

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

СОГЛАСОВАНО
Заместитель генерального директора
по персоналу АО «УКБТМ»
Н.В. Черепанов
«05» 09 2019 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор
В.В. Потанин
«05» 09 2019 г.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(по профилю специальности)
ПМ 06 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»**

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности СПО
15.02.04 Специальные машины и устройства
базовой подготовки

2019 г.

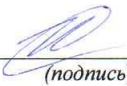
Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г № 350 укрупнённой группы специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация разработчик: ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России В.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

Разработчик:  Тулин Д.Н., мастер производственного обучения

Программа обсуждена и одобрена на заседании цикловой комиссии машиностроение и технологии материалов от 4.09.19 протокол № 9

Председатель ЦК


(подпись)

И.В. Семухина

Программа рассмотрена и одобрена на заседании и Методического Совета ИТМТ

Протокол № 9
« 5 » 09 2019 г.

Председатель Методического Совета




Е.В. Гильдерман

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	стр. 4
РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	7
СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	8
КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	9

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПМ 06 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»

1.1. Область применения программы

Производственная практика (по профилю специальности) является продолжением учебной практики и включает в себя ознакомление обучающегося с технологической и нормативной документацией. По окончании производственной практике студент представлять отчет о выполненной работе с нормативной документацией (спецификацию, анализ изделия, эскиз, заполненная карта технологического процесса), отзыв руководителя производственной практике от предприятия и дневник производственной практике.

Программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Metallургия, машиностроение и материаловобработка в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «Слесарная обработка деталей, сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов для основного и вспомогательного производства» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК), регламентированных корпоративным профессиональным стандартом (ПС) АО «НПК «Уралвагонзавод» по профессии «Слесарь механосборочных работ»:

Код ПК	Наименование
ПК 2.2	Участвовать в контроле, испытаниях и ремонте систем вооружения на стадии эксплуатации
ПК 3.2	Выбирать оборудование и стандартную технологическую оснастку для технологических процессов производства систем вооружения
ПК-В.1	Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет
ПК-В.2	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК-В.3	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК-В.4	Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности)

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен:

в соответствии с требованиями корпоративного профессионального стандарта АО «НПК «Уралвагонзавод» **иметь практический опыт:**

- соблюдения охраны труда и техники безопасности в работе;
- производить слесарную обработку деталей и изготавливать узлы и механизмы механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
- производить строповку крупногабаритного груза;
- выполнять перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ
- выполнять сборку-разборку, диагностику и ремонт изделий машиностроения

В результате освоения производственной практики (по профилю специальности) студент должен **уметь:**

У1 оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам охраны труда и промышленной безопасности
У2. выбирать способы (виды) слесарной обработки деталей в соответствии с требованиями к параметрам готового изделия и требованиями технологической документации
У3. читать конструкторскую и технологическую документацию (чертежи и спецификации, карты технологического процесса) сменного задания и выбирать необходимый инструмент, оборудование
У4. выбирать измерительный инструмент, приспособления, оснастку для слесарной обработки деталей в соответствии с технологической документацией; определять принадлежность применяемой оснастки подразделению БИХ
У5. выбирать инструменты, оборудование, материалы для слесарной обработки деталей в соответствии с технологической документацией
У6. оценивать параметры обработанной детали на соответствие нормам и требованиям технической документации, используя универсальный и специальный измерительный инструмент соответствующего класса точности
У7. устанавливать соответствие качества сборки требованиям, заданным в чертеже, посредством использования измерительного оборудования
У8. выбирать способ устранения дефектов сборки
У9. выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, строп, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза и технологической документацией

В результате освоения профессионального модуля студент должен **знать**

З 1. требования стандартов, правил ОТ и ПБ при выполнении слесарных работ
З 2. основные механические свойства обрабатываемых материалов Система клеймления на УВЗ

<p>3 3. виды оборудования, инструментов и приспособлений для сборки (разборки) узлов и механизмов; Виды, назначение и технология сборки соединений (разъемные, неразъемные)</p>
<p>3 4. технические условия на собираемые узлы и механизмы</p>
<p>3 5. виды и методы контроля и испытаний, методику их проведения и сопроводительную документацию;</p>
<p>3 6. схемы строповки, структуру и параметры технологических карт на выполнение погрузочно-разгрузочных работ</p>
<p>3 7. виды и способы оценки дефектов деталей и узлов.</p>

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики – 36 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Слесарная обработка деталей, сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов для основного и вспомогательного производства», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.2	Участвовать в контроле, испытаниях и ремонте систем вооружения на стадии эксплуатации
ПК 3.2	Выбирать оборудование и стандартную технологическую оснастку для технологических процессов производства систем вооружения
ПК-В.1	Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет
ПК-В.2	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК-В.3	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения
ПК-В.4	Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 5.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 6.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 7.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Код формируемых компетенций	Виды работ на производственной практике, требования к их выполнению и/ или условия выполнения	Объем работ, час
ПК 2.2 ПК 3.2 ПК-В.1	Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет	8
ПК-В.2 ПК-В.3 ПК-В.4	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	10
	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	10
	Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ	8
	Итого	36

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится концентрировано в рамках профессионального модуля 06. Программа производственной практики (по профилю специальности) реализуется в следующих подразделениях АО «НПК «Уралвагонзавод»:

- Управление инструментального хозяйства.
- Производственно-технические участки по сборке стандартной переналаженной оснастки.
- Инструментальный цех – экспериментальное отделение, заготовительная мастерская, лекальное отделение, участок шлифовальных станков, участок пресово-термический, заточные участки.
- Производство нестандартного оборудования.

По окончании практики обучающийся должен предъявить отчет о прохождении практики.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

ГОСТы:

- 1 ГОСТ 14.311-75. ЕСТПП. Правила разработки рабочих технологических процессов.

- М.: Издательство стандартов, 1975. – 5 с.
- 2 ГОСТ 21495–76. Базирование и базы в машиностроении. Термины и определения. М.: Издательство стандартов, 1982. – 7 с.
 - 3 ГОСТ 3.1107-81. ЕСТД. Опоры, зажимы и установочные устройства. Графические обозначения. М.: Издательство стандартов, 1982. – 12 с.
 - 4 ГОСТ 3.1109-82. ЕСТД. Термины и определения. Основные понятия. М.: Издательство стандартов, 1983.-12с.
 - 5 ГОСТ 3.1128-93. ЕСТД. Общие правила выполнения графических технологических документов. Минск.: Издательство стандартов, 1994. –29 с.
 - 6 ГОСТ 3.1702-79. ЕСТД. Правила записи технологических переходов. Обработки резанием. М.: Издательство стандартов, 1980. – 35 с.
 - 7 Классификатор технологических операций машиностроения и приборостроения 1 85 151. М.: Издательство стандартов. 1987 – 72 с.
 - 8 Классификатор технологических переходов машиностроения и приборостроения 1 89 187. М.: Издательство стандартов. 1991 – 117 с.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой (по профилю специальности) осуществляют преподаватели, а также работники цехов АО «НПК «Уралвагонзавод», закрепленные за обучающимися.

Обязательная стажировка преподавателей на профильных предприятиях (в организациях) не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов производственной практики осуществляется преподавателем-руководителем практики в процессе выполнения обучающимся работ, а также в форме проверки и оценки защиты отчетов по производственной практике. Документы, оформляемые по результатам практики, приведены в комплекте контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю 06.

Контроль и оценивание компетенций осуществляется в соответствии с показателями результатов обучения и с использованием форм и методов контроля, представленных в таблице 1 и 2.

Таблица 1

Контроль и оценивание освоенных профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3

ПК-В.1 Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет	Организация рабочего места в соответствии с инструкциями по охране труда, технике безопасности и промышленной санитарии, принятых на НПК «АО «Уралвагонзавод». Правильность выбора оборудования и инструмента согласно технологической документации	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе практики. Посещение мест прохождения практики, беседы с руководителем от предприятия. Отзыв руководителя практики от предприятия. Экспертная оценка оформления и защиты отчета по результатам производственной практики.
ПК-В.2 Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	Выполнение сборки и регулировки узлов и механизмов согласно ЕСДП, нормативной документации, инструкциям НПК «АО «УВЗ» на применение приспособлений и автоматизированного оборудования	
К 2.2 Участвовать в контроле, испытаниях и ремонте систем вооружения на стадии эксплуатации ПК 3.2 Выбирать оборудование и стандартную технологическую оснастку для технологических процессов производства систем вооружения ПК-В.3 Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	Верное воспроизведение технических условий и методик на собираемые узлы и механизмы. Точное воспроизведение технических характеристик (методики, технические условия, отраслевые стандарты) на инструменты для сборки узлов и механизмов машин и оборудования. Выполнение работы в соответствии с технической документацией по эксплуатации специальных изделий, руководством по ремонту.	
ПК-В.4 Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ	Самостоятельное перемещение крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ согласно технического задания	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций.

Таблица 2

Контроль и оценивание освоенных общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3

<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p>	<p>способность планировать, организовывать и осуществлять свою деятельность; способность выбирать эффективные способы решения задачи, согласно ситуации; способность объективно оценить результаты своей деятельности; способность своевременно проводить коррекцию</p>	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе практики. Посещение мест прохождения практики, беседы с руководителем от предприятия. Отзыв руководителя практики от предприятия. Экспертная оценка оформления и защиты отчета по результатам производственной практики</p>
<p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p>	<p>адекватность оценки возможного риска при решении нестандартных профессиональных задач; рациональность решения стандартных профессиональных задач; аргументированность самоанализа выполнения профессиональных задач</p>	
<p>ОК 5. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p>	<p>способность к взаимодействию с обучающимися, преподавателями в ходе обучения; способность слушать собеседника и отстаивать свою точку зрения; результативность взаимодействия с участниками профессиональной деятельности</p>	
<p>ОК 6. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p>	<p>стремление к самосовершенствованию. способность самостоятельно изучать учебные материалы дисциплин. способность самостоятельно выполнять учебные задания различного вида и сложности.</p>	
<p>ОК 7. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>	<p>готовность использовать новые отраслевые технологии в области профессиональной деятельности способность осуществлять анализ изменений технического оборудования производства</p>	

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

СОГЛАСОВАНО:

(должность рук-ля практики от
предприятия)

(подпись/расшифровка)
« ____ » _____ 20 ____ г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор техникума

Е.В. Гильдерман
« ____ » _____ 20 г.

ЗАДАНИЕ

на производственную практику

**ПМ.06 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СЛЕСАРЬ
МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»**

студента группы _____

По специальности 15.02.04 Специальные машины и устройства

Задание на практику, содержание отчета:

1. Знакомство с тех.документацией цеха.
2. Знакомство с основными способами закрепления детали в цехе на станках.
3. Описать виды слесарных работ подгоночных работ, их назначение
4. Описать этапы выполнения квалификационной пробной работы
5. Оформить отчет на производственную практику по ПМ 06

Приложение: графические, аудио-, фото, видео-, материалы, наглядные образцы изделия.
(нужное подчеркнуть)

Календарный план

№ п.п.	Содержание работы (раздела)	Срок выполнения
1	Знакомство с тех.документацией цеха	
2	Знакомство с отраслевыми стандартами, стандартами предприятия для разработки тех.процесса. Знакомство с основными способами закрепления детали в цехе на станках.	
3	Описать виды слесарных работ подгоночных работ, их назначение	
4	Описать этапы выполнения квалификационной пробной работы	
5	Оформить отчет на производственную практику по ПМ 06.	

Отчет в объеме _____ листов

Дата выдачи задания _____ г.

Сроки сдачи отчета _____ г.

Подпись студента _____ / _____

Подпись руководителя практики _____ / Д.Н.Тулин

Подпись зав. производственной практикой _____ / Е.П.Федотова

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ
ПМ.06 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО
СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»

1. ФИО студента _____

Группа _____

специальность _____

2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес:

3. Время проведения практики: с _____ по _____

4. Виды и объем работ, выполненные студентом во время практики:

(заполняется руководителем практики от техникума)

Код формируемых компетенций	Виды работ на производственной практике, требования к их выполнению и/ или условия выполнения	Объем работ, час	Оценка зачтено/ не зачтено
ПК 2.2 ПК 3.2 ПК-В.1	Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет		
ПК-В.2 ПК-В.3 ПК-В.4	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения		
	Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения		
	Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ		
	Итого	36	

5. оценка уровня освоения профессиональных компетенций:

(заполняется руководителем практики от предприятия)

ПК 2.2 Участвовать в контроле, испытаниях и ремонте систем вооружения на стадии эксплуатации

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПК 3.2 Выбирать оборудование и стандартную технологическую оснастку для технологических процессов производства систем вооружения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПК-В.1 Подготовка оборудования, инструментов, рабочего места и выполнение слесарной обработки деталей с точностью 11-17 квалитет

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПК-В.2 Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов низкой (1-2) категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПК-В.3 Выполнение сборки, регулировки, смазки и испытания узлов и механизмов средней категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПК-В.4 Выполнение перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Руководитель практики от предприятия (организации)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

Руководитель практики от НТМТ

(подпись)

(И.О. Фамилия)

ОТЗЫВ
о работе студента НТМТ НТИ (филиала) УрФУ
руководителя производственной практики профессионального модуля 06
от предприятия (организации)

Наименование предприятия _____

ФИО и должность составителя отзыва _____

ФИО студента _____

Оцените степень обретения практического опыта.

Практический опыт	Да/Нет
1.соблюдения охраны труда и техники безопасности в работе; 2.производить слесарную обработку деталей и изготавливать узлы и механизмы механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения 3.производить строповку крупногабаритного груза; 4.выполнять перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием ГПМ 5.выполнять сборку-разборку, диагностику и ремонт изделий машиностроения	

За период прохождения практики студент

ознакомился с _____

изучил _____

приобрел профессиональный опыт _____

продемонстрировал умения _____

**Уважаемые руководители практики, просим вас оценить
уровень проявления общих компетенций.**

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОК 5. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОК 6. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ОК 7. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Низкий уровень владения

высокий уровень владения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Дата «___» _____ 20__ г.

Представитель предприятия _____ /Фамилия И.О./

Представитель предприятия _____ / _____ /

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

Оценка работы _____

Руководитель от НТМТ _____

«__» _____ 20__ г.

ОТЧЕТ

по производственной практике

ПМ 06 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СЛЕСАРЬ
МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»

Руководитель от предприятия/организации _____ / ФИО руководителя

Студент _ / ФИО студента

Специальность (направление подготовки) 15.02.04 Специальные машины и устройства

Группа _____

«__» _____ 20__ Подпись студента _____

Нижний Тагил,

2019 г.

Акционерное общество
«Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод»
имени Ф. Э. Дзержинского»
ЦЕНТР ПОДГОТОВКИ ПЕРСОНАЛА (99)

ДНЕВНИК учёта занятий при обучении Производственная практики.
(вид обучения)

Цех/отдел _____ Преподаватель _____ Таб.№ _____
(Ф.И.О.)

Дата занятий	Наименование тем программы и содержание занятий	Ф.И.О. слушателей и их посещаемость										Кол-во часов	Подпись преподавателя
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

№ п/п	Фамилия, имя, отчество слушателей (полностью)	Разряд	
		до обучения	после обучения
1			
2			
3			
4			

Инженер по подготовке кадров _____ (Ф.И.О.)
 (организатор профессионального обучения) (подпись)