

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ 02

**РАЗРАБОТКА И ВНЕДРЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЕТАЛЕЙ МАШИН В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 года № 444 укрупненной группы подготовки 15.00.00 Машиностроение

Организация разработчик: ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)
Нижнетагильский машиностроительный техникум

Разработчик: Семухина Ирина Вячеславовна, преподаватель высшей квалификационной категории

Программа обсуждена и одобрена на заседании цикловой комиссии машиностроения и технологии материалов от 16.02.24 протокол № 1

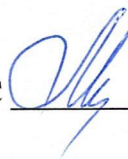
Председатель ЦК


(подпись)

И.В. Семухина

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании Учебно-методического Совета НТИ (филиала) УрФУ

Протокол № 2

Председатель УМС  М.В. Миронова

«19» 03 2024

Согласовано:

Начальник УО



О.Н. Дейнес

Методист



Е.Ю. Зарубина

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	20

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

1.1 Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

1.1.3 В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

уметь	использовать справочную, исходную технологическую и конструкторскую документацию при написании управляющих программ,
--------------	--

	заполнять формы сопроводительной документации, рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, контуры детали, выполнять расчеты режимов резания с помощью CAD/CAM систем, разрабатывать управляющие программы в CAD/CAM системах для металлорежущих станков и аддитивных установок, переносить управляющие программы на металлорежущие станки с числовым программным управлением, переносить модели деталей из CAD/CAM систем в аддитивном производстве, осуществлять сопровождение настройки и наладки станков с числовым программным управлением, производить сопровождение корректировки управляющих программ на станках с числовым программным управлением, корректировать режимы резания для оборудования с числовым программным управлением, выполнять наблюдение за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп, проводить контроль, качества изделий после осуществления наладки, подналадки и технического обслуживания оборудования по изготовлению деталей машин, анализировать и выявлять причины выпуска продукции несоответствующего качества после проведения работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования.
знать	порядок разработки управляющих программ вручную для металлорежущих станков и аддитивных установок, назначение условных знаков на панели управления станка, коды и правила чтения программ, виды современных CAD/CAM систем и основы работы в них, применение CAD/CAM систем в разработке управляющих программ для металлорежущих станков и аддитивных установок, порядок и правила написания управляющих программ в CAD/CAM системах методы настройки и наладки станков с числовым программным управлением, основы корректировки режимов резания по результатам обработки деталей на станке.

сформировать личностные результаты:

ЛР 1	Осознающий себя гражданином России и защитником Отечества, выражающий свою российскую идентичность в поликультурном и многоконфессиональном российском обществе и современном мировом сообществе. Сознательное единство с народом России, с Российским государством, демонстрирующий ответственность за развитие страны. Проявляющий готовность к защите Родины, способный аргументированно отстаивать суверенитет и достоинство народа России, сохранять и защищать историческую правду о Российском государстве
ЛР 2	Проявляющий активную гражданскую позицию на основе уважения закона и правопорядка, прав и свобод сограждан, уважения к историческому и культурному наследию России. Осознанно и деятельно выражающий неприятие дискриминации в обществе по социальным, национальным, религиозным признакам; экстремизма, терроризма, коррупции, антигосударственной деятельности. Обладающий опытом гражданской социально значимой деятельности (в студенческом самоуправлении, добровольчестве, экологических, природоохранных, военно-патриотических и др. объединениях, акциях, программах). Принимающий роль избирателя и участника общественных отношений, связанных с взаимодействием с народными избранниками
ЛР 3	Демонстрирующий приверженность традиционным духовно-нравственным ценностям, культуре народов России, принципам честности, порядочности, открытости. Действующий и оценивающий свое поведение и поступки, поведение и поступки других людей с позиций традиционных российских духовно-нравственных, социокультурных ценностей и норм с учетом осознания последствий поступков. Готовый к деловому взаимодействию и неформальному общению с представителями разных народов, национальностей, вероисповеданий, отличающий их от участников групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие социально опасного поведения окружающих и предупреждающий его. Проявляющий уважение к людям старшего поколения, готовность к участию в социальной поддержке нуждающихся в ней
ЛР 4	Проявляющий и демонстрирующий уважение к труду человека, осознающий ценность собственного труда и труда других людей. Экономически активный, ориентированный на осознанный выбор сферы профессиональной деятельности с учетом личных жизненных планов, потребностей своей семьи, российского общества. Выражающий осознанную готовность к получению профессионального образования, к непрерывному образованию в течение жизни Демонстрирующий позитивное отношение к регулированию трудовых отношений. Ориентированный на самообразование и профессиональную переподготовку в условиях смены технологического уклада и сопутствующих социальных перемен. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионально конструктивного «цифрового следа»
ЛР 6	Ориентированный на профессиональные достижения, деятельно выражающий познавательные интересы с учетом своих способностей, образовательного и профессионального маршрута, выбранной квалификации
ЛР 10	Бережливо относящийся к природному наследию страны и мира, проявляющий сформированность экологической культуры на основе понимания влияния социальных, экономических и профессионально-производственных процессов на окружающую среду. Выражающий деятельное неприятие действий, приносящих вред природе, распознающий опасности среды обитания, предупреждающий рискованное поведение других граждан, популяризирующий способы сохранения памятников природы страны, региона, территории, поселения, включенный в общественные инициативы, направленные на заботу о них

ЛР 13	Демонстрирующий умение эффективно взаимодействовать в команде, вести диалог, в том числе с использованием средств коммуникации.
ЛР 14	Демонстрирующий навыки анализа и интерпретации информации из различных источников с учетом нормативно-правовых норм
ЛР 15	Демонстрирующий готовность и способность к образованию, в том числе самообразованию, на протяжении всей жизни; сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объём профессионального модуля, часов	Объём профессионального модуля, часов								Самостоятельная работа
			Занятия во взаимодействии с преподавателем, часов							Производственная часов	
			Аудиторная нагрузка обучающихся, часов				Промежуточная аттестация	Практики			
			всего, часов	в том числе							
Лекции	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)		Консультации							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	ПМ.02	288	208	0	180	-	10	18		80	
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15	МДК.02.01 Разработка конструкторской документации	70	50	0	46	-	2	2		20	
	МДК.02.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности	68	48	0	40	-	2	6		20	
	Раздел 1 Автоматизированная обработка информации	22	14	0	14		0	0		8	
	Раздел 2 Общий состав и структура информационно-вычислительных систем	4	4	0	4		0	0		0	
	Раздел 3 Прикладные программы	42	30	0	22		2	6		12	
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2 ПК 2.3 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15	МДК.02.03 Разработка управляющих программ для обработки деталей на станках с ЧПУ	78	56	0	50	-	4	2		22	
	МДК.02.04 Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения	66	48	0	44	-	2	2		18	
	Экзамен по модулю	6	6					6		-	
	ВСЕГО	288	208	0	180	-	10	18		80	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, личностных результатов, формируанию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
МДК.02.01 Разработка конструкторской документации		46	
Тема 1.1 Изображения, виды разрезы, сечения, выносные элементы	Практические занятия Разрез ступенчатый Выполнение необходимых сечений	8 4 4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9
Тема 1.2 Виды резьбы. Резьбовые изделия	Практические занятия Чертеж детали с резьбой	4 4	ПК 2.1, ПК 2.2 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
Тема 1.3 Разъемные и неразъемные соединения	Практические занятия Соединения болтом, шпилькой, винтом. Шпоночное и шлицевое соединение. Практические занятия Передача зубчатая Передача червячная	8 4 4 4 4 4 4 4	
Тема 1.4 Эскизы и рабочие чертежи деталей	Практические занятия Выполнение эскиза сборочной единицы	4 4	
Тема 1.5 Общие сведения об изделиях и составлении сборочных чертежей. Детализирование	Практические занятия Детализирование сборочного чертежа. Выполнение рабочих чертежей 3-х деталей	10	
Тема 1.6 Схемы по специальности	Практические занятия Выполнение кинематической схемы Консультации Самостоятельная работа	4 4 2 20	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		2	
Всего		70	
МДК 02.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности			
Раздел 1. Автоматизированная обработка информации		14	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8,
Тема 1.1 Практические занятия		2	

Технологии обработки и передачи информации	Основные компоненты компьютерных сетей, принципы пакетной передачи данных.	1	ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
	Измерение количества информации. Кодирование информации. Сетевые технологии обработки и передачи информации.	1	
	Практические занятия	2	
	Облачное сохранение данных с применением хранилищ. Знакомство с технологиями поиска информации в различных интернет библиотеках.		
Тема 1.2 Архитектура ПК. Программное обеспечение ПК.	Практические занятия Работа в операционной системе Windows. Применение программы проводник в работе с ПК. Использование браузеров. Создание файловой структуры на жестком диске. Копирование и удаление файлов. Архивирование данных.	2	
Тема 1.3 Знакомство с MSOffice	Практические занятия	8	
	Знакомство с «горячими» клавишами при работе в MS Office»	2	
	Знакомство с Microsoft Office: панель инструментов, буфер обмена, сохранение, связывание и внедрение данных. Работа с документами Word: редактирование, оформление текста.	2	
	MS Excel: возможности применения для составления таблиц и расчётов. Работа с числами и создание формул в MS Excel.	2	
	Применение Access: создание и использование базы данных.	2	
Раздел 2. Общий состав и структура информационно-вычислительных систем			
Тема 2.1 Классификация вычислительных систем	Практические занятия Вычислительная система, структура вычислительной системы, типы вычислительных систем. Мультипроцессоры. Суперкомпьютеры, кластерные суперкомпьютеры и особенности их архитектуры.	1	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
Тема 2.2 Компоненты и цикл работы компьютера	Практические занятия Совершенствование и развитие внутренней структуры ЭВМ. Функциональные компоненты компьютера	1	
Тема 2.3 Различные виды запоминающих устройств	Практические занятия Оперативное запоминающее устройство (ОЗУ). Постоянное запоминающее устройство (ПЗУ). Внешние запоминающие устройства (ВЗУ). Устройства ввода-вывода информации.	2	
Раздел 3. Прикладные программы		22	
Тема 3.1 Текстовый процессор	Практические занятия Ввод и редактирование текста. Форматирование текста. Создание многостраничного документа	6 3	

Microsoft Word.	Создание документов с таблицами. Графические возможности MS Word	3	ПК 2.1, ПК 2.2 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
Тема 3.2 Электронная таблица Microsoft Excel	Практические занятия Ввод и редактирования данных. Работа с документом Использование формул и адресация ячеек Работа с функциями Excel. Построение совмещенных графиков	6 2 2 2	
Тема 3.3 Мастер презентаций Microsoft PowerPoint	Практические занятия Создание, редактирование и настройка презентаций в среде MS Power Point	2 2	
Тема 3.4 Базы данных Microsoft Access	Практические занятия Введение в СУБД Access. Работа с базой данных. Построение запросов. Построение отчетов, форм	4 2 2	
Тема 3.5 Графический редактор и Видеоредактор	Практические занятия Редактирование рисунков и фотографий. Работа со слоями. Мультимедиа. Видеоредактор. Работа с программой Интерфейс программы. Создание и редактирование видео.	4 4	
Самостоятельная работа		20	
Консультации		2	
Промежуточная аттестация в форме экзамена		6	
Всего		68	
МДК 02.03 Разработка управляющих программ для обработки деталей на станках с ЧПУ			
Тема 3.2 Программирование обработки деталей на токарных и фрезерных станках.	Практические занятия 1 Составление графической технологии на индивидуальную токарную деталь 2 Составление управляющей программы на индивидуальную токарную деталь 3 Составление технологического процесса на индивидуальную токарную деталь 4 Элементы траектории и инструмента при обработке контура 5 Связь систем координат токарного станка 6 Определение и запись координат опорных точек прямой и окружности 7 Определение и запись координат опорных точек эквидистанты 8 Составление и запись элементарных кадров УП 9 Подготовка УП по упрощенной методике для различных систем координат 10 Составление программы для обработки деталей на токарных станках с ЧПУ 11 Составление программы при работе на фрезерных станках с использованием	50 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15

	коррекции на радиус фрезы		
	12 Программирование расточных операций	4	
	13 Выбор параметров режима резания при фрезеровании	4	
	Самостоятельная учебная работа	22	
	Консультации	4	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
	Всего	78	
МДК 02.04 Цифровые технологии на предприятиях отрасли машиностроения			
Раздел 1. Цифровая трансформация экономики Российской Федерации			
Тема 1.1 Приоритетные направления цифровой экономики России	Практические занятия		
	Особенности цифровой экономики отрасли Машиностроения (Стратегия роста в условиях цифровой экономики)	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР4, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
Тема 1.2 Цифровая безопасность на предприятиях отрасли Машиностроения	Практические занятия	8	
	Классификация информации по видам тайн и степени конфиденциальности (Определение достоверности информации в сети Интернет)		
Раздел 2. Применение цифровых технологий и методов на предприятиях отрасли Машиностроения		34	
Тема 2.1 Цифровое моделирование, обработка сигналов и изображений	Практические занятия	16	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 ЛР1, ЛР2, ЛР3, ЛР4, ЛР6, ЛР10, ЛР13, ЛР14, ЛР15
	Моделирование деталей в CAD- системе в соответствии с производственной задачей		
	Создание в CAD-системе редактируемой объемной модели		
	Перевод графических моделей в управляющий код для 3D принтеров. Изучение принципа работы 3D принтера		
Тема 2.2 Большие данные (BigData)	Практические занятия	6	
	Оптимизация производственного цикла на предприятиях отрасли с применением технологий IoT		
Тема 2.3 Цифровые двойники	Практические занятия	6	
	Техническое обслуживание и ремонт		

	оборудования с применением технологии цифровых двойников на предприятиях отрасли		
Тема 2.4 Искусственный интеллект	Практические занятия	6	
	Использование технологии Искусственного интеллекта в решении задач профессиональной деятельности на предприятиях отрасли		
	Самостоятельная работа	18	
	Консультация	2	
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
	Всего	66	
	Итого по модулю	288	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Для реализации программы профессионального модуля предусмотрено наличие учебного кабинета и лаборатории.

Оборудование учебного кабинета:

15 столов, 30 стульев, доска, телевизор, переносной проектор, экран, ноутбук, локальная вычислительная сеть с доступом к ресурсам сети Интернет.

Оборудование лаборатории: 8 столов, 16 стульев, доска учебная, переносной проектор, экран, ноутбук, локальная вычислительная сеть с доступом к ресурсам сети Интернет.

Учебные стенды: Классификация средств измерений, Схема расположения и обозначения основных отклонений отверстий, Допуски зубчатых передач, Параметры кинематической точности зубчатых колес, Параметры плавности работы зубчатых колес, Параметры полноты контакта зубчатых колес, Параметры бокового зазора зубчатых колес.

Оборудование: скоба рычажная, скоба индикаторная, индикаторный нутромер, зубомер тангенциальный, нормалемер, набор плоскопараллельных концевых мер, набор гладких калибров, штангенциркуль, гладкий микрометр, набор образцов шероховатости.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1 Печатные издания:

1. Мещерякова, В.Б. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса: учебник для сред. проф. образования/ В.Б. Мещерякова. – М.: Академия, 2018. – 320 с. - ISBN 978-5-4468-7320-5. – Текст непосредственный.

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Единое окно доступа к образовательным ресурсам. Режим доступа:
<http://window.edu.ru>
2. <https://urait.ru/book/metallorazhushchie-stanki-raschet-i-proektirovanie-452140>
3. <http://www.lcnc.ru/>
4. <http://ostankah.ru/>

3.2.3 Дополнительные источники:

1. Черпаков Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства: учебник для среднего профессионального образования. – М.: Академия, 2013г.
2. Вереина Л.И. Технологическое оборудование: иллюстрированное учебное пособие для среднего профессионального образования/серия из 36 плакатов. – М.: Академия, 2012г.

3.2.4 Периодические издания:

1. Газета «Российская газета»
2. Газета «Областная газета»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль и оценивание освоенных профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1 Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	использования базы программ для металлорежущего оборудования с числовым программным управлением, применения шаблонов типовых элементов изготавливаемых деталей для станков с числовым программным управлением	текущего контроля (устный/письменный опрос, контрольные вопросы и др.), практических занятий
ПК 2.2 Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	разработки с помощью CAD/CAM систем управляющих программ и их перенос на металлорежущее оборудование, разработки и переноса модели деталей из CAD/CAM систем при аддитивном способе их изготовления	практических занятий; промежуточной аттестации
ПК 2.3 Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	разработки предложений по корректировке и совершенствованию действующего технологического процесса, внедрения управляющих программ в автоматизированное производство, контроля качества готовой продукции требованиям технологической документации;	контрольных работ; практических занятий, промежуточной аттестации

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Контроль и оценивание освоенных общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ведёт поиск и анализ требуемой информации для осуществления профессиональной деятельности. Выбирает варианты решения поставленных задач на основании имеющейся и выбранной информации в своей профессиональной деятельности. Разрабатывает и предлагает варианты решения нетривиальных задач в своей работе.	Оценка эффективности и качества выполнения задач Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, участие в профессиональных олимпиадах, конкурсах, выставках, научно-практических конференциях, оценка способности находить альтернативные варианты решения стандартных и нестандартных ситуаций, принятие ответственности за их выполнение Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Задействует различные механизма поиска и систематизации информации. Анализирует, выбирает и синтезирует необходимую информацию для решения задач и осуществления профессиональной деятельности.	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Определяет вектор своего профессионального развития. Приобретает необходимые навыки и умения для осуществления личностного развития и повышения уровня профессиональной компетентности.	Оценка умения применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач и использования современного программного обеспечения Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умеет работать в коллективе и взаимодействовать с подчинёнными и руководством. Обладает высокими навыками коммуникации. Участствует в профессиональном общении и выстраивает необходимые профессиональные связи и взаимоотношения.	Оценка умения применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач и использования современного программного обеспечения Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с	Грамотно устно и письменно излагает свои мысли. Применяет правила делового этикета, делового общения и	

учетом особенностей социального и культурного контекста	взаимодействия с подчинёнными и руководством.	иностраннных языках
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Проявляет активную гражданскую и патриотическую позицию. Демонстрирует осознанное поведение при взаимодействии с окружающим миром.	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Участвует в сохранении окружающей среды. Применяет основные правила поведения и действий в чрезвычайных ситуациях. Содействует ресурсосбережению в производственном процессе и бытовой жизни.	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Укрепляет и сохраняет своё здоровье с помощью физической культуры. Поддерживает физическую подготовку на необходимом и достаточном уровне для выполнения профессиональных задач и сохранения качества здоровья.	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Применяет различные виды специальной документации на отечественном и иностранном языках в своей профессиональной деятельности.	

**Формы промежуточной аттестации по ППССЗ
при освоении профессионального модуля**

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
1	2
МДК.02.01 Разработка конструкторской документации	Дифференцированный зачет
МДК.02.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности	Экзамен
МДК.02.03 Разработка управляющих программ для обработки деталей на станках с ЧПУ	Дифференцированный зачет

МДК.02.04 Цифровые технологии на	Дифференцированный зачет
предприятиях отрасли машиностроения	
ЭК.02	Экзамен по модулю