Приложение 1 ООП по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Квалификация: техник Форма обучения — очная Нормативный срок обучения ОПОП — 3 года 10 мес. на базе основного общего образования Профиль получаемого профессионального образования: технологический

План учебного процесса

Объём ОП

Вариативная часть

Обязательная часть

 работа 18 нед.* Самостоятельная учебная 8 сем. 6 нед. преподавателем Во взаимодействии с работа 17 нед. квндэгү квнапэткотэомь Э 7 cem. Распределение нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр) преподавателем Во взаимодействии с ьтодья нед. Самостоятельная учебная 6 сем. III курс Во взаимодействии с \mathbb{Z} втодья Самостоятельная учебная Ξ 5 сем. 11 нед. / нед.* преподавателем Во взаимодействии с нед. 4 cem. Самостоятельная учебная втодья 15 нед. * 3 сем. Самостоятельная учебная преподавателем Во взаимодействии с работа нед. 2 cem. квндэгү квнапэткотэомвэ преподавателем I курс ьтодья нед. 1 сем. квндэчү квнапэткотэомьэ преподавателем Во взаимодействии с производственная Ξ Практика: учебная и Учебная нагрузка обучающихся (час. Во взаимодействии с преподавателем кипетотэттв промежуточная в том числе по видам рабол нагрузка на дисциплины и МДК консультации курсовые работы (проекты) RHTRHBE зоораторные и практические (урок, лекция) теоретическое обучение йиткньє хіандэчу отээв 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) Самостоятельная учебная работа Ξ Объем образовательной программы Экзамен промежуточной S аттестации Формы Tahes 2_K 2к Диффєренцированный 4,6 Наименование циклов, предметов, Общеобразовательный учебный дисциплин, профессиональных Безопасность жизнедеятельности Основы финансовой грамотности профессиональной деятельности Основы безопасности и защиты модулей, МДК, практик предметы, курсы по выбору Социально-гуманитарный Дополнительные учебные Обязательные учебные **Андивидуальный проект** (предметом не является) Практика эффективной Физическая культура Физическая культура Иностранный язык в Иностранный язык Обществознание История России Русский язык Информатика Математика Питература еография Биология История Физика Химия Индекс ОУП.04 у ОУП.09 у ОУП.03 OVII.05y **OYTI.06** ОУП.10 ОУП.00 OYII.02 0УП.08 ОУП.01 OVII.07 OYII.13 ДУП. 01 0УП.11 ОУП.12 **ДУП.00** CL.00 CF.01 CT.02 CT.03 CT.04 CT.05

Communication continues and	0П.00	Общепрофессиональный цикл				331	19	264	123	92	20	∞	21	0	0	0 0	0	102	25 25	102	28	09	14	0	0	0	0	0	0	2	252 7	62
Microparameter 1	017.1	Основы металлургического производства			4к	102	22	08	49	26		2	m					24	10000	56	16		-									08
Propose Prop	ОП.2	Материаловедение			3	16	19	78	50	20		2	9					78												1	\vdash	55
Projections and transfer and	ОП.3	Теплотехника			5	74	14	09	22	10	20	2	9			\vdash	\vdash					09	14							1	Н	2
Improvementation manual manu	ОП.4	Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Адаптивная информатика и коммуникационные технологии			4	28	12	46	7	36		7	9							46	12											72
Continue and the cont	ПМ.00	Профессиональный цикл				2238	305	1933	562	476			1259 6883	305			\$535 4633	8013a		127.77	34	108	29	498	125	194	117	648	0	19	100,800	88
Propose content of the content of	ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания				328	89	260	110	88	22	12	28						0	0	0	0	0	100	24	091	4	0	0	73		9
Succioname operatorial material mater	МДК.01.01	Правовое обеспечение профессиональной деятельности /Социальная адаптация и основы правовых знаний		7		38	∞	30	20	9		2	2									Sa 1				30	∞			7		4
Motestacement Motestacemen	МДК.01.02	Экономика организации		7	-	112	22	06	28	-	22	2	8		-		_							89	16	22	9			<u>س</u>		0
Optimization with proposition of the contribution with proposition w	МДК.01.03	Менеджмент		7		32	9	56	10	12		2	2			_	_									56	9			3		4
Popularization of particularization of popularization of particularization of particulariza	МДК.01.04	Охрана труда		9		40	8	32	18	10		2	2											32	8					3	-	
Procedure definition containment of the containme	МДК.01.05	Организация и планирование работ на участке, включая безопасные условия труда			7	99	14	52	24	20		2	9													52	14			ñ		0
Schemettino Magnitude 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	МДК.01.06	Расчеты технико-экономических показателей производства отливок		7		34	10	24	01	01		2	2	-												24	10			<u> </u>		
Transformation in extremely stretcheme 1190 237 543 452 388 30 28 545 58 50 0 0 0 0 146 34 108 29 398 101 301 73 0 0 0 0 0 146 34 108 29 398 101 3	ЭK.01	Экзамен по модулю			7	9	0	9					9													9						
Выбор исколных материалов дли выдори исколных материалов для в дорожностностной и циетимих мателов для в дорожностной и проверки технического состояния и проверки технического остояния и проверки технического остояния и проверки технической документация и проверки технической документация и дам в дорожностной документация догожностной документация догожностной документация догожностной документация догожностной документация догожностной догожностного догожностной до	ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветых металлов (по выбору)					237										0	0	0	146	34	108				301	57	0	0	. 6		7
Произволстию отнивос из черных метализа 4 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30 120 30	МДК.02.01	Выбор исходных материалов для производства отливок		00#		09	10	50	21	24			3							50	10									, E		4
Эксплуатация, обслуживание и проверка технического состояния 7 102 20 82 34 40 2 6 6 6 6 4	МДК.02.02	Производство отливок из черных и цветных металлов				150	. 08	120	52	09			9											120	30					14		
Теория получения стывов 5 51 9 42 28 10 2 2 2 2 2 2 2 3 4	МДК.02.03	Эксплуатация, обслуживание и проверка технического состояния оборудования литейных цехов			957	102	20	82		40	3000		9													83	20			7.		0
Аналия свойств и структуры 6 к 60 12 48 31 12 3 3 4 4 5 4 5 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4 4 5 4	МДК.02.04	Теория получения сплавов		5		51	6	42	28	10			2	H				2				42	6							36		S
Рациональные режимы технологических операций 4 7 6 426 88 338 160 130 30 8 10 38 10 33 10 122 32 145 36 36 Оформление конструкторской и технологической документации 4 5 115 24 91 16 6 3 3 10 18 10 108	МДК.02.05	Анализ свойств и структуры материала				09	12	48	31	12	Section 1		3											48	12					Э.	-	4
Оформление конструкторской и технологической документации 4 5 115 24 91 19 64 4 4 4 4 4 4 4 4 10 108 <t< td=""><td>МДК.02.06</td><td>Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок</td><td>4</td><td></td><td></td><td>426</td><td>88</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>95.00</td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>38</td><td>10</td><td>33</td><td>01</td><td>122</td><td>32</td><td>145</td><td>36</td><td></td><td></td><td>36</td><td></td><td>9</td></t<>	МДК.02.06	Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок	4			426	88					95.00	9							38	10	33	01	122	32	145	36			36		9
Основы входного контроля 6к 60 12 48 27 16 2 3 48 12 48 12 36	МДК.02.07	Оформление конструкторской и технологической документации	4	2		115	24	91		64		-	4							58	4	33	10							01		
	МДК.02.08	Основы входного контроля	П		Ы	09	12		Н	16			3	Н	H		Ц	Ц			H	Н		Н	12	Н	П			36	\vdash	—

МДК.02.09	основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов			6,7	160	32	128	80	32		4	12										09	15	89				144	116
	Экзамен по модулю			7	9	0	9					9												9			_	9	0
	Практическая подготовка				720	0	720	0	0	0	0	0 72	720 0	0	0	0	72	0 0	0	0	0	0	0	0	9 0	648 0		720	0
	Учебная практика	3			72	0	72					7	72				72										_	72	0
	Производственная практика	8			648	0	648					79	648											-	9	648	ı	648	0
	Вариативная часть				1811	193	886	346	340	0 3	32 5	54 21	216 0	0	0	0	228	57 366	6 92	286	91	82	20	26	8	0 0		222	959
	Основы бережливого производства		6к1		38	8	30	19	∞		2	1					-					30		_			1		38
	Основы философии	5			50	10	40	30	9		2	2	-					\vdash		40	10		+	-	+	-			50
	Основы российской государственности		4		40	∞	32	20	∞		2 2	2						32	∞										40
	Основы проектной деятельности	7			34		26	10	12		2	2											200	26	∞				34
	Инженерная и компьютерная графика			3,4	201	41	160	26	118		1 1	12					84 2	21 76	20					-				> -	201
	Электротехника и электроника			4	80	91	64	26	30		2 6	9						64	16				F		-			T	8
	Техническая механика			4	96	20	9/	34	34			9						92	-										96
	Математика в профессиональной деятельности			е.	75	13	62	24	30	- 601	2 6	9					62 1	13											75
	Химия в металлургии		3к		45	6	36	23	10	5.3	2 1		-				36	6								-		1	1 "
	Физическая химия		3к		09	14	46	33	10		2 1						46 1	14											9
	Кристаллография и минералогия		4ĸ		38	9	32	19	10	• • •	2 1							32	9										38
	Химические и физико - химические методы анализа		4к		48	10	38	25	01	,,,	2 1							38	10						-	-			48
	Метрология, стандартизация и сертификация		4		09	12	48	28	16	2	2 2							48	12										9
	Основы предпринимательской деятельности		6к1		32	9	26	15	∞	2												26	9		-	_			32
	Экологические основы природопользования	9			32	9	56	12	10	2	2						8					26	9						32
	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих				252	9	246	3	20	0 0	8	216	0 9	0	0	0	0 0	0 0	0	246	9	0	0	0	0130	0	No. of the Control of	222	30
МДК 03.01	Выполнение работ по профессии рабочего: Контролер в литейном производстве		5		30	9	24	2	20		2									24	9								30
	Практическая подготовка								1			_						_					-	\vdash	-				0
	Производственная практика	5			216	0	216					216	5							216								216	0
	Экзамен (квалификационный)			5	9	0	9				9									9								9	0
	Государственная итоговая аттестация				216																				216	9	School Co.	216	0
	Bcero	16	22 2	25 5	5940	716 5	5008	1611 2	2035 7	72 136	6 218	8 936	57	33	816	84	510 102	70	164	538	74	730 1	170 487	7 125	5 864	0		3842	2098
												-	-	612	864	1	612	-	864	612	1	900	-	612	+	864			
EH	Государственная (итоговая) аттестация								дисципли	дисциплин и МДК	МДК	-	612		864	2 6	27	864		396	+	0006	612	2	+	+	_	0,61	0,353
		5				В	Bcero	1_				+	+		1	+	+	+	1	Ť	\dagger	t	+	+	+	+	_		

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена (базовый уровень) и защиты дипломного проекта (работы) с 38 по 43 нед. (всего 6 нед. - 216 ч.) *Количество недель практики

экзаменов	-		3	2	3	2	~	
ифференцированных зачетов	1	4	2	3	3	4	150	
зачетов	-	4	1	4	2	2		-

Директор В.В. Потанин Заместитель директора по М.В. Миронова образованию и науке Заместитель директора техникума Е.Н. Дидух по УПР Начальник учебного отдела О.Н. Дейнес Председатель цикловой комиссии общеобразовательного, социальноэкономического, математического и Е.В. Ведерникова естественнонаучного цикла Председатель цикловой комиссии техники и технологии строительства, информатики и вычислительной техники, экономики и управления Председатель цикловой комиссии машиностроения и технологии

И.В. Семухина

Учебный план разработан в соответствии с ФГОС СПО, утвержден решением Ученого совета Нижнетагильского технологического института (филиала) УрФУ 19.03.2025, протокол № 3

материалов