

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

М.В. Миронова
«11» _____ 06 _____ 2026 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МОДУЛЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**

Перечень сведений о рабочей программе модуля	Учетные данные
Модуль Технологическая оснастка	Код модуля М.1.24
Образовательная программа Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	Код ОП 15.03.05/44.02
Направление подготовки Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	Код направления и уровня подготовки 15.03.05

Программа модуля и программы дисциплин составлены авторами:

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Ученая степень, ученое звание	Должность	Подразделение
1	Кукина Надежда Юрьевна	нет	Старший преподаватель	Кафедра общего машиностроения

Руководитель модуля *согласовано в электронном виде* Н.Ю. Кукина

Рекомендовано:

Учебно-методическим советом НТИ (филиал) УрФУ

Председатель учебно-методического совета *согласовано в электронном виде* М.В. Миронова

Протокол № 5 от 11.06.2026 г.

Согласовано:

Руководитель ОП *согласовано в электронном виде* Л.В. Боршова

И.о. начальника ОООД *согласовано в электронном виде* Л.Ю. Лунькова

Инженер (ведущий) РИОЦ *согласовано в электронном виде* А.В. Катаева

Раздел 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОДУЛЯ

Технологическая оснастка

1.1. Аннотация содержания модуля

Модуль «Технологическая оснастка» является компонентом части образовательной программы, формируемой участниками образовательных отношений и направлен на формирование у студентов знаний и умений, необходимых для проектирования технологической оснастки для реализации технологических процессов механической обработки деталей машин.

В состав модуля входит дисциплина: «Технологическая оснастка». Дисциплина посвящена изучению принципов конструирования технологической оснастки. Рассмотрены классификация, основные элементы и принципы расчета технологической оснастки. Даны методика и порядок проектирования приспособлений для установки и закрепления заготовок при их обработке на металлорежущих станках. Дисциплина модуля формирует у студентов способности анализировать информацию о технологическом оснащении технологического процесса механической обработки деталей машин, делать выводы на основе экспериментальных данных, представленных в виде графиков, таблиц или диаграмм; работать со специальной литературой; использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности.

При реализации дисциплины модуля используются проблемное обучение, информационные технологии, исследовательские методы. Реализация дисциплины модуля предполагает применение разработанных электронных ресурсов, включая учебные пособия, презентации, задания. В процессе изучения разделов дисциплины активно применяется проблемное обучение, основанное на разборе реальных производственных проблем и поиске их решений.

1.2. Структура и объем модуля

№ п/п	Перечень дисциплин модуля	Объем дисциплин модуля и всего модуля в зачетных единицах и часах	Форма итоговой промежуточной аттестации по дисциплинам модуля и в целом по модулю
1.	Технологическая оснастка	6 з.е. / 216 час	<i>экзамен</i>
ИТОГО по модулю:		6 з.е. / 2160 час	<i>не предусмотрено</i>

1.3. Последовательность освоения модуля в образовательной программе

Пререквизиты модуля	<i>Теория резания; Метрология, стандартизация и сертификация; Инженерная механика; Детали машин и основы конструирования</i>
Постреквизиты и кореквизиты модуля	<i>Технология машиностроения; Современные технологии автоматизированного производства</i>

1.4. Распределение компетенций по дисциплинам модуля, планируемые результаты обучения (индикаторы) по модулю

Изучение дисциплин модуля предусматривает формирование компетенций посредством

последовательного освоения результатов обучения на определенном уровне сложности содержания.

Результаты обучения по дисциплине – это конкретные знания, умения, опыт и другие результаты (содержательные компоненты компетенций), которых планируется достичь на этапе изучения дисциплины модуля и которые должны будут продемонстрированы обучающимися и оценены преподавателем по индикаторам/измеряемым критериям, включенным в формулировку результатов обучения.

Индикатор – это признак / сигнал/ маркер, который показывает, на каком уровне обучающийся должен освоить результаты обучения и их предъявление должно подтвердить факт освоения предметного содержания данной дисциплины.

Индикаторы учитываются при выборе и составлении заданий контрольно-оценочных мероприятий (оценочных средств) текущей и промежуточной аттестации.

Перечень дисциплин модуля	Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
1	2	3
Технологическая оснастка	ПК-1. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Знания: • принципы работы и технические характеристики средств технологического оснащения, используемых при изготовлении машиностроительных изделий средней и высокой сложности • принципы выбора средств технологического оснащения Умения: • выбирать схемы базирования и закрепления заготовок, деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней и высокой сложности Иметь опыт/владеть навыками: выбора средств технологического оснащения для изготовления машиностроительных изделий средней и высокой сложности
	ПК-4. Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	Знания: • конструктивные схемы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий средней и высокой сложности • методика проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • методика построения расчетных силовых схем • методика расчета сил резания • методика прочностных и жесткостных расчетов

		• правила и принципы выбора установочных и зажимных элементов технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • методика точностного расчета технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий Умения: • искать информацию о существующих конструктивных схемах, узлах и механизмах простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий с использованием справочной и рекламной литературы, информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" • устанавливать технические требования к технологической оснастке для изготовления машиностроительных изделий • разрабатывать конструктивные схемы станочных приспособлений для изготовления машиностроительных деталей • составлять расчетные силовые схемы установки заготовок, приспособлений для изготовления машиностроительных деталей • использовать прикладные компьютерные программы, справочную литературу для расчета сил резания при обработке заготовок машиностроительных деталей • выбирать установочные элементы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • выбирать зажимные элементы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • выполнять точностный расчет технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий Иметь опыт/владеть навыками: • анализа существующих конструкций простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий с целью выявления передовых конструкций простой технологической оснастки
--	--	--

1.5. Форма обучения

Реализация модуля предусмотрена для обучающихся по очной, очно-заочной и заочной формам.

РАЗДЕЛ 2. ПРОГРАММЫ МОДУЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

2.1. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

2.1.1. СОДЕРЖАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ Технологическая оснастка

2.1.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При реализации дисциплины **Технологическая оснастка** используется традиционная (репродуктивная) технология, применяются информационные технологии, проблемное обучение.

2.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
1	2
ПК-1. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Знания: • принципы работы и технические характеристики средств технологического оснащения, используемых при изготовлении машиностроительных изделий средней и высокой сложности • принципы выбора средств технологического оснащения Умения: • выбирать схемы базирования и закрепления заготовок, деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней и высокой сложности Иметь опыт/владеть навыками: • выбора средств технологического оснащения для изготовления машиностроительных изделий средней и высокой сложности
ПК-4. Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	Знания: • конструктивные схемы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий средней и высокой сложности • методика проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • методика построения расчетных силовых схем • методика расчета сил резания • методика прочностных и жесткостных расчетов • правила и принципы выбора установочных и зажимных элементов технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • методика точностного расчета технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий Умения: • искать информацию о существующих конструктивных схемах, узлах и механизмах простой технологической оснастки для

	изготовления машиностроительных изделий с использованием справочной и рекламной литературы, информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"
	• устанавливать технические требования к технологической оснастке для изготовления машиностроительных изделий • разрабатывать конструктивные схемы станочных приспособлений для изготовления машиностроительных деталей • составлять расчетные силовые схемы установки заготовок, приспособлений для изготовления машиностроительных деталей • использовать прикладные компьютерные программы, справочную литературу для расчета сил резания при обработке заготовок машиностроительных деталей • выбирать установочные элементы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • выбирать зажимные элементы технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий • выполнять точностный расчет технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий Иметь опыт/владеть навыками: • анализа существующих конструкций простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий с целью выявления передовых конструкций простой технологической оснастки

2.1.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание
P1	Основные понятия и определения. Составные элементы оснастки и их функции.	Задачи, выполняемые технологической оснасткой. Классификация технологической оснастки по назначению, степени специализации и другим признакам.
P2	Расчет необходимой точности технологической оснастки.	Исходные данные. Общность основных решаемых задач и единство методики проектирования технологической оснастки.
P3	Выбор базирующих устройств	Требования к положению объекта базирования (переход от требования объекта базирования). Выбор схемы базирования и переход от теоретической схемы к конструкции базирующих устройств.
P4	Расчет сил закрепления и выбор зажимных устройств	Выявление действующих сил. Разработка принципиальной схемы закрепления объекта базирования. Расчет необходимых сил закрепления. Виды зажимных устройств. Элементарные зажимные устройства.
P5	Выбор и расчет силовых устройств.	Требования к силовым устройствам (приводам). Основные виды силовых устройств: пневматические, вакуумные, гидравлические, электромагнитные,

		электромеханические, магнитные, комбинированного действия и др. Область их применения. Расчет значения исходной силы.
Р6	Разработка конструктивного исполнения технологической оснастки	Расчет точности технологической оснастки. Методика проектирования технологической оснастки, на примере станочного приспособления (специального). Поворотные и делительные устройства.
Р7	Особенности применения универсально-сборной оснастки для станков с ЧПУ.	Особенности создания универсально-наладочных приспособлений. Особенности проектирования универсальных приспособлений. Компоновка универсально-сборных приспособлений.
Р8	Особенности проектирования контрольно-измерительных устройств.	Виды контрольных устройств. Устройство для проверки износа и поломки режущего инструмента. Специфика расчета и проектирования контрольных устройств. Устройства для предварительной настройки инструмента вне станка.

2.1.1.4. Язык реализации программы

Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

2.1.2. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Технологическая оснастка

Электронные ресурсы (издания)

1. Автоматизация проектирования оснастки [Электронный ресурс]: Метод. указания для проведения практических занятий / авт.-сост. : А.А. Пыстогов ; М-во образования и науки РФ ; ФГАОУ ВО «УрФУ им. первого Президента России Б.Н.Ельцина», Нижнетагил. технол. ин-т (филиал). – Нижний Тагил : НТИ (ф) УрФУ, 2016. – 37 с. <https://elibr.ntiustu.ru/1368/getFile>
2. Завистовский, С.Э. Технологическая оснастка : учебное пособие : [12+] / С.Э. Завистовский. – Минск : РИПО, 2015. – 144 с. : ил., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463707>. – библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-467-5. – Текст : электронный.
3. Проектирование станочных приспособлений [Электронный ресурс]: метод. указания к выполнению курсовой работы по дисциплине «Проектирование технологической оснастки» / авт.-сост. : А.А. Пыстогов ; М-во образования и науки РФ ; ФГАОУ ВПО «УрФУ им. первого Президента России Б.Н.Ельцина», Нижнетагил. технол. ин-т (фил.). – Нижний Тагил : НТИ (ф) УрФУ, 2015. – 29 с. <http://elibr.ntiustu.ru/96#target-1209>
4. Проектирование технологической оснастки: демонстрационные материалы к практическим работам / авт.-сост. : А. А. Пыстогов ; М-во образования и науки РФ ; ФГАОУ ВПО «УрФУ им. первого Президента России Б.Н.Ельцина», Нижнетагил. технол. ин-т (фил.). – Нижний Тагил: НТИ (ф) УрФУ, 2015. <http://elibr.ntiustu.ru/96#target-1263>

Печатные издания

1. Схиртладзе, Александр Георгиевич . Технологическая оснастка машиностроительных производств [Текст] : учеб. пособие для вузов : в 6 т. Т. 5 / А. Г. Схиртладзе, С. Н. Григорьев, В. П. Борискин. - Старый Оскол : ТНТ, 2012. - 572 с. 9 экз.

2. Схиртладзе, Александр Георгиевич . Технологическая оснастка машиностроительных производств [Текст] : учеб. пособие для вузов. Т. 7 / А. Г. Схиртладзе, С. Н. Григорьев, В. П. Борискин. - Старый Оскол : ТНТ, 2015. - 608 с. 3 экз.
3. Зажимные механизмы и технологическая оснастка для высокоэффективной токарной обработки [Текст] : [монография] / Ю. Н. Кузнецов, О. И Драчев, И. В. Луцив [и др.]. - Старый Оскол : ТНТ, 2017. - 480 с. 7 экз.

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- ЭБС «IPR books» (авторизованный доступ) (<https://www.iprbookshop.ru>)
- Электронно-библиотечная система «Университетская Библиотека Онлайн» <http://biblioclub.ru/>
- Специализированной информационно-аналитический ресурс И-маш – www.i-Mash.ru
- Информационно-поисковая система «Первый машиностроительный портал» - <http://www.1bm.ru>
- Информационно-аналитический ресурс для специалистов машиностроительного комплекса «Портал машиностроения» - <http://www.mashportal.ru/>
- Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» - <http://window.edu.ru>
- Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU (<http://elibrary.ru>)
- Профессиональная база данных «SpringerMaterials» (<http://materials.springer.com/ЭБС>)
- ЭБС «Электронная библиотека НТИ» (nti.urfu.ru)
- Зональная научная библиотека УрФУ (<http://lib.urfu.ru>)
- Электронный научный архив УрФУ <https://elar.urfu.ru>

Периодические издания

1. Вестник машиностроения
2. Известия высших учебных заведений. Машиностроение
3. Мехатроника, автоматизация, управление
4. Автоматизация и управление в машиностроении

Материалы для лиц с ОВЗ

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а также в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

2.1.3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Технологическая оснастка

Сведения об оснащённости дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

№ п\п	Вид занятий	Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащённость специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	Лекции	Учебная аудитория для	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с	Операционная система Windows,

		проведения лекционных занятий	количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект (переносного – если аудитория не оборудована стационарным оборудованием) проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска.	офисный пакет Microsoft Office
2	Практические занятия	Учебная аудитория для проведения практических занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства по количеству обучающихся	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office
3	Консультации	Учебная аудитория для проведения консультаций	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
4	Самостоятельная работа студентов	Учебная аудитория/ Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office, Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
5	Текущий контроль, промежуточная аттестация	Учебная аудитория для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная	Не требуется