Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

Нижнетагильский технологический институт (филиал)

УТВЕРЖДАЮ)	
		Директор
		В.В. Потанин
« 26 »	06	2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МОДУЛЯ

Перечень сведений о рабочей программе модуля	Учетные данные
Модуль	Код модуля
Современные процессы и технологии литейного	M.1.6.
производства	
Образовательная программа	Код ОП
Современные технологии производства черных	22.04.02/33.10
металлов	
Направление подготовки	Код направления и уровня подготовки
Металлургия	22.04.02 Металлургия

Программа модуля и программ дисциплин составлены авторами:

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Ученая степень, ученое звание	Должность	Подразделение
1.	Шевченко Олег Игоревич	Д-р техн. наук, доцент	Заведующий кафедрой	Кафедра металлургических технологий

Руководитель модуля

К.Б. Пыхтеева *согласовано в электронном виде*

Рекомендовано:

Учебно-методическим советом НТИ (филиал) УрФУ

Председатель учебно-методического совета

М.В. Миронова согласовано в электронном виде

Протокол № 6 от 28.06.2023 г.

Согласовано:

Руководитель ОП «Современные технологии производства черных металлов»

О.И.Шевченко согласовано в электронном виде

Начальник ОООД

С.Е.Четвериков согласовано в электронном виде

Инженер (ведущий) ОБИР

А.В. Катаева согласовано в электронном виде

Раздел 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОДУЛЯ «СОВРЕМЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

1.1. Аннотация содержания модуля

Модуль М.1.6. «Современные процессы и технологии литейного производства» включен в часть учебного плана по выбору студента. Модуль содержит следующие разделы: Теория литейных процессов (1.6.1); Прогрессивные технологии литейного производства (1.6.2); Технологическое проектирование литейного производства (1.6.3). Дисциплины модуля направлены на формирование комплекса знаний, умений и навыков, необходимых магистранту в области проектирования и совершенствования современных процессов и технологий литейного производства на основании теоретических представлений, изучения современного оборудования литейных цехов и возможностей реализации инновационных технологий на этой базе. Особое внимание уделено, органической различными производствами, связи между цехами, участками, образующими единый производственный комплекс.

1.2. Структура и объем модуля

№ п/п	Перечень дисциплин модуля	Объем дисциплин модуля и всего модуля в зачетных единицах и часах	Форма итоговой промежуточной аттестации по дисциплинам модуля и в целом по модулю
1.	Теория литейных процессов	5/180	экзамен
2.	Прогрессивные технологии	5/180	экзамен
۷.	литейного производства		курсовая работа
	Технологическое	5/180	экзамен
3.	проектирование литейного		курсовой проект
	производства		
	ИТОГО по модулю:	15/540	не предусмотрено

1.3. Последовательность освоения модуля в образовательной программе

	• • •
Пререквизиты модуля	Способы и методы оценки качества
	металлургической продукции
Постреквизиты и корреквизиты	Современные процессы обработки металлов
модуля	давлением

1.4. Распределение компетенций по дисциплинам модуля, планируемые результаты обучения (индикаторы) по модулю

Изучение дисциплин модуля предусматривает формирование компетенций посредством последовательного освоения результатов обучения на определенном уровне сложности содержания.

Результаты обучения по дисциплине – это конкретные знания, умения, опыт и другие результаты (содержательные компоненты компетенций), которых планируется изучения которые должны будут достичь на этапе дисциплины модуля И продемонстрированы обучающимися оценены преподавателем И индикаторам/измеряемым критериям, включенным в формулировку результатов обучения. Индикатор – это признак / сигнал/ маркер, который показывает, на каком уровне обучающийся должен освоить результаты обучения и их предъявление должно подтвердить факт освоения предметного содержания данной дисциплины. Индикаторы учитываются при выборе и составлении заданий контрольно-оценочных мероприятий (оценочных средств) текущей и промежуточной аттестации.

Перечень дисциплин модуля	Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
1	2	3
Теория литейных процессов	УК-1. Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий, в том числе в цифровой среде	Знать: . литейные свойства металлов и сплавов. Уметь: управлять процессами формирования качества отливок Владеть: методикой оценки обстановки производства
	ПК-6. Способен разрабатывать типовые и инновационные технологические процессы в своей области производства.	Знать: . теоретические основы формирования отливки па этапах ее охлаждения и затвердевания Уметь: выбирать технологические процессы и оборудование для получения отливок из разных сплавов, разных весов при различных типах производства Владеть: основными методами, способами и средствами определения свойств сплавов,
	ПК-10. Способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии.	формовочной и стержневой смесей Знать: влияние технологических режимов и параметров на показатели качества литых заготовок Уметь: совершенствовать существующие и разрабатывать новые технологические процессы литья Владеть: навыками расчета литниковопитающей системы, припусков на механическую обработку, знака стержней и т.д.
	ПК-12. Способен проводить патентный поиск и исследовать патентоспособность и показатели технического уровня разработок.	Знать: литейные свойства металлов и сплавов Уметь: производить выбор рациональных технологических режимов для обеспечения заданного уровня качества отливок Владеть: навыками оформления заявок на изобретение, полезную модель и промышленный образец, навыками оформления результатов научно-исследовательской работы
	ПК-14. Способен разрабатывать и реализовывать мероприятия управления качеством выпускаемой продукции.	Знать: причины возникновения литейных дефектов, теоретические основы рафинирования и модифицирования литейных сплавов Уметь: разрабатывать и осуществлять мероприятия по устранению дефектов в литых заготовках Владеть: навыками определения дефектов отливок.
Прогрессивные технологии литейного производства	ПК-7. Способен разрабатывать технико- экономическое обоснование	Знать: . – методы разработки технологического процесса получения отливок в песчаных фор- мах и специальными методами литья. Уметь: разрабатывать техническую

	инновационных решений.	документацию в виде чертежей модельно-
	_	опочной оснастки, технологических карт и
		инструкций на изготовление отливок
		Владеть: навыками выполнения проектных,
		конструкторских, технико-экономических и
		технологических решений
	ПК-8. Способен	Знать: . комплекс литейно-технологических
	разрабатывать	свойств, которыми обладают литейные сплавы и
	предложения по	методы управления этим комплексом
	повышению	Уметь: анализировать природу дефектов и
	энергоэффективности	причины брака отливок и разрабатывать
	металлургической технологии.	мероприятия по их устранению для получения отливок из разных сплавов, разных весов при
	технологии.	различных типах производства
		Владеть: основными методами, способами и
		средствами определения свойств сплавов,
		формовочной и стержневой смесей.
	ПК-12. Способен	Знать: . современные способы изготовления
	проводить патентный	литейных форм
	поиск и исследовать	Уметь: рассчитывать геометрические размеры
	патентоспособность и	сечений литниковой системы и прибыли,
	показатели технического	определять свойства формовочных и
	уровня разработок.	стержневых смесей
		Владеть: методами проектирования
		трехмерных моделей с помощью современных
	ПК-13. Способен	программ
	проводить оптимизацию	Знать: . методы расчета литниково-питающей системы процессы нагрева литейной формы на
	процессов	стадии ее заполнения расплавом, свойства и
	функционирования	методы определения формовочных и
	информационных систем в	стержневых смесей
	металлургическом	Уметь: осуществлять контроль качества
	производстве и решать	формовочных материалов и смесей, технологии
	производственные задачи	формовки, заливки и очистки отливок
	по математическому	Владеть: основными методами, способами и
	моделированию и	средствами определения свойств сплавов,
	управлению	формовочной и стержневой смесей.
	технологическими	
Технологическое	процессами в металлургии. УК-2. Способен управлять	Знать: . структуру литейного цеха в
проектирование	проектом на всех этапах	зависимости от способа литья и от вида
литейного	его жизненного цикла	продукции
производства	To milener e America	Уметь: рассчитывать необходимое количество
		оборудования по отделениям и участкам в
		зависимости от мощности цеха
		Владеть: навыками определения себестоимости
		жидкого металла и годного литья
	ПК-6. Способен	Знать: основные задачи, стоящие в области
	разрабатывать типовые и	проектирования в литейных заводах (цехах),
	инновационные	перспективы развития литейного производства.
	технологические процессы	Уметь: рассчитывать расход основных и
	в своей области	вспомогательных материалов, топлива,
	производства.	электроэнергии, сжатого воздуха и газа Владеть: навыками анализа рабочих
		характеристик и паспортных данных
		технологического оборудования
	ПК-9. Способен	Знать: . последовательность расчета литейных
		January Par Company State Comp

разрабатывать	цехов с точки зрения проектирования Уметь: разрабатывать предложения для
предложения для технической и	технической и технологической документации
технологической	Владеть: навыками правильного выбора
документации	оборудования для всех отделений и участков
	литейного цеха, исходя из номенклатуры
	отливок, вида сплава и способов литья
ПК-10. Способен	Знать: . допустимые режимы работы
принимать обоснованные	оборудования, основные свойства применяемых
технические решения в	материалов (основных и вспомогательных),
профессиональной	методы их обработки и использования,
деятельности, выбирать	требования к качеству обрабатываемых деталей
эффективные и безопасные	и изделий
технические средства и	Уметь: выбирать и рассчитывать необходимое
технологии.	оборудование с учетом решения задач энерго- и
	ресурсосбережения, а также защиты окружающей
	среды от техногенных воздействий производства
	Владеть: принципам организации
	грузопотоков и рациональной объемно-
	планировочной компоновке отделений, и
	разработке строительной, энергетической и
	сантехнической частей проекта
ПК-11. Способен	Знать: . принципы построения проектных,
определять	технологических, технико-экономических и
организационно-	климатических процессов проектирования Уметь:
технические мероприятия	оценивать проектные, технологические и
по обеспечению	конструкторские решения в зависимости от стадий
производства в	проектирования и задач, обоснованно выбирать
соответствии с	место строительства литейного цеха с
нормативной технической	обоснованной оптимальной программой годового
и технологической	выпуска литья
документацией.	Владеть: навыками работы с нормативной технической и технологической документацией
ПК-14. Способен	Знать: . устройство и принцип работы
_	обслуживаемого специального
разрабатывать и реализовывать	технологического оборудования; основные
мероприятия управления	правила и способы наладки, настройки и
качеством выпускаемой	регулирования его узлов и механизмов
продукции.	Уметь: разрабатывать и реализовывать
продукции.	мероприятия управления качеством отливок
	Владеть: методиками оценки качества форм и
	отливок.

1.4. Форма обучения

Реализация модуля предусмотрена для обучающихся по очной и очно-заочной формам.

РАЗДЕЛ 2. Программы модуля «Современные процессы и технологии литейного производства»

2.1. Рабочая программа дисциплины «Теория литейных процессов»

2.1.1. Содержание и особенности реализации дисциплины

2.1.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При изучении дисциплины применяется традиционная (репродуктивная) технология обучения.

6.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
УК-1. Способен осуществлять	Знать: . литейные свойства металлов и сплавов.
критический анализ	Уметь: управлять процессами формирования качества отливок
проблемных ситуаций на	Владеть: методикой оценки обстановки производства
основе системного подхода,	-
вырабатывать стратегию	
действий, в том числе в	
цифровой среде	
ПК-6. Способен	Знать: . теоретические основы формирования отливки па этапах
разрабатывать типовые и	ее охлаждения и затвердевания
инновационные	Уметь: выбирать технологические процессы и оборудование для
технологические процессы в	получения отливок из разных сплавов, разных весов при
своей области производства.	различных типах производства
	Владеть: основными методами, способами и средствами
	определения свойств сплавов, формовочной и стержневой смесей
ПК-10. Способен принимать	Знать: . влияние технологических режимов и параметров на
обоснованные технические	показатели качества литых заготовок
решения в профессиональной	Уметь: совершенствовать существующие и разрабатывать новые
деятельности, выбирать	технологические процессы литья
эффективные и безопасные	Владеть: навыками расчета литниково-питающей системы,
технические средства и	припусков на механическую обработку, знака стержней и т.д.
технологии.	
ПК-12. Способен проводить	Знать: . литейные свойства металлов и сплавов
патентный поиск и	Уметь: производить выбор рациональных технологических
исследовать	режимов для обеспечения заданного уровня качества отливок
патентоспособность и	Владеть: навыками оформления заявок на изобретение,
показатели технического	полезную модель и промышленный образец, навыками
уровня разработок.	оформления результатов научно-исследовательской работы
ПК-14. Способен	Знать: причины возникновения литейных дефектов,
разрабатывать и	теоретические основы рафинирования и модифицирования литейных сплавов
реализовывать мероприятия	
управления качеством	Уметь: разрабатывать и осуществлять мероприятия по
выпускаемой продукции.	устранению дефектов в литых заготовках
	Владеть: навыками определения дефектов отливок.

2.1.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание
P1	Строение и свойства жидких	Современные представления о строении жидких металлов.

		Marany wy war and a company of the c
	металлов и сплавов	Модели жидкого состояния. Взаимосвязь жидкого и
		твердого состояний сплава. Реологические свойства литейных сплавов в жидком, жидко-твердом и твердом
		состоянии. Температура плавления. Плотность.
		Теплофизические свойства. Электрическое сопротивление.
		Вязкость. Поверхностное натяжение жидких металлов и его
		природа. Поверхностное натяжение сплавов. Капиллярные
		явления. Смачивание металлами и сплавами твердых
		поверхностей.
		Основные физические и теплофизические свойства
		металлов, сплавов и материала формы. Плотность,
		теплоемкость, теплопроводность, температуропроводность.
		Общая схема теплового взаимодействия отливки, формы и
		окружающей среды. Виды теплопереноса в литейной форме.
		Температурное поле, тепловой поток, плотность теплового
		потока. Градиент температур и закон теплопроводности
		Фурье. Физико-математическая модель затвердевания
	Затвердевание отливки и	отливки (для тел классической конфигурации). Особенности
P2	процессы теплообмена в	граничных условий при литье в песчаные и в металлические
	литейной форме	формы. Кинетические кривые затвердевания. Закон
		квадратного корня при затвердевании и границы его
		применимости. Приближенные методы расчета
		затвердевания отливок. Расчет затвердевания отливки в
		песчаной и металлической формах по Вейнику. Методы
		Баланчина, Гиршовича и Нехендзи. Расчет охлаждения
		затвердевшей отливки в форме к времени выбивки. Методы
		расчета затвердевания отливок сложных конфигураций.
		Основные закономерности самопроизвольной
		кристаллизации металлов и сплавов. Механизм и кинетика
		роста кристаллов. Последовательное и объемное
		затвердевание отливок. Критерии характера затвердевания.
		Методы управления характером затвердевания.
		Внутрикристаллическая ликвация. Кристаллическая
	Формирование кристаллической	структура отливок. Макрокристаллические зоны в отливках
P3	структуры отливки	и их образование. Методы управления кристаллическим
	17 71	строением отливки. Влияние на кристаллизацию теплового
		режима плавки, заливки, теплофизических свойств металла и
		формы, конфигурации и толщины стенки отливки.
		Модифицирование сплавов. Применение вибрации и
		электромагнитного, перемешивания расплава.
		Формирование неоднородности химического состава отливок. Зональная ликвация. Способы борьбы с ликвацией.
		Теплофизические и гидродинамические процессы при течении жидких металлов и каналах литейной формы.
		Механизм остановки потока жидкого металла и его связь с
		характером затвердевания сплава. Жидкотекучесть литейных
		сплавов. Понятие о практической и истинной
	Жидкотекучесть литейных	жидкотекучести. Связь жидкотекучести с положением
P4	сплавов	сплава на диаграмме состояния. Влияние на жидкотекучесть
	CIDIADOD .	температуры заливки, температуры формы, теплофизических
		свойств сплава и материала формы. Заполняемость литейных
		форм. Факторы, определяющие заполняемость литейных
		форм. Особенности конструирования и технологии
		изготовления тонкостенных отливок.
		Источники газонасыщения расплава. Физико-химические
		закономерности насыщения расплава газами. Растворимость
	Γ	водорода, азота и кислорода в литейных сплавах. Форма
	Газы и неметаллические	существования газов в металлах и сплавах. Выделение газов
P5	включения в отливках. Физико-	при охлаждении и затвердевании металла. Влияние
	химическое взаимодействие	внешнего и металлостатического давления на образование
	расплава и формы	газовых дефектов. Физико-химические основы методов
		борьбы с газовыми дефектами в отливках. Раскисление
		сплавов и основные требования, предъявляемые к
		-

		раскислителям. Меры по предотвращению насыщения расплава газами из литейной формы. Эндогенные и экзогенные неметаллические включения в отливках. Удаление включений из металла. Физико-химические основы рафинирования сплавов от, неметаллических включений. Смачивание расплавом поверхности формовочных материалов. Влияние газовой фазы. Проникновение расплава в поры литейной формы. Роль поверхностных явлений в процессах образования пригара на отливках. Химическое взаимодействие сплава и материала
		формы. Механический и химический пригар и борьба с ними.
P6	Усадочные явления при формировании отливки	Физическая природа усадки. Объемная усадка в жидком состоянии, при затвердевании и в твердом состоянии. Коэффициент объемной усадки. Литейная усадка и ее величина. Свободная и затрудненная усадка отливок. Литейная усадка. Учет усадки при изготовлении модельного комплекта. Объемные усадочные дефекты в отливках: усадочные раковины, пористость, осевая рыхлость. Механизм образования усадочных раковин. Влияние температуры закалки, скорости заполнения формы и ее теплофизических свойств на объем усадочной раковины. Влияние технологических факторов на конфигурацию и положение усадочной раковины в отливке. Условия формирования осевой пористости (рыхлости) в отливках. Принцип направленного затвердевания.
P7	Литейные напряжения и деформация в отливках	Классификация литейных напряжений по происхождению, времени действия и масштабу очага деформации. Усадочные напряжения в отливках. Фазовые напряжения. Механизм возникновения температурных напряжений. Временные и остаточные температурные напряжения. Расчет остаточных температурных напряжений в отливках типа рамки и цилиндра. Влияние конструкции отливки и технологических факторов на величину напряжений. Горячие трещины и механизм их образования. Трещиноустройчивость литого материала. Холодные трещины и причины их возникновения. Коробление и деформация отливок. Расчет величины корабления для отливки типа балки. Мероприятия по борьбе с литейными напряжениями и их последствиями.

2.1.1.4. Язык реализации программы

Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

2.1.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Электронные издания

1. Вальтер, А.И. Основы литейного производства : учебник : [16+] / А.И. Вальтер, А.А. Протопопов. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2019. – 333 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL:

https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564328 (дата обращения: 22.03.2021). – Библиогр.: с. 320. – ISBN 978-5-9729-0363-4.

Печатные издания

- 1. Теория литейных процессов : учебно-методические указания к выполнению практических работ по дисциплине «Теория литейных процессов» / В. М. Грузман, Нижний Тагил: Издво НТИ (филиал) Ур Φ У, 2016. 66 с.
- 2. Беляев, Сергей Владимирович. Основы металлургического и литейного производства [Текст] : учеб. пособие для вузов / С. В. Беляев, И. О. Леушин. Ростов н/Д : Феникс,

- 2016. 207, [1] с. : ил. (Высшее образование). Библиогр.: с. 205 (8 назв.). Гриф. ISBN 978-5-222-24740-2 АБ (10 экз.)
- 3. Дефекты отливок: контроль литья, методы обнаружения и устранения [Текст]: учеб.-метод. пособие / Мин-во образования и науки РФ, Фед. гос. автономное образ. учрежд. высшего проф. образования «УрФУ им. первого Президента России Б. Н. Ельцина», Нижнетаг. технол. ин-т (филиал); авт.-сост. А. П. Фирстов. Нижний Тагил: НТИ (филиал) УрФУ, 2018. 127, [1] с.: ил. АБ-40 экз.

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- 1.http://lib.urfu.ru/mod/resource/view.php?id=1909
- 2.https://nti.urfu.ru/page/PeriodikaPoObrazovatelnymProgrammam#%D0%9C%D0%B5%D1%82
- 3. https://biblioclub.ru/
- 4. http://www.iprbookshop.ru/586.html
- 5. \\nuk-140-017\Задания\Кафедра MT

Материалы для лиц с **ОВ**3

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а так же в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

2. 1.3. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Сведения об оснащенности дисциплины специализированным и

лабораторным оборудованием и программным обеспечением

No	Вид	Наименование	Оснащенность	
п/	занятий	специальных	специальных	Перечень программного
П	361111111	помещений и	помещений и	обеспечения.
		помещений для	помещений для	Реквизиты подтверждающего
		самостоятельной	самостоятельной	документа
		работы	работы	, , ,
1	Лекции	Учебная аудитория для проведения лекционных занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук /компьютер, проектор, проекционный экран/доска.	-Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office -Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE;
2	Практичес кие занятия	Учебная аудитория для проведения практических занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук/компьютер,	-Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office -Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU

			проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
3	Самостоят ельная работа студентов	Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
4	Текущий контроль и промежуто чная аттестация	Учебная аудитория для текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет

3.1. Рабочая программа дисциплины «Прогрессивные технологии литейного производства»

3.1.1. Содержание и особенности реализации дисциплины

3.1.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При изучении дисциплины применяется традиционная (репродуктивная) технология обучения.

3.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

3.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине			
Код и наименование	Планируемые результаты обучения (индикаторы)		
компетенции	планируемые результаты обучения (индикаторы)		
ПК-7. Способен	Знать: . – методы разработки технологического процесса		
разрабатывать технико-			
экономическое обоснование	* *		
инновационных решений.	Уметь: разрабатывать техническую документацию в виде		
r	чертежей модельно-опочной оснастки, технологических карт и		
	инструкций на изготовление отливок		
	Владеть: навыками выполнения проектных, конструкторских,		
	технико-экономических и технологических решений		
ПК-8. Способен			
разрабатывать предложения	, I		
по повышению	• •		
энергоэффективности	Уметь: анализировать природу дефектов и причины брака		
металлургической технологии.			
	получения отливок из разных сплавов, разных весов при		
	различных типах производства		
	Владеть: основными методами, способами и средствами		
	определения свойств сплавов, формовочной и стержневой смесей.		
ПК-12. Способен проводить			
патентный поиск и			
исследовать	литниковой системы и прибыли, определять свойства		
патентоспособность			
показатели технического			
уровня разработок.	помощью современных программ		
ПК-13. Способен проводить	1 1		
оптимизацию процессов	*		
функционирования	свойства и методы определения формовочных и стержневых		
информационных систем в			
металлургическом	Уметь: осуществлять контроль качества формовочных		
производстве и решать	1 1 1		
производственные задачи по			
математическому	Владеть: основными методами, способами и средствами		
моделированию и управлению	определения свойств сплавов, формовочной и стержневой смесей.		
технологическими			
процессами в металлургии.			
1 1Jr	I .		

3.1.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание
P1	Формовочные материалы и смеси	Особенности современных формовочных материалов и прогноз применения в будущем. Принципы их подбора для литья. Требования к свойствам в зависимости от условий эксплуатации. ГОСТы старые и новые по

пескам, международные требования к пескам. В песков. Связующие. Глины. Принципы подбора	Вилы
песков. Связующие. Глины. Принципы подбора	
литья. Определение основных технологических	
свойств песков и глин. Основные стержневые	
связующие. Требования свойствам стержневых	
щих. Классификация. Жидкое стекло - преимуш	
недостатки. Формовочные и стержневые смеси.	
Контроль свойств формовочных и стержневых с	смесей.
Литейные краски в пасты, разделительные соста	авы и
клеи. Техника безопасности и экологические	
проблемы, связанные с подготовкой, использов	анием и
образованием отходов формовочных материало	
Основные технологические операции. Инструм	
оборудование Материалы Современная формо	
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗОВЫХ Сборуа форм Установка и фиксания стеруней в	
литейных форм и Контроли сборки. Особанности технологии фор	мовки
стержней для серийного и массового производства отливо	
механизированных и автоматизированных лини	
Температурный режим заливки. Порядок залив	
Инструменты и оборудование при заливке.	
Запируа форм Прополучителя ность оу пауспения отпируи в фор	ме.
Финишные операции Расчет времени от заливки до выбивки. Совреме	
системы выбивки отливок из форм. Удаление ли	
и прибылей. Грунтовка. Контроль качества отли	
Анализ технологичности литой детали. Выбор	ibok.
положения отливки в форме, рациональной	
поверхности разъема формы и модели. Назначе	шие
припусков на обработку у пополнений уклонов.	
Проектирование стержней. Знаки стержней. За	
Разработка конструкции прибылей и методы ра	
Проектирование Анализ методов расчета. Методы расчета	счета.
Р4 технологического холодильников. Разработка конструкции и мето	
процесса получения расчета литниковых систем. Литниковые систем	иы в
отливок серийном производстве. Технологическая	137
документация на изготовление отливок в разови	
песчаных формах. Чертеж элементов литейной	
формы. Технологические инструкции на формо	вочные
материалы. Технологическая карта.	
Автоматизирование проектирования технологич	неского
процесса. Элементы САПР ТП ЛП.	
Модели и комплект, его состав и назначение.	
Материалы моделей. Точность изготовления. М	
Модели деревянные. Модели металлические. М	
пластмассовые. Модели из других материалов	
Модельно-опочная модельные. Монтаж моделей на плитах. Способ	
крепления и смены моделеи на механизированн	
автоматических линиях. Стандарты на модельн	
оснастку. Опоки их конструкция и конструктив	ные
элементы. Расчет опок. Стандарты на опоки.	
Эксплуатация опок. Подопечные плиты. Охрана	
и техника безопасности в модельном производс	тве.

3.1.1.4. Язык реализации программы Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

3.1.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Электронные издания

1. Вальтер, А.И. Основы литейного производства : учебник : [16+] / А.И. Вальтер, А.А. Протопопов. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2019. – 333 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564328 (дата обращения: 22.03.2021). – Библиогр.: с. 320. – ISBN 978-5-9729-0363-4.

Печатные издания

- 1. Теория литейных процессов: учебно-методические указания к выполнению практических работ по дисциплине «Теория литейных процессов» / В. М. Грузман, Нижний Тагил: Издво НТИ (филиал) УрФУ, 2016. 66 с. Предложения библиотеки
- 2. Беляев, Сергей Владимирович. Основы металлургического и литейного производства [Текст]: учеб. пособие для вузов / С. В. Беляев, И. О. Леушин. Ростов н/Д: Феникс, 2016. 207, [1] с.: ил. (Высшее образование). Библиогр.: с. 205 (8 назв.). Гриф. ISBN 978-5-222-24740-2 АБ (10 экз.)
- 3. Дефекты отливок: контроль литья, методы обнаружения и устранения [Текст]: учеб.-метод. пособие / Мин-во образования и науки РФ, Фед. гос. автономное образ. учрежд. высшего проф. образования «УрФУ им. первого Президента России Б. Н. Ельцина», Нижнетаг. технол. ин-т (филиал); авт.-сост. А. П. Фирстов . Нижний Тагил: НТИ (филиал) УрФУ, 2018. 127, [1] с.: ил. АБ-40 экз.

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- 1.http://lib.urfu.ru/mod/resource/view.php?id=1909
- 2.https://nti.urfu.ru/page/PeriodikaPoObrazovateInvmProgrammam#%D0%9C%D0%B5%D1%82
- 3. https://biblioclub.ru/
- 4. http://www.iprbookshop.ru/586.html
- 5. \\nuk-140-017\\Задания\Кафедра МТ

Материалы для лиц с **ОВ**3

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а так же в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

3.1.3. Материально-техническое обеспечение дисциплины Сведения об оснащенности дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

$N_{\underline{0}}$	Вид	Наименование	Оснащенность	
$\Pi \setminus$	занятий	специальных	специальных	Перечень программного
П		помещений и	помещений и	обеспечения.
		помещений для	помещений для	Реквизиты подтверждающего
		самостоятельной	самостоятельной	документа
		работы	работы	
1	Лекции	Учебная	Мебель аудиторная с	-Операционная система Windows,
		аудитория для	количеством рабочих	офисный пакет Microsoft Office
		проведения	мест в соответствии с	

		лекционных	количеством студентов,	-Платформа Microsoft Teams (в
		занятий	рабочее место преподавателя, доска аудиторная.	составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS
			Компьютерная техника: комплект	Moodle Свободно распространяемое ПО с
			проекционного оборудования:	открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE;
			ноутбук/компьютер, проектор,	
	-		проекционный экран/доска.	
2	Практиче ские	Учебная аудитория для	Мебель аудиторная с количеством рабочих	
	занятия	проведения практических	мест в соответствии с количеством студентов,	
		занятий	рабочее место преподавателя, доска аудиторная.	-Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office
			Компьютерная техника: комплект проекционного	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365)
			оборудования: ноутбук/компьютер,	- Система управления учебным контентом и обучением LCMS
			проектор, проекционный	Moodle Свободно распространяемое ПО с
			экран/доска. Устройства,	открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE;
			подключённые к сети Интернет, доступ в электронную	-Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
			информационно- образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ,	
			комплект лицензионного	
			программного обеспечения	
3	Самостоя тельная	Помещения для самостоятельной	Мебель аудиторная с количеством рабочих	
	работа студенто	работы обучающихся	мест в соответствии с количеством студентов,	
	В		рабочее место преподавателя, доска	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365)
			аудиторная. Компьютерная техника:	- Система управления учебным контентом и обучением LCMS
			комплект проекционного	Moodle Свободно распространяемое ПО с
			оборудования: ноутбук/компьютер,	открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE;
			проектор, проекционный экран/доска.	-Договор на предоставление постоянного доступа к сети
			Устройства,	Интернет
			подключённые к сети Интернет, доступ в электронную	

			информационно- образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	
4	Текущий контроль и промежу точная аттестац ия	Учебная аудитория для текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационнообразовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет

4.1. Рабочая программа дисциплины «Технологическое проектирование литейного производства»

4.1.1. Содержание и особенности реализации дисциплины

4.1.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При изучении дисциплины применяется традиционная (репродуктивная) технология обучения.

4.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
УК-2. Способен управлять	Знать: . структуру литейного цеха в зависимости от способа
проектом на всех этапах его	литья и от вида продукции
жизненного цикла	Уметь: рассчитывать необходимое количество оборудования по
	отделениям и участкам в зависимости от мощности цеха
	Владеть: навыками определения себестоимости жидкого металла
	и годного литья
ПК-6. Способен	Знать: основные задачи, стоящие в области проектирования в
разрабатывать типовые и	литейных заводах (цехах), перспективы развития литейного
инновационные	производства.
технологические процессы в	Уметь: рассчитывать расход основных и вспомогательных
своей области производства.	материалов, топлива, электроэнергии, сжатого воздуха и газа
	Владеть: навыками анализа рабочих характеристик и
	паспортных данных технологического оборудования
ПК-9. Способен	Знать: . последовательность расчета литейных цехов с точки
разрабатывать предложения	зрения проектирования
для технической и	Уметь: разрабатывать предложения для технической и
технологической	технологической документации
документации	Владеть: навыками правильного выбора оборудования для всех
	отделений и участков литейного цеха, исходя из номенклатуры
	отливок, вида сплава и способов литья
ПК-10. Способен принимать	Знать: . допустимые режимы работы оборудования, основные
обоснованные технические	свойства применяемых материалов (основных и
решения в профессиональной	вспомогательных), методы их обработки и использования,
деятельности, выбирать	требования к качеству обрабатываемых деталей и изделий
эффективные и безопасные	Уметь: выбирать и рассчитывать необходимое оборудование с
технические средства и	учетом решения задач энерго- и ресурсосбережения, а также защиты
технологии.	окружающей среды от техногенных воздействий производства
	Владеть: принципам организации грузопотоков и рациональной
	объемно-планировочной компоновке отделений, и разработке
	строительной, энергетической и сантехнической частей проекта
ПК-11. Способен определять	Знать: принципы построения проектных, технологических,
организационно-технические	технико-экономических и климатических процессов проектирования
мероприятия по обеспечению	Уметь: оценивать проектные, технологические и конструкторские
производства в соответствии с	решения в зависимости от стадий проектирования и задач,
нормативной технической и	обоснованно выбирать место строительства литейного цеха с
технологической	обоснованной оптимальной программой годового выпуска литья
документацией.	Владеть: навыками работы с нормативной технической и
	технологической документацией

ПК-14.	Способен	Знать: . устройство и принцип работы обслуживаемого	
разрабатывать	И	специального технологического оборудования; основные правила	
реализовывать	мероприятия	и способы наладки, настройки и регулирования его узлов и	
управления	качеством	механизмов	
выпускаемой продукции.		Уметь: разрабатывать и реализовывать мероприятия управления	
		качеством отливок	
		Владеть: методиками оценки качества форм и отливок.	

4.1.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание	
Р1 Оборудование для подготовки формовочных материалов и приготовления смесей отработанной формовочной смеси, магни железоотделители. Сита, гомогенизаторы Оборудование для приготовления формовочной		Смесители катковые, центробежные, лопастные, шнековые, смесители барабанного типа, сушильные барабаны, сушка песка в вертикальных многоподовых сушилах, в печах с кипящем слоем. Оборудование для измельчения угля и глины, боя стержней и др. Дробилки. Мельницы. Оборудование для подготовки отработанной формовочной смеси, магнитные железоотделители. Сита, гомогенизаторы. Оборудование для приготовления формовочных и стержневых смесей	
P2	Классификация. Прессовые машины, встряхиван оборудование для машины, встряхивающе-прессовые машины.		
Р3	Оборудование для выбивки форм, удаления стержней и очистки поверхности отливок	электрогидравлические установки, дрооометные и	
P4	Проектирование плавильного отделения литейного цеха. Проектирование формовочно-заливочно-выбивно		
P5	Энергетическая часть проекта	Расчет затрат электроэнергии. Расчет газа и пара. Расчет воздуха и воды.	
Р6	Экономическая часть проекта	Расчет количества работающих в цехе (на участке). Определение фонда заработной платы. Определение затрат на материалы, топливо и энергию. Сводная ведомость капитальных затрат по цеху.	

4.1.1.4. Язык реализации программы

Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

3.1.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Электронные издания

Вальтер, А.И. Основы литейного производства: учебник: [16+] / А.И. Вальтер, А.А. Протопопов. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 333 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL:

https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564328 (дата обращения: 22.03.2021). – Библиогр.: с. 320. – ISBN 978-5-9729-0363-4.

Печатные издания

- 1. Теория литейных процессов : учебно-методические указания к выполнению практических работ по дисциплине «Теория литейных процессов» / В. М. Грузман, Нижний Тагил: Издво НТИ (филиал) УрФУ, 2016. 66 с.
- 2. Беляев, Сергей Владимирович. Основы металлургического и литейного производства [Текст]: учеб. пособие для вузов / С. В. Беляев, И. О. Леушин. Ростов н/Д: Феникс, 2016. 207, [1] с.: ил. (Высшее образование). Библиогр.: с. 205 (8 назв.). Гриф. ISBN 978-5-222-24740-2 АБ (10 экз.)
- 3. Дефекты отливок: контроль литья, методы обнаружения и устранения [Текст]: учеб.-метод. пособие / Мин-во образования и науки РФ, Фед. гос. автономное образ. учрежд. высшего проф. образования «УрФУ им. первого Президента России Б. Н. Ельцина», Нижнетаг. технол. ин-т (филиал); авт.-сост. А. П. Фирстов. Нижний Тагил: НТИ (филиал) УрФУ, 2018. 127, [1] с.: ил. АБ-40 экз.

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- 1.http://lib.urfu.ru/mod/resource/view.php?id=1909
- 2.https://nti.urfu.ru/page/PeriodikaPoObrazovatelnymProgrammam#%D0%9C%D0%B5%D1%82
- 3. https://biblioclub.ru/
- 4. http://www.iprbookshop.ru/586.html
- 5. \\nuk-140-017\\Задания\Кафедра МТ

Материалы для лиц с **ОВ**3

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а так же в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

4.1.3. Материально-техническое обеспечение дисциплины Сведения об оснащенности дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

		Наименование		
	Вид	специальных	Оснащенность	Перечень программного
$N_{\underline{0}}$	вид занятий	помещений и	специальных помещений	обеспечения.
$\Pi \backslash \Pi$	занятии	помещений для	и помещений для	Реквизиты подтверждающего
		самостоятельной	самостоятельной работы	документа
		работы		
1	Лекции	Учебная	Мебель аудиторная с	-Операционная система
		аудитория для	количеством рабочих мест	Windows, офисный пакет
		проведения	в соответствии с	Microsoft Office
		лекционных	количеством студентов,	
		занятий	рабочее место	-Платформа Microsoft Teams (в

			преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного	составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle
			оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный	Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE;
2	Практичес	Учебная	экран/доска. Мебель аудиторная с	
2	практичес кие занятия	аудитория для проведения практических занятий	количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационно-	-Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office -Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети
			образовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	Интернет
3	Самостоят ельная работа студентов	Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: компьютерная техника: компьютерная техника: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска. Устройства, подключённые к сети Интернет, доступ в электронную информационнообразовательную среду НТИ (филиал) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle Свободно распространяемое ПО с открытым кодом: GNU GENERAL PUBLIC LICENSE; -Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
4	Текущий контроль и промежуто чная аттестация	Учебная аудитория для текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска	-Платформа Microsoft Teams (в составе Microsoft Office-365) - Система управления учебным контентом и обучением LCMS Moodle
	аттостация	-	_	

Компьютерная техника:	с открытым кодом: GNU
комплект проекционного	GENERAL PUBLIC LICENSE;
оборудования:	-Договор на предоставление
ноутбук/компьютер,	постоянного доступа к сети
проектор, проекционный	Интернет
экран/доска. Устройства,	
подключённые к сети	
Интернет, доступ в	
электронную	
информационно-	
образовательную среду	
НТИ (филиал) УрФУ,	
комплект лицензионного	
программного обеспечения	