

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
10	1.4.3	Экономическая эффективность технических решений	8				72	28	14	14		44								4	2								
	М.1.5	Научно-фундаментальные основы профессиональной деятельности					1008	459	221	161	77	549	13	10	4	0	0	0	0	0	28	14	10	4	0	0	0	0	
11	1.5.1	Базовая часть Математика	1,2	3			504	238	119	119		266	6	6	2						14	6	6	2					
12	1.5.2	Физика	1,2	3			360	170	85	42	43	190	4	4	2						10	4	4	2					
13	1.5.3	Химия	1				144	51	17		34	93	3								4	4							
	М.1.6	Информационные основы проектирования					468	187	42	85	60	281	5	6	0	0	0	0	0	0	13	7	6	0	0	0	0	0	
14	1.6.1	Базовая часть Информатика	2	1			216	85	25		60	131	2	3							6	3	3						
15	1.6.2	Инженерная и компьютерная графика	1	2			252	102	17	85	34	152	3	3							7	4	3						
	М.1.7	Основы проектирования машин					756	340	170	119	51	416	0	2	8	7	3	0	0	0	21	0	2	8	7	4	0	0	
16	1.7.1	Базовая часть Теоретическая механика	3	2			216	102	51	51		114	2	4							6		2	4					
17	1.7.2	Сопроствление материалов	4	3			288	136	68	34	34	152	4	4							8		4	4					
18	1.7.3	Детали машин и основы конструирования	5	4		5	252	102	51	34	17	150			3	3					7				3	4			
	М.1.8	Производственная и экологическая безопасность					216	102	51	17	34	114	0	0	0	0	3	0	3	0	6	0	0	0	0	0	3	0	
19	1.8.1	Базовая часть Безопасность жизнедеятельности	7				108	51	17	17	17	57							3		3								
20	1.8.2	Экология	5				108	51	34		17	57							3		3					3			
	М.1.9	Физическая культура и спорт					400	374	0	374	0	26	4	4	4	4	3	3	0	0	2	0	0	0	0	0	2	0	
21	1.9.1	Базовая часть Физическая культура и спорт	6				72	51		51		21							3		2								
22	1.9.2	Вариативная часть Прикладная физическая культура	1-5				328	323		323		5	4	4	4	4	3												
		Вариативная часть ВУЗа					4000	1815	667	860	288	2185	4	6	15	16	22	19	19	14	102	0	2	13	13	21	20	24	
							2812	1348	489	636	223	1464	4	6	15	16	18	11	6	8	69	0	2	13	13	16	12	8	
	М.1.10	Технологические процессы в машиностроении					1008	388	205	113	70	620	0	0	3	2	5	6	6	2	28	0	0	4	2	6	6	8	
		Контроль по модулю																											
		Технологические процессы в машиностроении	8																										
		Вариативная часть																											
23	1.10.1	Процессы и операции формообразования	3				144	51	34		17	93			3						4								
24	1.10.2	Режущий инструмент	5	4		5	180	85	34	34	17	95									5					2	3		
25	1.10.3	Электрофизикохимические методы обработки	7				72	34	34			38							2		2								
26	1.10.4	Технология машиностроения	5,6,7	8	7	8	612	218	103	79	36	394						2	6	4	17					3	6	6	
	М.1.11	Проектирование производства					792	331	131	149	51	461	0	0	2	2	8	5	0	6	22	0	0	3	2	8	6	0	
		Вариативная часть																											
27	1.11.1	Оборудование машиностроительных производств	6	5	6		252	102	51	34	17	150						3	3		7						3	4	
28	1.11.2	Информационные системы машиностроительных производств	4	3,5			252	102	25	77		150						2	2	2	7						3	2	
29	1.11.3	Проектирование машиностроительного производства	8			8	108	42	21	21		66									6	3							
30	1.11.4	Гидравлика и гидропривод	5,6				180	85	34	17	34	95						3	2		5						3	2	
	М.1.12	Технология металлов и конструкционные материалы					360	153	85	34	34	207	0	2	2	3	2	0	0	0	10	0	2	2	4	2	0	0	
31	1.12.1	Вариативная часть Материаловедение	3	2			144	68	34		34	76									4								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
32	1.12.2	Технология конструкционных материалов	4				144	51	34	17		93				3					4				4					
33	1.12.3	Производство и механическая обработка заготовок		5			72	34	17	17		38				2					2					2				
	М.1.13	Основы общепрофессиональных знаний					324	153	68	17	68	171	0	0	4	5	0	0	0	0	9	0	0	4	5	0	0	0	0	
		Вариативная часть																												
34	1.13.1	Метрология, стандартизация и сертификация		3			72	34	17		17	38			2						2									
35	1.13.2	Нормирование точности в машиностроении		4			108	51	17	17	17	57				3					3									
36	1.13.3	Электротехника и электроника		3,4			144	68	34	34	34	76			2	2					4			2	2					
		По выбору студента					1188	467	178	224	65	721	0	0	0	4	8	13	6	33	0	0	0	0	5	8	16	4		
		ОТ 1. Технология машиностроительных производств					1188	467	178	224	65	721	0	0	0	4	8	13	6	33	0	0	0	0	0	5	8	16	4	
		Автоматизация машиностроительного производства					972	365	127	173	65	607	0	0	0	4	4	11	6	27	0	0	0	0	0	5	4	14	4	
		По выбору студента																												
37	1.14.1	Автоматизация технологической подготовки производства	7	6	7		360	136	34	68	34	224					4	4		10								4	6	
38	1.14.2	Автоматизация технологических процессов	8	7			252	93	42	37	14	159					4			7								3	4	
39	1.14.3	Управление системами и процессами		5			180	68	34	34		112								5										
40	1.14.4	Программирование станков с ЧПУ		7			180	68	17	34	17	112							4	5										
		Автоматизация проектирования					216	102	51	51	0	114	0	0	0	0	4	2	0	6	0	0	0	0	0	0	4	2	0	
		По выбору студента																												
41	1.15.1	Технологическая оснастка	6		6		144	68	34	34		76					4			4										
42	1.15.2	Трёхмерное моделирование элементов технологической оснастки		7			72	34	17	17		38							2	2										
		ОТ 2. Конструкторское обеспечение машиностроительных производств					1188	467	126	286	55	721	0	0	0	4	8	13	6	33	0	0	0	0	0	5	8	16	4	
		Конструкторско-технологическое обеспечение производства в интегрированных информационных средах					648	272	68	204	0	376	0	0	0	4	6	6	0	18	0	0	0	0	0	5	6	7	0	
		По выбору студента																												
43	1.16.1	Современные инструменты инженерного анализа		5			108	34		34		74				2				3						3				
44	1.16.2	Анализ конструкций		5			72	34		34		38				2				2						2				
45	1.16.3	Моделирование технологических процессов в машиностроении	6,7		6		468	204	68	136		264					6	6		13										
		Техника автоматизации производства					540	195	58	82	55	345	0	0	0	0	2	7	6	15	0	0	0	0	0	0	2	9	4	
46	1.17.1	Гидравлический сервопривод		8			72	21	7	14		51							3	2										
47	1.17.2	Мобильная гидравлика		6			72	34		17	17	38					2			2										
48	1.17.3	Пневматика в автоматизации непрерывных технологических процессов		7			180	51	17	17	17	129						3		5										
49	1.17.4	Проектирование робототехнических комплексов	8	7			216	89	34	34	21	127						4	3	6										
		ОТ 3. Сварочные технологии в машиностроительном производстве					1188	467	184	204	79	721	0	0	0	4	8	13	6	33	0	0	0	0	0	5	8	16	4	
		Проектирование сварных конструкций в машиностроении					648	272	85	170	17	376	0	0	0	4	6	6	0	18	0	0	0	0	0	5	6	7	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
50	1.18.1	Сварочные напряжения и деформации		5			180	68	17	34	17	112				4					5									
51	1.18.2	Проектирование сварных конструкций	6,7		6		468	204	68	136		264					6	6			13						6	7		
	М.1.19	Проектирование технологических процессов сварки плавлением и давлением					540	195	99	34	62	345	0	0	0	0	0	2	7	6	15	0	0	0	0	0	2	9	4	
52	1.19.1	Технологические основы сварки плавлением и давлением	7	6			216	85	51		34	131					2	3			6						2	4		
53	1.19.2	Контроль качества сварных соединений		8			72	21	14		7	51									3	2						2		
54	1.19.3	Производство сварных конструкций	8	7	7		252	89	34	34	21	163									4	3	7					5	2	
	Б.2	Практики					900	34	17	17	0	866	0	2	0	0	0	0	0	0	25	0	4	0	6	0	6	0	9	
	М.2.1	Практика																												
	Вариативная часть ВУЗа																													
55	2.1.1	Учебная практика		2,4			360	34	17	17		326									10		4							
56	2.1.2	Производственная практика		6,8,8			540					540									15						6		9	
	Б.3	Государственная итоговая аттестация					324					324									9							9		
	М.3.1	Государственная итоговая аттестация					324					324									9							9		
	Базовая часть																													
57	3.1.1	Выпускная квалификационная работа	8				324					324									9								9	
		Объем образовательной программы					8968	3543	1335	1698	510	5425	31	32	32	27	30	24	25	18	240	30	30	30	30	30	31	29		
		Число курсовых проектов			2								0	0	0	0	0	1	1	0										
		Число курсовых работ			6								0	0	0	0	2	1	1	2										
		Число экзаменов	28										4	3	3	4	3	3	4	4										
		Число зачетов		49									5	7	9	7	8	5	4	4										

Виды профессиональной деятельности:

основной:

производственно-технологическая;

дополнительные:

организационно-управленческая;
проектно-конструкторская.

Учебная практика Типы практики	Сем. Нед.		Производственная практика Типы практики		Сем. Нед.		Факультативы (майоры) Наименование Дисциплины/модуля				Сем. З.Е.	
	Сем.	Нед.	Сем.	Нед.	Сем.	Нед.					Сем.	З.Е.
Учебно-ознакомительная практика	2	2	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности		6	4	Технологии бизнеса				6	3
Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков	4	4	Технологическая практика		8	2	Управление конфликтами				7	3
			Преддипломная практика		8	4						

Примечания:

1. Количество часов, отведенных на занятия лекционного типа, в целом по Блоку 1 "Дисциплины (модули)" составляет **37,56%** от общего количества часов аудиторных занятий, отведенных на реализацию данного Блока.
2. Возможность освоения дисциплин (модулей) по выбору студента составляет **32,35%** вариативной части ВУЗа Блока 1 "Дисциплины (модули)".
3. Учебно-ознакомительная практика проводится рассредоточено в период теоретического обучения во 2 семестре.

Учебный план разработан в соответствии с ФГОС ВО, утвержденным Минобрнауки России 11.08.2016, приказ № 1000
Утвержден решением Ученого совета Нижегородского технологического института 29.09.2016, протокол N 6

Начальник отдела организации учебной работы
Председатель учебно-методического совета
Директор департамента технологического
Заведующий кафедрой Общего машиностроения

С.Е. Четвериков
Е.Н. Сафонов
М.В. Миронова
В.Ф. Пегашкин

Прием 2015 года и последующих лет (прикладной бакалавриат)