

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Уральский федеральный университет
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

г. Нижний Тагил

«31» 08 2017 г.

основной профессиональной образовательной программы
подготовки специалистов среднего звена
по специальности
15.02.08 Технология машиностроения
базовой подготовки

Квалификация: техник

Нормативный срок обучения ОПОП: 3года 10 мес. на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Общие сведения о предприятии, представителе работодателя:

Наименование предприятия: АО «НПК «Уралвагонзавод»

Местонахождение предприятия: Свердловская обл., г. Нижний Тагил, Восточное шоссе, 28

Представитель работодателя: А.Ф. Канашкин, директор технологического института - главный технолог АО «НПК «Уралвагонзавод»

Программная документация, представленная на согласование:

- Основная профессиональная образовательная программа подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки;
- Аннотация программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки;
- Рабочий учебный план;
- Рабочие программы учебных дисциплин;
- Рабочие программы профессиональных модулей;
- Рабочая программа преддипломной практики;
- Программа государственной итоговой аттестации;
- Комплекты контрольно-оценочных средств.

Структура ППССЗ

Объем инвариантной части 6106 часов.

Объем вариативной части 482 часов.

Учебная нагрузка вариативной части была распределена следующим образом:

дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического цикла – 257 часов; на изучение вновь введенных общепрофессиональных дисциплин – 225 часов;

**Заключение о согласовании
основной профессиональной образовательной программы
подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
базовой подготовки**

Представленная ОПОП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 350 укрупнённой группы подготовки 15.00.00 Машиностроение. Программа составлена с учетом запроса работодателя, особенностей развития машиностроительной отрасли, потребностей промышленности г. Нижний Тагил. Содержание ОПОП отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и промышленности региона.

Содержание программы обеспечивает освоение видов профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС, а также позволяет сформировать профессиональные и общие компетенции, предусмотренные ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Считаю целесообразным введение в вариативную часть ППССЗ общепрофессиональной дисциплины «Конструирование узлов отраслевого назначения», так как современному предприятию требуются сотрудники, способные наряду с разработкой технологических процессов принимать и обосновывать конкретные технические решения при создании объектов общего машиностроения.

Общепрофессиональная дисциплина вариативной части ОПОП «Электротехника и электроника» способствует углублению подготовки специалистов в вопросах наладки электрооборудования, применяемого в станках с программным управлением.

В рамках участия в проекте «Подготовка кадрового потенциала в области металлообработки деталей колесных и гусеничных машин» в ПМ 01. Раздел 1 – рассматривается вопрос использования аддитивных технологий; Раздел 2 – введены практические работы с использованием токарного станка с числовым программным управлением Ecoline310, системы HEIDENHAIN MANUALplus620, системы автоматизированной подготовки технологической документации «Вертикаль», что приближает процесс обучения к производству.

Применение в ПМ03. при выполнении лабораторных работ токарного станка с числовым программным управлением и робото-технологического комплекса (РТК) токарной и фрезерной обработки на базе станков - CONCEPT TURN 55, CONCEPT MILL 55, робота - Mitsubishi RV-1A и транспортно-накопительной системы дает возможность обучающимся успешно осваивать виды профессиональной деятельности.

СОГЛАСОВАНО:

Директор ТИ главный технолог АО «НПК «Уралвагонзавод» _____ А.Ф. Канашкин

