

Приложение III.ОП.06  
к программе СПО по специальности  
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**ОП.06 ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ**

2021 год

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 года № 1561 укрупненной группы подготовки 15.00.00 Машиностроение

Организация разработчик: ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России В.Н. Ельцина»  
Нижнетагильский технологический институт (филиал)  
Нижнетагильский машиностроительный техникум

Разработчик: Гусева Елена Игоревна, преподаватель высшей категории

Программа обсуждена и одобрена на заседании цикловой комиссии машиностроения и технологии материалов

от 15.03.21 протокол № 3

Председатель ЦК



И.В.Семухина


Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании Методического Совета НТМТ

Протокол № 1

Председатель Методического Совета

«17» 03 2021г.



  
Е.В.Гильдерман

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>3</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>12</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>13</b>

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## 1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины «Процессы формообразования и инструменты» является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение.

## 1.2 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Учебная дисциплина «Процессы формообразования и инструменты» является частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина «Процессы формообразования и инструменты» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

## 1.3 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.7 ПК 1.8	- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; - выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки; - производить расчет режимов резания при различных видах обработки	- основные методы формообразования заготовок; - основные методы обработки металлов резанием; - материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента; - виды лезвийного инструмента и область его применения; - методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки

## 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	198
Самостоятельная работа	8
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	190
в том числе:	
теоретическое обучение	114
лабораторные занятия (если предусмотрено)	20
практические занятия (если предусмотрено)	34
консультации	10
Промежуточная аттестация в форме экзамена	12

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
<b>Введение</b>	Роль и место знаний по дисциплине в освоении основной профессиональной образовательной программы по специальности и в сфере профессиональной деятельности техника. Основные виды получения заготовок и формообразования в производстве деталей машин. Развитие науки и практики в области формообразования материалов.	1	
<b>Раздел 1. Виды заготовок для деталей машин</b>		4	
<b>Тема 1.1 Методы получения заготовок</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Характеристика литых заготовок. Виды отливок, область применения различных видов Основы обработки металлов давлением. Прокат, ковка, штамповка. Оборудование для получения заготовок штамповкой.	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Раздел 2 Инструментальные материалы</b>		10	
<b>Тема 2.1. Требования, предъявляемые к инструментальным материалам</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Условия работы инструментальных материалов. Технологические, эксплуатационные и экономические требования.	1	
<b>Тема 2.2. Инструментальные стали</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Углеродистые, легированные и быстрорежущие стали. Химический состав. Область применения	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10.
<b>Тема 2.3. Твёрдые сплавы</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Свойства твёрдых сплавов, классификация, химический состав, область применения каждого вида.	2	ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Тема 2.4. Керамические инструментальные</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Классификация, свойства, область применения керамических материалов	1	

<b>материалы</b>			
<b>Тема 2.5. Сверхтвёрдые инструментальные материалы</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Классификация, область применения каждого вида сверхтвёрдых инструментальных материалов		
	<b>Практическое занятие:</b> по заданным условиям обработки определить инструментальный материал режущей части инструмента	2	
<b>Раздел 3 Общие сведения о механической обработке металлов резанием</b>		4	
<b>Тема 3.1 Сущность процесса резания</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Определение понятия «обработка резанием», «режущий инструмент». Движения необходимые для осуществления процесса резания.		
<b>Тема 3.2 Инструменты для образования поверхностей</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Обзор режущего инструмента. Классификация режущего инструмента по различным признакам.		
<b>Тема 3.3 Виды обработки материалов резанием</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Виды поверхностей: плоскости, наружные цилиндрические поверхности, внутренние цилиндрические поверхности и инструмент для их получения.		
<b>Раздел 4. Теория резания</b>		<b>26</b>	
<b>Тема 4.1 Геометрия режущего клина</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	Резцы, как разновидность клина. Основные части и элементы токарного резца. Плоскости при резании. Углы лезвия резца.		
<b>Тема 4.2 Кинематические параметры процесса резания</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Общие понятия и определения, элементы режимов резания, геометрические параметры срезаемого слоя.		
<b>Тема 4.3 Стружкообразование и типы стружек</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Этапы образования стружки, типы стружек, условия их образования		
<b>Тема 4.4 Наростообразование при резании металлов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Условия образования, влияние на процесс резания, методы борьбы		
<b>Тема 4.5 Явление наклёпа</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Условия образования, влияние на процесс резания, методы борьбы		
<b>Тема 4.6 Завивание и усадка</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Методы завивания и дробления стружки, усадка стружки по длине и ширине, факторы,		
			ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
			ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10.
			ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10.

стружки	влияющие на усадку.		ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Тема 4.7</b> Охлаждение и смазывание при резании	<b>Содержание учебного материала</b> Классификация СОТС, область применения различных видов, методы подвода СОЖ, их эффективность.	1	
<b>Тема 4.8</b> Тепловыделение при резании металлов	<b>Содержание учебного материала</b> Тепловыделение и распределение теплоты, температурное поле стружки и резца, влияние различных факторов на температуру резания.	1	
<b>Тема 4.9</b> Износ инструмента	<b>Содержание учебного материала</b> Виды изнашивания инструмента, факторы вызывающие различные виды изнашивания, стойкость инструмента, виды стойкости	1	
<b>Тема 4.10</b> Вибрации при резании	<b>Содержание учебного материала</b> Влияние вибраций на процесс резания, виды вибраций, условия возникновения различных видов, методы борьбы.	1	
<b>Тема 4.11</b> Сопротивление резанию при точении	<b>Содержание учебного материала</b> Сила сопротивления резанию, разложение её на составляющие, действие сил $P_z$ ; $P_y$ ; $P_x$ ; на инструмент, заготовку и станок. Мощность, затрачиваемая на резание, влияние различных факторов на силы резания. Формулы для подсчёта сил резания.	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	<b>Практическое занятие:</b> расчёт составляющих и равнодействующей сил резания, расчёт мощности, затрачиваемой на резание.	4	
<b>Раздел 5 Токарные резцы</b>		<b>30</b>	
<b>Тема 5.1.</b> Классификация резцов	<b>Содержание учебного материала</b> Формы передней поверхности резцов. Резцы для различных методов обработки.	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Тема 5.2.</b> Расчёт резца на прочность	<b>Содержание учебного материала</b> Последовательность расчёта при определении прочности резца	2	
<b>Тема 5.3.</b> Режимы резания при точении	<b>Содержание учебного материала</b> Порядок и методика назначения режимов резания при точении	4	
<b>Тема 5.4.</b> Расчёт и конструирование токарных резцов	<b>Содержание учебного материала</b> Область применения, достоинства и недостатки резцов с механическим креплением пластин	4	
<b>Тема 5.5.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	ПК 1.2, ПК 1.4,



<b>Обработка материалов строганием и долблением</b>	Область применения, особенности процесса, движения, режимы резания и основное время.		ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	<b>Лабораторное занятие:</b> Измерение геометрических параметров токарных резцов.	4	
	<b>Практическое занятие:</b> По заданным условиям обработки определить режимы резания при точении	4	
	<b>Практическое занятие:</b> По заданному образцу определить тип токарного резца изучить конструкцию, определить метод крепления пластины.	4	
	<b>Практическое занятие:</b> Расчёт резца на прочность.	4	
<b>Раздел 6 Обработка материалов осевым инструментом</b>		<b>18</b>	
<b>Тема 6.1. Обработка материалов сверлением</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Область применения особенности процесса.	1	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Тема 6.2. Классификация свёрл</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Части и геометрические элементы спирального сверла, разновидности свёрл.	2	
<b>Тема 6.3. Силовые факторы при сверлении</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Силы и мощность при сверлении. Заточка свёрл.	3	
<b>Тема 6.4. Обработка материалов зенкерованием и развёртыванием</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Область применения, особенности процесса, классификация инструмента.	4	
	<b>Практическое занятие:</b> По заданным условиям обработки определить режимы резания при сверлении	4	
	<b>Лабораторное занятие:</b> Исследование геометрических и конструктивных элементов осевого инструмента	4	
		93	
<b>Раздел 7 Обработка материалов фрезерованием</b>		<b>16</b>	
<b>Тема 7.1 Обработка материалов цилиндрическими фрезами</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Область применения, особенности процесса, равномерность фрезерования, фрезерование по подаче и против. Режимы резания. Силы, действующие на фрезу, мощность при фрезеровании, износ фрез.	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7,
<b>Тема 7.2</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	4	

<b>Обработка материалов торцовыми фрезами</b>	Особенности фрезерования торцовыми фрезами, симметричное и не симметричное фрезерование. Режимы резания.		ПК 1.8,
	<b>Лабораторное занятие:</b> Измерение геометрических параметров фрез	4	
	<b>Практическое занятие:</b> По заданным условиям обработки назначить режимы резания при фрезеровании	4	
<b>Раздел 8 Обработка резьбовых поверхностей</b>		<b>12</b>	
<b>Тема 8.1 Нарезание резьбы резцами и гребёнками</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	Сущность метода, конструкция и геометрия резьбового резца, способы врезания. Кинематика. Назначение режимов резания. Особенности нарезания гребёнкой.		
<b>Тема 8.2 Нарезание резьбы плашками и метчиками</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Сущность нарезания, классификация и геометрия метчиков. Нарезание плашками. Сущность нарезания, классификация и геометрия плашек.		
<b>Тема 8.3 Резьбофрезерование</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	Гребёнчатые и дисковые фрезы, необходимые движения, особенности нарезания, кинематика.		
<b>Тема 8.4 Нарезание резьбы головками</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Область применения, типы головок, схемы установки режущих плашек.		
<b>Тема 8.5 Накатывание резьбы</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Накатывание резьбы роликами и плашками, достоинства и недостатки метода.		
	<b>Лабораторное занятие:</b> Обмер и эскизирование метчиков	4	
<b>Раздел 9 Обработка зубьев</b>		<b>24</b>	
<b>Тема 9.1 Нарезание зубчатых поверхностей методом копирования</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	Сущность метода копирования, дисковые и концевые фрезы, зубодолбежные головки, зубопротягивание, кинематика, схемы обработки.		
<b>Тема 9.2 Нарезание зубчатых колёс методом обката</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	Зубофрезерование и зубодолбление. Инструмент, сущность метода, схемы, кинематика, режимы резания.		
<b>Тема 9.3 Нарезание червячных колёс</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Методы тангенсального и радиального врезания, нарезание червячных колёс «летучим» резцом.		

<b>Тема 9.4</b> <b>Шевингование</b> <b>зубьев</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Сущность метода, область применения, инструмент, кинематика.		
<b>Тема 9.5</b> <b>Конструкции</b> <b>зуборезных</b> <b>инструментов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Особенности конструкции и геометрии зуборезного инструмента, затылование зубьев.		
	<b>Практическое занятие:</b> Определение режимов резания при зубофрезеровании.	4	
	<b>Практическое занятие:</b> Определение режимов резания при зубодолблении.	2	
	<b>Лабораторное занятие:</b> Обмер и эскизирование зуборезных долбяков.	4	
<b>Раздел 10 Обработка материалов протягиванием</b>		<b>5</b>	
<b>Тема 10.1</b> <b>Процесс</b> <b>протягивания</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10.
	Назначение процесса, особенности, движения, основные части и элементы протяжки. Прошивки.		
<b>Тема 10.2</b> <b>Режимы резания при</b> <b>протягивании</b>	<b>Содержание учебного материала</b> Элементы режимов резания, особенности определения.	1	ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
<b>Тема 10.3</b> <b>Конструкции</b> <b>протяжек</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Классификация протяжек, основные части, геометрия, износ, стойкость, заточка.		
<b>Раздел 11 Обработка материалов шлифованием</b>		<b>18</b>	
<b>Тема 11.1</b> <b>Абразивные</b> <b>инструменты</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	Характеристика шлифовальных кругов, их форма, выбор маркировки.		
<b>Тема 11.2</b> <b>Процесс</b> <b>шлифования</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8,
	Наружное круглое шлифование, шлифование отверстий, схемы, кинематика. Шлифование плоских поверхностей торцом и периферией круга. Кинематика. Износ, правка и балансировка кругов. Режимы резания при шлифовании.		
<b>Тема 11.3</b> <b>Доводочные</b> <b>процессы</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	Хонингование, суперфиниширование, полирование. Область применения.		
	<b>Практическое занятие:</b> Назначение режимов резания при шлифовании.	2	
<b>Самостоятельная работа</b>		<b>8</b>	
<b>Консультации</b>		<b>10</b>	
<b>Экзамен</b>		<b>12</b>	
<b>Всего</b>		<b>198</b>	

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**3.1. Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинет, оснащенный оборудованием: 15 столов, 30 стульев, доска учебная, переносной проектор, экран, ноутбук, локальная вычислительная сеть с доступом к ресурсам сети Интернет.

Реализация программы дисциплины требует наличия Лаборатории процессов формообразования и инструментов

Оснащенность лаборатории процессов формообразования и инструментов:

15 столов, 30 стульев, доска учебная,

Учебно-наглядные пособия: плакаты по дисциплине «Процессы формообразования и инструменты» – 36 шт.; образцы инструментов: токарный резец – 1 компл., инструмент для обработки отверстий – 1 компл., фрезы – 1 компл., инструмент для нарезания резьбы – 1 компл., протяжки – 1 компл., абразивный инструмент – 1 компл., угломеры универсальные – 5 шт.

### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основные источники:

1. Багдасарова Т.А. Основы резания металлов: учеб. пособие для проф. подготовки/Т.А. Багдасарова. – М.: Академия,2007. – 80с
2. Гапонкин В.А. Обработка резанием, металлорежущий инструмент и станки: учебник для ССУЗ/ В.А. Гапонкин и др. - М.: Машиностроение, 1990. – 448с.: ил.
3. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО/Р.М. Гоцеридзе. – М.: Академия, 2010. – 384с
4. Кожевников Д.В. Режущий инструмент: учеб. пособие для вузов/Д.В. Кожевников, В.А. Гречишников. – 3-е изд. – М.: Машиностроение,2007.
5. Фельдштейн Е.Э Обработка материалов и инструмент: учеб. пособие для СПО / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич, М.И. Михайлов. – Минск: Новое знание, 2009. – 317с.: ил.
6. Нефедов Н.А. Сборник задач и примеров по резанию металлов и режущему инструменту: Учебное пособие для средних специальных заведений. - М.: 1990г.

Дополнительные источники

1. Справочник технолога – машиностроителя. В 2-х томах. Том1 /Под ред. А.М. Дальского, А.Г.Косиловой, Р.К.Мещерякова. - М.:Машиностроение,2003. – 912с.: ил.
2. Справочник технолога – машиностроителя. В 2-х томах Том 2 /Под ред. А.М. Дальского, А.Г.Косиловой, Р.К.Мещерякова.- 5-е изд.,испр.- М.: Машиностроение,2003. – 944с.: ил
3. Справочник технолога-машиностроителя в 2-х томах. Том 1 /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.: Машиностроение, 2014. – 656с.:ил.
4. Справочник технолога-машиностроителя в 2-х томах. Том 2 /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.: Машиностроение, 2014. – 656с.:ил.

Периодические издания:

1. Журнал «Знание сила»
2. Журнал «Техника молодежи»
3. Журнал «Наука и жизнь»
4. Газета «Российская газета»

Интернет-ресурсы:

1. Информационно-поисковая система Первый Машиностроительный Портал [www.1bm.ru](http://www.1bm.ru)
2. Информационный книжный портал [www.infobook.ru](http://www.infobook.ru)
3. Информационный портал <https://sapr.ru/>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><b>Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные методы формообразования заготовок;</li> <li>- основные методы обработки металлов резанием;</li> <li>- материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;</li> <li>- виды лезвийного инструмента и область его применения;</li> <li>- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки</li> </ul> <p><b>Перечень умений, осваиваемых в рамках дисциплины:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;</li> <li>- выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;</li> <li>- производить расчет режимов резания при различных видах обработки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- перечисляет основные формообразующие технологические процессы и классифицирует их по агрегатному состоянию заготовок;</li> <li>- перечисляет методы обработки металлов резанием, особенности и назначение;</li> <li>- называет основные инструментальные материалы, требования к материалам для режущих инструментов;</li> <li>- демонстрирует знание видов, классификации лезвийного инструмента и его конструктивных элементов;</li> <li>- демонстрирует знание методов назначения режимов резания при различных видах обработки;</li> <li>- определяет последовательность назначения режимов резания;</li> <li>- использует нормативно-справочную документацию при выборе лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;</li> <li>- осуществляет выбор конструкции лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;</li> <li>- использует методы назначения режимов для расчета при различных видах обработки.</li> </ul>	<p>Оценка результатов выполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устного опроса</li> <li>- тестирования</li> <li>- практического задания</li> <li>- лабораторного задания</li> <li>- контрольной работы</li> </ul>