**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

профессиональной переподготовки по программе

**«Кострукторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Дисциплина | Всего час/зе | Лекц. занятия | Практ. занятия | СРС | Форма контроля |
| **М.1** | **Основы общеинженерных знаний** | **72/2** | **18** | **26** | **28** |  |
| 1.1 | Метрология и нормирование точности в машиностроении | 36/1 | 12 | 12 | 12 | зачет |
| 1.2 | Инженерная графика | 18/0,5 | 0 | 8 | 10 | зачет |
| 1.3 | Технология конструкционных материалов и производство заготовок | 18/0,5 | 6 | 6 | 6 | зачет |
| **М.2** | **Проектирование машиностроительного производства** | **90/2,5** | **30** | **30** | **30** |  |
| 2.1 | Оборудование машиностроительных производств | 36/1 | 12 | 12 | 12 | зачет |
| 2.2 | Технологическая оснастка | 18/0,5 | 6 | 6 | 6 | зачет |
| 2.3 | Автоматизация технологической подготовки производства | 18/0,5 | 6 | 6 | 6 | зачет |
| 2.4 | Проектирование машиностроительного производства | 18/0,5 | 6 | 6 | 6 | зачет |
| **М.3** | **Технологические процессы в машиностроении** | **198/5,5** | **80** | **68** | **50** |  |
| 3.1 | Процессы и операции формообразования | 18/0,5 | 10 | 6 | 2 | зачет |
| 3.2 | Режущий инструмент | 36/1 | 16 | 16 | 4 | экзамен |
| 3.3 | Основы технологии машиностроения | 36/1 | 12 | 12 | 12 | зачет |
| 3.4 | Технология автоматизированного производства | 72/2 | 24 | 26 | 22 | экзамен, КП |
| 3.5 | Контроль качества в машиностроении | 36/1 | 18 | 8 | 10 | зачет, КР |
| **М.4** | **Итоговая аттестация** | **36/1** | **0** | **6** | **30** | Защита ИАР |
| **ИТОГО:** | | **396/11** | **128** | **130** | 138 |  |