Форма РИНЦ для заполнения авторами

Пример

|  |  |
| --- | --- |
| ФИО автора 1  | Сидоров Владимир Петрович  |
| Научная степень и должность | Д.т.н., профессорпрофессор кафедры «Сварка, обработка материалов давлением и родственные процессы»  |
| Организация  | Тольяттинский государственный университет  |
| Страна  | Россия  |
| Город | Тольятти |
| Е-mail:  | vladimir.sidorov.2012@list.ru |
| ФИО автора 2 |  |
| Научная степень и должность (для второго автора) |  |
| Организация (для второго автора) |  |
| Страна (для второго автора) |  |
| Город (для второго автора) |  |
| Е-mail: (для второго автора) |  |
| Наименование статьи | Расчет площади провара основного металла при сварке плавящимся электродом  |
| Код УДК | 621.791.75 |
| Аннотация | Обоснована необходимость учета влияния полярности сварочной дуги на проплавление основного металла при сварке плавящимся электродом. Предлагается вести расчет, вычитая из полной эффективной мощности часть, передаваемую сварочной ванне электродным металлом |
| Ключевые слова | плавящийся электрод, полярность дуги, расчет проплавления |
| Список библиографических ссылок | 1. Коберник, Н.В.Влияние рода и полярности тока на плавление электродного и основного металла при сварке под флюсом / Н.В. Коберник, Г.Г. Чернышов, П.П. Гвоздев и др. // Сварка и диагностика. 2011, № 5, С. 24-27.
2. Сидоров, В.П. Вклад в проплавление изделия мощности электродного металла при сварке под флюсом. / В.П. Сидоров, Н.А. Борисов // Пайка -2013: сборник материалов международной научно-технической конференции (Тольятти, 10-12 сентября 2013 года). Изд-во ТГУ, 2013, С. 232-239.
 |

|  |  |
| --- | --- |
| Author 1 | Vladimir Sidorov |
| Organization | Togliatti State University |
| Country  | Russia |
| City  | Tolyatti |
| Author 2 |  |
| Organization (для второго автора) |  |
| Country (для второго автора) |  |
| City (для второго автора) |  |
| Title of aticle | Calculations of the penetration of the base metal during welding consumable electrode |
| Abstract | Substantiates the necessity taking into account the influence of the polarity of the welding arc to penetration of the base metal during welding consumable electrode.  |
| Key words | consumable electrode, the polarity of the arc, the calculation of penetration |