

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА
БАЗОВОГО УРОВНЯ**

Том 1
(Комплект оценочной документации)

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	22.02.06 Сварочные технологии
Наименование квалификации	Техник

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 21.04.2014 № 360 .
Код комплекта оценочной документации	КОД 22.02.06-2023

СТРУКТУРА КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена.
2. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания.
3. План застройки площадки демонстрационного экзамена.
4. Требования к составу экспертных групп.
5. Инструкции по технике безопасности.
6. Образец задания.

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Сокращение	Расшифровка
ОМ	Оценочный материал
КОД	Комплект оценочной документации
ЦПДЭ	Центр проведения демонстрационного экзамена
СПО	Среднее профессиональное образование
ФГОС СПО	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования
ОК	Общая компетенция
ПК	Профессиональная компетенция
ГИА	Государственная итоговая аттестация

1. КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Настоящий КОД предназначен для организации и проведения аттестации обучающихся по программам среднего профессионального образования в форме демонстрационного экзамена базового уровня.

1.1. Комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена

Организационные требования¹:

1. Демонстрационный экзамен проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.
2. Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.
3. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время демонстрационного экзамена выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.
4. Демонстрационный экзамен проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.
5. ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ — также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.
6. Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.
7. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный

¹ Отдельные положения Порядка проведения государственной итоговой аттестации по программам СПО, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800.

экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

8. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, должны обеспечивать проведение демонстрационного экзамена в соответствии с КОД.

9. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

10. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

11. Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

12. Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

13. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

Требование к продолжительности демонстрационного экзамена

Продолжительность демонстрационного экзамена (не более)	4:00:00
---	---------

Требования к содержанию²

№ п/п	Модуль задания ³ (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ПК (ОК)	Перечень оцениваемых умений и навыков / практического опыта
1	2	3	4
1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	ОК Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество ОК Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность ОК Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития ОК Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности ОК Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями ОК Самостоятельно	Иметь практический опыт: – решения типовых технологических задач в области сварочного производства; – выбора специального оборудования для реализации технологического процесса по специальности; – выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с учетом применяемой технологии; – оценки технологичности свариваемых конструкций, технологических свойств основных вспомогательных материалов; – выбора специального оборудования для реализации технологического процесса по специальности; – выбора параметров режимов работы соответствующего оборудования. Уметь: – организовать рабочее

² В соответствии с ФГОС СПО.

³ Наименование модуля задания совпадает с видом профессиональной деятельности (ФГОС СПО).

	определять задачи и профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	место сварщика; выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; устанавливать режимы сварки – читать рабочие чертежи сварных конструкций – использовать типовые методики выбора и расчета параметров сварочных технологических процессов; читать рабочие чертежи сварных конструкций – Практический опыт: – выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с учетом применяемой технологии; – выбора оптимальной технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу.
	ПК Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки с конструктивными эксплуатационными свойствами	
	ПК Выполнять техническую подготовку сварных конструкций	
	ПК Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами	
	ПК Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса	

Требования к оцениванию

Максимально возможное количество баллов	100
---	-----

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁴	Баллы
1	2	3	4
1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.	Организация и деятельность, выбор методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их эффективности и качества. Принятие решения в стандартных и	100,00

⁴ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием профессиональной (обшей) компетенции и начинается с отлагательного существительного.

Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную:

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00 – 19,99	20,00 – 39,99	40,00 – 69,99	70,00 – 100,00

1.2. Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Перечень оборудования

№ п/п	Наименование оборудования	Минимальные характеристики
1	2	3
1	Сварочные аппараты для питания (Источник питания для процессов 111,135,141)	Сварочные аппараты, обеспечивающие максимальный ток не менее 200А, инверторного типа, цифровую индикацию режима сварки и плавную регулировку сварочного тока.
2	Сварочная штора	Размер не менее 1500х1800 мм, степень затемнения 9 DIN с креплениями
3	Сварочная кабина	Площадь не менее 6,5 м ²
4	Позиционер для крепления в различном пространственном положении заготовок.	Для крепления деталей и фиксации трубы в положения Н-1,045 РС; РН и пластин в РА; РС; РГ; РЕ положении
5	Сборочно-сварочный стол	Высота не менее 700 мм, размер столешницы не менее 1000х700 мм, обеспечивающие одинаковые условия работы для каждого участника.
6	Тележка инструментальная	Количество полок 3 шт. (инструмент, расходные материалы, детали), расположение верхней полки по высоте 650...800 мм
7	Табулет поворотный подъемно-	Материал - огнеупорный, регулировка высоты сидения от 400 мм до 650 мм
8	Верстак металлический с тисами	Высота 700 - 850мм, размер столешницы не менее 800х1500 мм
9	Огнетушитель	Углекислотный для тушения электроустановок под напряжением до 1000В, объем не менее 3 л.
10	Печь для прокали электродов	Напряжение питающей сети 220/380В, масса единовременной загрузки не менее 10 кг.
11	Тележка грузовая	Номинальная грузоподъемность 250 кг, в

<p>нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>Осуществление поиска и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>Работа в коллективе и команде, эффективное общение с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>Самостоятельное определение задач профессионального и личностного развития, занятие осознанное самобразование, повышение квалификации</p> <p>Использование информационно-коммуникационных технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>Выполнение технической подготовки производства сварных конструкций.</p> <p>Выбор оборудования, приспособления и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами</p> <p>Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструменты в ходе производственного процесса</p>	100,00
Итого	100,00

		соответствии с ГОСТ 12847-67 Тележки грузовые с подъемными устройствами. Типы, основные параметры и размеры.
12	Компьютер (ноутбук)	Диагональ экрана не менее 17 дюйм., оперативная память не менее 4 Гб, USB разъем – 2 шт.
13	Телевизор	Диагональ: не менее 50 дюйм. Наличие разъемов и проводов подключения к компьютеру
14	Компьютер участника демонстрационного экзамена (подключен к сети Интернет и сетевому принтеру) с программным обеспечением (текстовый и табличный процессор, браузер, программа для создания чертежей)	Характеристики должны соответствовать требованиям прикладных программ, экран монитора не менее 15 дюйм.
15	Многофункциональное устройство	Формат печати: А4, лазерный
16	Баллон с защитной смесью	Смесь газовая, объем баллона не менее 40 л.
17	Баллон с защитным газом	В соответствии с ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P \leq 19,6$ МПа (200 кгс/см ²), объем баллона не менее 40 л.
18	Сварочная горелка	Тип изделия: полуавтоматическая горелка Максимальный ток 320 А ПВ на макс. токе 35 % Тип охлаждения: воздушное Длина шлейфа не менее 3,5 м
19	Сварочная горелка процесс	141 Ручная аргонодуговая горелка, Максимальный ток 220 А, ПВ на макс. токе 40 %, Тип охлаждения: воздушное. Длина шлейфа не менее 4 м.
20	Редуктор с ротаметрами	Количество манометров – 1 шт, количество ротаметров – 2 шт, редуцируемый газ - аргон, максимальное давление газа на входе – 20 МПа, пропускная способность не менее 30 л/мин
21	Редуктор с манометром Редуктор Ar/CO ₂ (аргон / углекислый газ)	Количество манометров – 2 шт, максимальное давление газа на входе – 20 МПа, пропускная способность не менее 30 л/мин
22	Электродержатель в комплекте с кабелями и зажимом	Электродержатель – максимальный ток 200 А. Сварочный кабель гибкий с резиновой изоляцией ток 200А
23	Ведро оцинкованное	Объем 10...12 л, с душкой
24	Редуктор с манометром с длинной ручкой	Критически важные характеристики отсутствуют
25	Метла для уборки рабочих мест	Критически важные характеристики отсутствуют
26	Коврик диэлектрический	В соответствии с ГОСТ 4997-75 Ковры

		диэлектрические резиновые. Технические условия на каждую кабину	Технические условия на каждую кабину
27	Стол	Высота не менее 750 мм, размер столешницы не менее 1200x500 мм	
28	Стул ученический	Критически важные характеристики отсутствуют, размеры в соответствии с возрастной категорией	характеристики в соответствии с возрастной категорией
29	Мусорная корзина	Критически важные характеристики отсутствуют	характеристики отсутствуют
30	Часы	Электронные, с таймером отсчета обратного времени	
31	Вешалка для одежды	Напольная, штанга с крючками и плечиками	
32	Удлинитель электрический	Напряжение 220В; сила тока 16А; длина не менее 5 м; количество евро-розеток (с заземлением) 5 шт.	
33	Стеллаж	Критически важные характеристики отсутствуют	характеристики важные
34	Флипчарт	Формат А1, напольный	

Перечень инструментов

№ п/п	Наименование инструментов	Минимальные характеристики	
1	2	3	
1	Стальная щетка однорядная	Однорядная, проволока лагунированная 0,3 мм	стальная
3	Щетка витая стальная (тарелка)		
4	Молоток-шлакоотделитель	Диаметр не менее 125, посадочное отверстие не менее 22,2 мм, толщина проволоки 0,5...1,0 мм	
5	Молоток слесарный	Материал - сталь, длина рукоятки 150...200 мм	
6	Зубило слесарное	Длина рукоятки 250...300 мм	
7	Плоскогубцы комбинированные	Длина не менее 200 мм, материал - сталь	
8	Очки	Длина, не менее 160 мм, исполнение 1, в соответствии с ГОСТ Р 53925-2010 Плоскогубцы комбинированные. Общие технические требования, методы контроля и испытания.	
9	Беруши	Защитные, закрытые, прозрачные, панорамные, вентилируемые	характеристики
10	Линейка металлическая	Критически важные характеристики отсутствуют	
11	Угольник металлический	Длина не менее 500 мм	
12	Чертилка	Длина линейки не менее 250 мм	
13	Карандаши графитовые	Стальная, длина не менее 120 мм	
14	Штангенциркуль	Твердость HD с ластиком	
15	Набор маркеров металл	Измерения до 150 мм с глубиномером	
16	Клеши универсальные	Толщина линии 1,0 мм. Разноцветные (не менее 4 цвета) Длина 150 - 200 мм, материал - сталь	

17	Набор фрез	3 типоразмера
18	Магнитные угольники	Размер не менее 100x100 мм
19	Маска сварщика	Автоматический светофильтр класса не ниже 1/1/1/2, степень затемнения 9-13 DIN, поле смотрового окна не менее 40x96 мм
20	Респиратор с клапаном	Степень защиты FFP1 по ГОСТ 12.4.294-2015 Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей.
21	Костюм сварщика	Подшлемник, куртка, штаны - 3 класс защиты ГОСТ 12.4.250-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования.
22	Обувь сварочная	Кожаная с защитным носком
23	Краги сварочные	Пятнипалые, материал спилк, размер 9... 11
24	Перчатки сварщика	Пятнипалые, материал кожа/кевлар, размер 9... 11
25		
26	Углошлифовальная машина	Диаметр диска не менее 125 мм, мощность 800...1200 Вт, число оборотов 10000...12000 об/мин, питание 220В
27	Клейки ударные по металлу цифровые	Высота шрифта не менее 6 мм (ГОСТ 25726-83 Клейма ручные буквенные и цифровые. Типы и основные размеры)
28	Стальная щетка однорядная	Однорядная, проволока стальная лагунированная, толщиной не менее 0,3мм
29	Переносной светильник	Закрытого типа, 220 В, длина провода не менее 3 м
30	Прожектор светодиодный	Укомплектован настольной/напольной стойкой, уровень освещенности не менее 300 лк
31	Набор для визуального измерительного контроля	Минимальная комплектация: линейка металлическая, угольник поверочный 90 мм, штангенциркуль 250 мм с глубиномером, универсальный шаблон сварщика - 1,2,3, шаблон Ушерава-Маршака, маркер (3 цвета - белый, черный красный), фонарик светодиодный, лупа с увеличением 6-10.

Перечень расходных материалов

№ п/п	Наименование расходных материалов	Минимальные характеристики
1	Пластину стальную (высоколегированная сталь)	Рекомендуемые размеры 300*150*10, 30*150*3
2	Электроды	Электроды для сварки углеродистой стали, диаметр стержня 3,0...3,2 мм, покрытие - основное, упаковка 4,7...5,0 кг

3	Электроды плавящиеся для резки металла 2,5 мм	Для резки углеродистых сталей
4	Сварочная проволока для углеродистой стали	Объем: 5 кг бобина, толщиной не менее 1.0 мм
5	Сварочная проволока для высоколегированной стали	Объем: 5 кг бобина, толщиной не менее 1.0 мм
6	Пруток (высоколегированная сталь)	Пенал, толщина не менее 2,4 мм
7	Пруток (углеродистая сталь)	Пенал, толщина не менее 2,4 мм
8	Диск абразивный отрезной по углеродистой стали	Диаметр не менее 125x2, посадочное отверстие 22,2 мм, максимальные обороты 12250 об/мин
9	Диск абразивный по шлифовальной углеродистой стали	Диаметр не менее 125x6, посадочное отверстие 22,2 мм, максимальные обороты 12250 об/мин
10	Диск лепестковый	Диаметр не менее 125, посадочное отверстие 22,2 мм, зернистость P40...60
11	Щетка витая стальная (тарелка)	Диаметр не менее 125, посадочное отверстие 22,2 мм, толщина проволоки 0,5...1,0 мм
12	Маркер	Лаковый, цвет - черный и белый, толщина в пределах 1 мм.
13	Бумага для печати	Формат А4, белая, 1000 листов, плотность 80 г/м ²
14	Карандаши графитовые	Твердость HD с ластиком
15	Шариковые ручки	Цвет чернил - синий
16	Планишеты для крепления бумаги	Формат А4 с зажимом
17	Листы для флипчарта	Формат А1
18	Набор маркеров флипчарта (4 цвета)	Красный, зеленый, синий, черный. Ширина линии не менее 4 мм
19	Скотч канцелярский	Ширина не менее 48 мм, в рулоне
20	Ножницы канцелярские	Длина 150...200 мм
21	Степлер со скобами	Ручной, размер скоб 24/6, возможность скрепления не менее 20 листов
22	Папка для файлов	Формат А4, на 2-х кольцах, переплет не менее 80 мм
23	Файлы	Для листов формата А4
24	Организер для бумаг	Формат листов А4, не менее 3 полки

1.3. План застройки площадки демонстрационного экзамена

План застройки площадки представлен в приложении к настоящему тому № 1 оценочных материалов демонстрационного экзамена базового уровня.

Требования к застройке площадки

№ п/п	Наименование	Технические характеристики
1.	Вентиляция	3 Фильтровентиляционная установка. Вытяжное устройство на каждую сварочную кабину, производительность 2800 м ³ /час Твердое не горючее покрытие.
2.	Полы	Общее освещение совместно с местным. Место расположения местного источника: над сварочным столом, высота крепления 2 м, обеспечить освещенность не менее 300 лк
3.	Освещение	Розетка в комплекте с вилкой - однофазная для оборудования 111/141. 220 В 6 кВА монтаж розетки 500 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ) - для сварочного оборудования.
4.	Электричество	Розетка однофазная для электроинструмента - для электроинструмента участника 220 В 2кВА монтаж розетки 1000 мм от пола (наличие защитного проводника РЕ). Розетка в комплекте с вилкой - для фильтровентиляционной установки - монтаж розетки 500 мм от пола, характеристики: напряжения и мощности зависят от потребителя Площадь не менее 6,25 м ²
5.	Сварочная кабина	

1.3. Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно демонстрационный экзамен выпускников. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения задания выпускников в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество главных экспертов на демонстрационном экзамене	1
Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 1 выпускника	1
Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 5 выпускников	3

1.4. Инструкции по технике безопасности

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники демонстрационного экзамена должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

3. К самостоятельному выполнению заданий демонстрационного экзамена допускаются участники не моложе 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению заданий демонстрационного экзамена по состоянию здоровья.

4. В процессе выполнения заданий демонстрационного экзамена и нахождения на территории и в помещениях места проведения демонстрационного экзамена, участник обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- не заходить за ограждения и в технические помещения;
- соблюдать личную гигиену;
- принимать пищу в строго отведенных местах;
- самостоятельно использовать инструмент и оборудование, разрешенное к выполнению задания демонстрационного экзамена;

Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

1. Все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами

расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с требованиями демонстрационного экзамена. Проверить специальную одежду, обувь и другие средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании.

2. Подготовить рабочее место:

- Подобрать ручной инструмент и приспособления, необходимые при выполнении конкурсного задания, проверить его исправность и соответствие требованиям безопасности

- внешним осмотром и пробным включением проверить исправность работы оборудования, инструмента, принадлежностей.

Требования охраны труда во время работы

1. При выполнении заданий экзамена участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования

2. При выполнении заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;

- соблюдать постоянную инструкцию;

- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;

- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;

- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;

- выполнять задания только исправным инструментом;

3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение задания и сообщить об этом главному эксперту, а в его отсутствие техническому эксперту.

Требования охраны труда по окончании работ

После окончания работ каждый участник обязан:

1. Привести в порядок рабочее место.

2. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.

3. Отключить инструмент и оборудование от сети.

4. Инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.

5. Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения конкурсных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения конкурсного задания.

Требования охраны труда в аварийных ситуациях

1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления), участнику следует немедленно сообщить о случившемся экспертам. Выполнение задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

2. В случае возникновения у участника плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

3. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

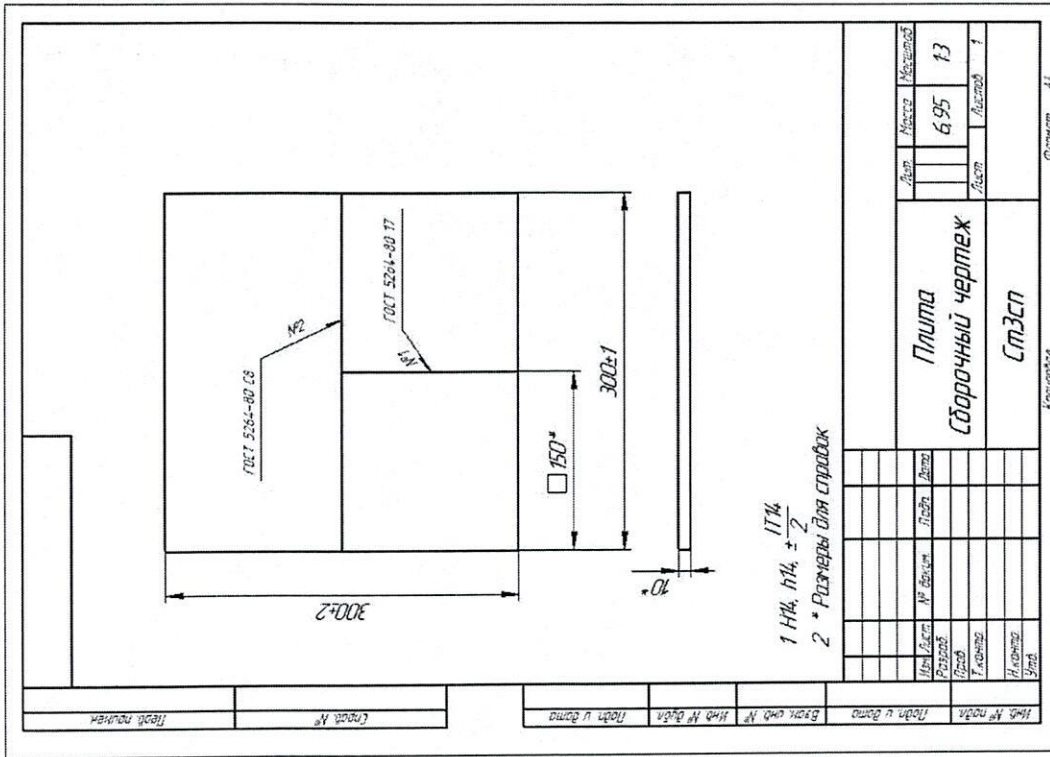
4. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует

руководствоваться указаниями главного эксперта или эксперта, заменяющего его.

5. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходите близко к нему, предупредите о возможной опасности находящихся поблизости экспертов или обслуживающий персонал.

1.5. Образец задания

<p>Модуль 1: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</p> <p>Задание модуля 1: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</p> <p><i>Текст задания</i></p> <p>1. Разработать технологический процесс сборки и сварки стыкового соединения пластины 300*150*10 сталь 3 сп. 111 (приложение 1) процессами сварки в вертикальном и горизонтальном положении шва. Оформить технологическую карту процесса и чертеж (приложение 2).</p> <p><i>*(Технологическую карту оформить с применением компьютерных технологий: текстовый процессор; программа для создания чертежей. На чертеж нанести соответствующие условные обозначения сварных швов). Готовую технологическую карту распечатать на принтере.</i></p> <p>2. Организовать рабочее место сварщика для производства сварочных работ и осуществить застройку, согласно технологической карты.</p> <p>3. Произвести пробное тестирование сварочного и вспомогательного оборудования с соблюдением требований инструкций охраны труда и руководства по эксплуатации оборудования*</p> <p><i>*Пробное тестирование производить после проверки экспертом застроенного рабочего места сварщика. Пробное тестирование проводить по команде и в присутствии эксперта.</i></p>



Наименование : _____		Сварочные технологии	
Наименование профессиональной квалификации сварщика и уровень: _____			
Код и наименование трудовой функции:		Классификация	
ФИО :	_____	_____	_____
ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ			
Деталь			
Наименование	_____		
Способ сварки (номер процесса)	_____		
Документация	_____		
Сварочные материалы	_____		
Инструмент и технологическая оснастка	_____		
Сварные соединения	_____		
Положение сварки	_____		
Сварочное оборудование	_____		
КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНЕНИЯ И СВАРНОГО ШВА			

S, мм	_____	Б, мм	_____	S, мм	_____	Б, мм	_____
РЕЖИМЫ СВАРКИ							
Слой шва	Марка электрода	Ø электрода, мм.	Род/полярность тока	Сварочный ток, А	_____		
корневой	_____	_____	_____	_____	_____		
заполняющий	_____	_____	_____	_____	_____		
облицовочный	_____	_____	_____	_____	_____		
РЕЖИМЫ РЕЗКИ							
Толщина разрезаемых деталей, мм	Диаметр электрода, мм	Сила тока, А	Скорость резки, м/мин	_____			
ТРЕБОВАНИЯ К ПРИХВАТКЕ							
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ							
1	_____						
2	_____						
3	_____						
4	_____						
ПЕРЕНЬ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ							
№	Операция	Содержание операций					Оборудование и инструмент
1.	Ознакомление с документацией	• _____					• _____
2.	Проверка	• _____					• _____

