

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
Нижнетагильский технологический институт (филиал)

УТВЕРЖДАЮ

Директор

В.В. Потанин

« 28 » 06 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МОДУЛЯ

Перечень сведений о рабочей программе модуля	Учетные данные
Модуль Автоматизированное управление	Код модуля М.1.32
Образовательная программа Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	Код ОП 15.03.05/33.01
Направление подготовки Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств	Код направления и уровня подготовки 15.03.05

Раздел 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОДУЛЯ Автоматизированное управление

1.1. Аннотация содержания модуля

Модуль «Автоматизированное управление» является компонентом части образовательной программы, формируемой по выбору студентов и направлен на изучение теоретических аспектов автоматического управления.

В состав модуля входят две дисциплины: «Теория автоматического управления» и «Автоматизированное программирование станков с ЧПУ». Дисциплины модуля формируют у студентов совокупность прикладных знаний, умений и навыков по вопросам автоматизированного программирования станков с числовым программным управлением. Дисциплины модуля формируют у студентов способности анализировать информацию о работе систем управления, делать выводы на основе экспериментальных данных; работать со специальной литературой; использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности.

При реализации дисциплин модуля используются проблемное обучение, информационные технологии, исследовательские методы. Реализация дисциплин модуля предполагает применение разработанных электронных учебных пособий. В процессе изучения разделов дисциплин активно применяется проблемное обучение, основанное на разборе реальных производственных проблем и поиске их решений.

1.2. Структура и объем модуля

№ п/п	Перечень дисциплин модуля	Объем дисциплин модуля и всего модуля в зачетных единицах и часах	Форма итоговой промежуточной аттестации по дисциплинам модуля и в целом по модулю
1.	Теория автоматического управления	4 з.е. / 144 час.	<i>зачет</i>
2	Автоматизированное программирование станков с ЧПУ	5 з.е. / 180 час.	<i>зачет</i>
ИТОГО по модулю:		9 з.е. / 324 час.	<i>не предусмотрено</i>

1.3. Последовательность освоения модуля в образовательной программе

Пререквизиты модуля	<i>Основы инженерных знаний</i>
Постреквизиты и корреквизиты модуля	<i>Проектирование производства, Автоматизированное производство</i>

1.4. Распределение компетенций по дисциплинам модуля, планируемые результаты обучения (индикаторы) по модулю

Изучение дисциплин модуля предусматривает формирование компетенций посредством последовательного освоения результатов обучения на определенном уровне сложности содержания.

Результаты обучения по дисциплине – это конкретные знания, умения, опыт и другие

результаты (содержательные компоненты компетенций), которых планируется достичь на этапе изучения дисциплины модуля и которые должны будут продемонстрированы обучающимися и оценены преподавателем по индикаторам/измеряемым критериям, включенным в формулировку результатов обучения.

Индикатор – это признак / сигнал/ маркер, который показывает, на каком уровне обучающийся должен освоить результаты обучения и их предъявление должно подтвердить факт освоения предметного содержания данной дисциплины.

Индикаторы учитываются при выборе и составлении заданий контрольно-оценочных мероприятий (оценочных средств) текущей и промежуточной аттестации.

Перечень дисциплин модуля	Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
1	2	3
Теория автоматического управления	УК-1. Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач, в том числе в цифровой среде	<p>Знать: Способы поиска, анализа и синтеза при решении поставленных задач.</p> <p>Уметь: Производить критический анализ и обработку информации по поставленной задаче с помощью современных информационных технологий и прикладных программ.</p> <p>Иметь опыт/владеть навыками: Синтезировать найденную информацию по поставленной задаче. Применять системный подход в решении поставленной задачи.</p>
	ПК-8. Способен производить компьютерное моделирование элементов изделий и программировать автоматизированное оборудование для их изготовления.	<p>Знания: Основные принципы работы в САМ-системах. Функциональные возможности САМ-систем по разработке управляющих программ для автоматизации производственных процессов.</p> <p>Умения: Использовать САМ-системы для формирования исходной информации для простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ. Использовать САМ-системы для создания информационных сообщений.</p> <p>Иметь опыт/владеть навыками: Адаптация оборудования под конкретные задачи автоматизации производства. Программирование технологического оборудования для механической обработки под поставленные задачи. Определение основных характеристик систем автоматического управления техническими объектами и процессами. Анализ статических и динамических характеристик САУ.</p>

<p>Автоматизированное программирование станков с ЧПУ</p>	<p>ПК-8. Способен производить компьютерное моделирование элементов изделий и программировать автоматизированное оборудование для их изготовления.</p>	<p>Знания:</p> <p>Принципы выбора систем координат и нулевых точек при программировании простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Принципы, методы и средства привязки "нуля" детали к "нулю" станка.</p> <p>Типы систем ЧПУ технологического оборудования для выполнения простых технологических операций.</p> <p>Основные и вспомогательные команды языков программирования систем ЧПУ, специальные функции, их свойства и правила применения.</p> <p>Методы и средства постпроцессорной обработки управляющих программ в САМ-системах.</p> <p>Умения:</p> <p>Использовать САМ-системы для определения типа траектории обработки поверхностей заготовок простыми операциями на станках с ЧПУ.</p> <p>Использовать САМ-системы для создания инструментальных переходов.</p> <p>Использовать САМ-системы для создания станочных циклов.</p> <p>Использовать САМ-системы для постпроцессорной обработки управляющих программ с целью их адаптации к конкретному станку с ЧПУ.</p> <p>Иметь опыт/владеть навыками:</p> <p>Формирование и внесение в САМ-систему исходной информации.</p> <p>Выбор с применением САМ-, САРР-систем номенклатуры режущего инструмента и технологических режимов для простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Разработка с применением САМ-систем плана простой операции обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Программирование с применением САМ-систем технологических и вспомогательных переходов простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Адаптация с помощью постпроцессорной обработки управляющей программы к конкретному станку с ЧПУ.</p>
--	---	---

1.5. Форма обучения

Реализация модуля предусмотрена для обучающихся по очной, очно-заочной и заочной формам.

РАЗДЕЛ 2. ПРОГРАММЫ МОДУЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

2.1. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Теория автоматического управления

2.1.1. СОДЕРЖАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ Теория автоматического управления

2.1.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При реализации дисциплины используется традиционная (репродуктивная) технология, применяются информационные технологии, проблемное обучение.

2.1.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
УК-1. Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач, в том числе в цифровой среде	Знать: Способы поиска, анализа и синтеза при решении поставленных задач. Уметь: Производить критический анализ и обработку информации по поставленной задаче с помощью современных информационных технологий и прикладных программ. Иметь опыт/владеть навыками: Синтезировать найденную информацию по поставленной задаче. Применять системный подход в решении поставленной задачи.
ПК-8. Способен производить компьютерное моделирование элементов изделий и программировать автоматизированное оборудование для их изготовления.	Знания: Основные принципы работы в САМ-системах. Функциональные возможности САМ-систем по разработке управляющих программ для автоматизации производственных процессов. Умения: Использовать САМ-системы для формирования исходной информации для простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ. Использовать САМ-системы для создания информационных сообщений. Иметь опыт/владеть навыками: Адаптация оборудования под конкретные задачи автоматизации производства. Программирование технологического оборудования для механической обработки под поставленные задачи. Определение основных характеристик систем автоматического управления техническими объектами и процессами. Анализ статических и динамических характеристик САУ.

2.1.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание
P1	Основные положения теории автоматического управления.	Место курса в процессе обучения. Эволюция идей управления, основные понятия, основные функциональные блоки систем автоматического управления (САУ), элементы структурных схем. Принцип действия систем автоматического регулирования (САР), типовая структура САР.
P2	Классификация систем автоматического управления	Объекты управления и их классификация, типовые сигналы в САР и САУ. Статические и динамические характеристики САР и САУ, устойчивость САУ, анализ динамического качества характеристики САР и САУ, нелинейные модели САР и САУ и методы их исследования, анализ и синтез САУ при случайных воздействиях, методы идентификации САУ. Система «Станок – процесс резания», как модель объекта управления.
P3	Задачи управления.	Представление о задачах управления. Иерархия задач управления. Модели систем управления. Геометрическая задача управления. Интерпретатор управляющих программ. Интерполятор. Логическая задача управления. Технологическая задача управления. Терминальная задача управления. Программируемые контроллеры. Системы типа <i>PCNC</i> .
P4	Системы адаптивного управления	Системы адаптивного управления (САДУ): общие принципы адаптивного управления ходом технологического процесса, функциональные принципы построения САДУ, адаптивное управление различными факторами технологического процесса для повышения точности и производительности обработки.
P5	Автоматизированные системы управления.	Краткая характеристика АСУ. Кибернетическая модель процесса управления. АСУ ТП. Краткая характеристика, функции, уровни автоматизации, структурная схема систем управления технологическим процессом. АСУП, краткая характеристика, классификация, структура. Подсистема технико-экономического планирования. Подсистема технической подготовки производства (ТПП). Подсистема оперативного управления. Подсистема материально-технического снабжения. Подсистема сбыта и реализации продукции. Подсистема бухгалтерского учета. АСУ группой предприятий.

2.1.1.4. Язык реализации программы

Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

2.1.2. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Теория автоматического управления

Электронные ресурсы (издания)

1. Юсупов, Р.Х. Основы автоматизированных систем управления технологическими процессами : учебное пособие / Р.Х. Юсупов. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2018. – 133 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493900>. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0229-3. – Текст : электронный.
2. Теория автоматического управления: конспект лекций / авт.-сост. Л. В. Боршова; Нижнетагил. технол. ин-т. (филиал) УрФУ. – Нижний Тагил : НТИ (филиал) УрФУ, 2015. – 72 с. <http://elib.ntiustu.ru/96#target-1216>

Печатные издания

1. Деменков, Николай Петрович. Управление в технических системах [Текст] : учебник для вузов / Н. П. Деменков, Е. А. Микрин. - Москва : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2017. - 452, [4] с. : ил. - Библиогр.: с. 449. - Гриф. - ISBN 978-5-7038-4661-2 – АБ (8 экз.)
2. Петраков Ю. В. Автоматическое управление процессами резания : учеб. пособие для вузов / Ю. В. Петраков, О. И. Драчев. - Старый Оскол : ТНТ, 2012. - 408 с. : ил. – АБ (15 экз.)

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- Электронно-библиотечная система «IPR books» (авторизованный доступ) (<https://www.iprbookshop.ru>).
- Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека онлайн» (www.biblioclub.ru).
- Базы данных информационно-аналитического ресурса «и-Маш» (www.i-mash.ru).

Периодические издания

1. Вестник машиностроения
2. Известия высших учебных заведений. Машиностроение
3. Мехатроника, автоматизация, управление
4. СТИН
5. Технология машиностроения
6. Автоматизация и управление в машиностроении

Материалы для лиц с ОВЗ

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а так же в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

2.1.3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Теория автоматического управления

Сведения об оснащённости дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

№ п\п	Вид занятий	Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащённость специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	Лекции	Учебная аудитория для проведения лекционных занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект (переносного – если аудитория не оборудована стационарным оборудованием) проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска.	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office
2	Практические занятия	Учебная аудитория для проведения практических занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная.	Не требуется
3	Консультации	Учебная аудитория для проведения консультаций	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
4	Самостоятельная работа студентов	Учебная аудитория/ Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет

			подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	
5	Текущий контроль, промежуточная аттестация	Учебная аудитория для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная	Не требуется

2.2. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизированное программирование станков с ЧПУ

2.2.1. СОДЕРЖАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ Автоматизированное программирование станков с ЧПУ

2.2.1.1. Технологии обучения, используемые при изучении дисциплины модуля

При реализации дисциплины используется традиционная (репродуктивная) технология, применяются информационные технологии, проблемное обучение.

2.2.1.2. Планируемые результаты обучения (индикаторы) по дисциплине

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)
ПК-8. Способен производить компьютерное моделирование элементов изделий и программировать автоматизированное оборудование для их изготовления.	<p>Знания:</p> <p>Принципы выбора систем координат и нулевых точек при программировании простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Принципы, методы и средства привязки "нуля" детали к "нулю" станка.</p> <p>Типы систем ЧПУ технологического оборудования для выполнения простых технологических операций.</p> <p>Основные и вспомогательные команды языков программирования систем ЧПУ, специальные функции, их свойства и правила применения.</p> <p>Методы и средства постпроцессорной обработки управляющих программ в САМ-системах.</p> <p>Умения:</p> <p>Использовать САМ-системы для определения типа траектории обработки поверхностей заготовок простыми операциями на станках с ЧПУ.</p> <p>Использовать САМ-системы для создания инструментальных переходов.</p> <p>Использовать САМ-системы для создания станочных циклов.</p> <p>Использовать САМ-системы для постпроцессорной обработки управляющих программ с целью их адаптации к конкретному станку с ЧПУ.</p> <p>Иметь опыт/владеть навыками:</p> <p>Формирование и внесение в САМ-систему исходной информации.</p> <p>Выбор с применением САМ-, САРР-систем номенклатуры режущего инструмента и техно-логических режимов для простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Разработка с применением САМ-систем плана простой операции обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Программирование с применением САМ-систем технологических и вспомогательных переходов простых операций обработки заготовок на станках с ЧПУ.</p> <p>Адаптация с помощью постпроцессорной обработки управляющей программы к конкретному станку с ЧПУ.</p>

2.2.1.3. Содержание дисциплины

Код раздела, темы	Раздел, тема дисциплины	Содержание
P1	Системы числового программного управления станками.	Краткая характеристика. Функции. Классификация. Системы классов <i>NC</i> и <i>SNC</i> . Системы классов <i>CNC</i> , <i>DNC</i> , <i>HNC</i> .
P2	Система координат.	Система координат станка. Вид системы координат: прямоугольная; цилиндрическая; сферическая. Система координат детали. Система координат инструмента. Связь систем координат.
P3	Расчет траектории инструмента.	Расчет координат опорных точек на контуре детали. Расчет координат опорных точек на эквидистанте. Представление траектории обработки. Элементы траектории инструмента при программированной обработке. Схемы задания координат опорных точек.
P4	Разработка, отладка и корректирование управляющих программ.	Структура управляющих программ. Значения управляющих символов и знаков. Подготовительные функции. Постоянные циклы. Вспомогательные функции. Отладка и корректирование программ.
P5	Функциональные возможности системы ПО «ТЕХТРАН».	Общая характеристика системы «Техтран». Компоненты системы ПО «Техтран». Взаимодействие компонентов системы. Интерфейс системы «Техтран». Создание программы.
P6	Программирование фрезерной обработки.	Интерфейс системы «Техтран» для фрезерной обработки. Построение элементов контура. Выбор системы координат. Описание режущих инструментов. Задание режимов обработки. Программирование обработки. Контроль траектории.
P7	Программирование токарной обработки	Интерфейс системы «Техтран» для токарной обработки. Создание программы. Построение элементов контура. Выбор системы координат. Описание режущих инструментов. Задание режимов обработки. Программирование обработки. Контроль траектории.

2.2.1.4. Язык реализации программы

Программа дисциплины реализуется на государственном языке Российской Федерации.

2.2.2. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизированное программирование станков с ЧПУ

Электронные ресурсы (издания)

1. Программирование в системе «Техтран». Часть 1. Фрезерная обработка :электронное учебно-методическое пособие : электронное учебное издание / сост. Л. В. Боршова, М. А.

- Окатьев.– Нижний Тагил : НТИ(филиал)УрФУ, 2016. – 84 с. <http://elib.ntiustu.ru/96#target-1599>
2. Программирование в системе «Техтран». Часть 2. Токарная обработка :электронное учебно-методическое пособие : электронное учебное издание / сост. Л. В. Боршова, М. А. Окатьев.– Нижний Тагил : НТИ(филиал)УрФУ, 2016. – 138 с. <http://elib.ntiustu.ru/96#target-1600>
 3. Программирование обработки деталей: метод. указания к практическим занятиям / автор-сост. Л. В. Боршова; Нижнетагил. технол. ин-т. (филиал) УрФУ. – Нижний Тагил : НТИ (филиал) УрФУ, 2015. – 45 с. <http://elib.ntiustu.ru/96#target-1601>
 4. Программирование станков с числовым программным управлением: конспект лекций / авт.-сост. Л. В. Боршова; Нижнетагил. технол. ин-т. (филиал) УрФУ. – Нижний Тагил : НТИ (филиал) УрФУ, 2014. – 50 с. <http://elib.ntiustu.ru/96#target-1158>

Печатные издания

1. Структура управляющей программы для станка с ЧПУ/ авт.-сост. Л. В. Боршова ; Нижнетагил. технол. ин-т (филиал)УрФУ.– Нижний Тагил : НТИ(филиал)УрФУ, 2014. – 40 с.

Профессиональные базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

- Электронно-библиотечная система «IPR books» (авторизованный доступ) (<https://www.iprbookshop.ru>).
- Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека онлайн» (www.biblioclub.ru).
- Базы данных информационно-аналитического ресурса «и-Маш» (www.i-mash.ru).

Периодические издания

1. Вестник машиностроения
2. Известия высших учебных заведений. Машиностроение
3. Мехатроника, автоматизация, управление
4. СТИН
5. Технология машиностроения
6. Автоматизация и управление в машиностроении

Материалы для лиц с ОВЗ

Весь контент ЭБС представлен в виде файлов специального формата для воспроизведения синтезатором речи, а так же в тестовом виде, пригодном для прочтения с использованием экранной лупы и настройкой контрастности.

2.2.3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизированное программирование станков с ЧПУ

Сведения об оснащённости дисциплины специализированным и лабораторным оборудованием и программным обеспечением

№ п\п	Вид занятий	Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащённость специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
1	Лекции	Учебная аудитория для проведения лекционных занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: комплект (переносного – если аудитория не оборудована стационарным оборудованием) проекционного оборудования: ноутбук/компьютер, проектор, проекционный экран/доска.	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office
2	Практические занятия	Учебная аудитория для проведения практических занятий	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная.	Не требуется
3	Лабораторные работы	Ауд. № 241 Учебная аудитория для проведения практических занятий и лабораторных работ. Зал ПЭВМ	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства по количеству обучающихся	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Техтран 5.3 – фрезерная, токарная обработка; контроль УП
4	Консультации	Учебная аудитория для проведения консультаций	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала)	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет

			УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	
5	Самостоятельная работа студентов	Учебная аудитория/ Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная. Компьютерная техника: персональные компьютеры, периферийные устройства, устройства подключения к сети Интернет, доступ в электронную информационно-образовательную среду НТИ (филиала) УрФУ, комплект лицензионного программного обеспечения	Операционная система Windows, офисный пакет Microsoft Office, Договор на предоставление постоянного доступа к сети Интернет
6	Текущий контроль, промежуточная аттестация	Учебная аудитория для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации	Мебель аудиторная с количеством рабочих мест в соответствии с количеством студентов, рабочее место преподавателя, доска аудиторная	Не требуется