

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
46	1.20.1	Проектный интенсив. Научные исследования в области металлургического производства - В	6							216	68	68	68	68	68	148							4					6							6								
		ТОП 1. Металлургия черных металлов								2196	848	380	345	123	1348							7	6	6	21	24		61					9	9	6	25	12						
		М.1.21 Экстракция черных металлов из природного и техногенного сырья								468	195	106	51	38	273							3	3	3	6		13						3	3	4	3							
47	1.21.1	Теория и технология доменного процесса	5,6	6						252	102	51	34	17	150							3	3				7							3	4								
48	1.21.2	Эксплуатация доменных печей		8	8					108	42	21		21	66										6		3											3					
49	1.21.3	Теория и технология процессов окисления металлургического сырья		4						108	51	34	17		57							3					3																
		М.1.22 Теория и технология производства стали								432	172	93	62	17	260								3	3	10		12									2	4	6					
50	1.22.1	Теория и технология сталеплавильного процесса	6	7	7					216	102	51	34	17	114								3	3			6								2	4							
51	1.22.2	Специальметаллургия		8						108	35	21	14		73										5		3									2	4						
52	1.22.3	Технология и служба отдувлов		8						108	35	21	14		73										5		3									2	4						
		М.1.23 Современное технологическое оборудование для производства чугуна								648	311	130	113	68	337									15	8		18							15	3								
		Конструкции и проектирование агрегатов цехов окисления и доменных цехов		7						180	85	34	34	17	95									5			5									5							
53	1.23.1	Управление технологическими режимами доменной плавки		7						144	68	34	17	17	76								4				4									4							
55	1.23.3	Технологическое проектирование цехов окисления и доменных цехов	7	8	8					324	158	62	62	34	166									6	8		9									6	3						
		М.1.24 Проектный практикум. Технология доменного процесса - А								108	17		17		91							1					3										3						
56	1.24.1	Проектный практикум. Технология доменного процесса - А		5						108	17		17		91							1					3											3					
		М.1.25 Технологические процессы получения стального слитка								108	34	17	17		74							2					3											3					
57	1.25.1	Технологические процессы получения стального слитка		5						108	34	17	17		74							2					3											3					
		М.1.26 Проектный интенсив. Технология доменного процесса - В								216	51		51		165							3					6											6					
58	1.26.1	Проектный интенсив. Технология доменного процесса - В		5						216	51		51		165							3					6												6				
		М.1.27 Проектный практикум. Технология процесса агломерации - А								108	34		34		74							2					3												3				
59	1.27.1	Проектный практикум. Технология процесса агломерации - А		4						108	34		34		74							2					3													3			
		М.1.28 Ресурсо- и энергосбережение в доменном производстве								108	34	17	17		74							2					3													3			
60	1.28.1	Ресурсо- и энергосбережение в доменном производстве		4						108	34	17	17		74							2					3													3			
		М.1.29 Проектный интенсив. Технология процесса агломерации - В								216	68		68		148							4					6													6			
61	1.29.1	Проектный интенсив. Технология процесса агломерации - В		4						216	68		68		148							4					6													6			
		М.1.30 Проектное проектирование агрегата доменной плавки - А								108	17		17		91									1				3												3			
62	1.30.1	Проектное проектирование агрегата доменной плавки - А		7						108	17		17		91									1				3													3		
		М.1.31 Современное технологическое оборудование для производства стали								108	34	17	17		74								2				3													3			
63	1.31.1	Конструкции и проектирование агрегатов сталеплавильных цехов		7						108	34	17	17		74								2				3													3			
		М.1.32 Проектное проектирование агрегата доменной плавки - В								216	51		51		165									3			6													6			
64	1.32.1	Проектный интенсив. Проектирование агрегата доменной плавки - В		7						216	51		51		165									3			6													6			
		ТОП 2. Обработка металлов давлением								2196	848	380	345	123	1348							7	6	6	21	24		61											9	9	6	25	12
		М.1.33 Проектирование технологической цепочки цеха обработки металлов давлением								468	195	106	51	38	273																												
65	1.33.1	Оборудование цехов ОМД		5,6						252	102	51	34	17	150																												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
66	1.33.2	Механика обработки металлов давлением	8	8						108		42	21		21	66											3															
67	1.33.3	Основы проектирования металлургических цехов	4							108		51	34	17		57			3								3															
	М.1.34	Управление технологическими процессами обработки металлов давлением								432		172	93	62	17	260											12							2	4	6						
68	1.34.1	Основы технологических процессов обработки металлов давлением	6	7		7				216		102	51	34	17	114											6															
69	1.34.2	Специальные виды обработки металлов давлением	8							108		35	21	14		73											3															
70	1.34.3	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	8							108		35	21	14		73											3															
	М.1.35	Теория и технология прокатного производства								648		311	130	113	68	337											18									15	3					
71	1.35.1	Специальное оборудование прокатных цехов	7			7				180		85	34	34	17	95											5															
72	1.35.2	Технология обработки металлов и сплавов	7			7				144		68	34	17	17	76											4															
73	1.35.3	Технология прокатки и волочения	7	8	8					324		158	62	62	34	166											9															
	М.1.36	Проектный практикум. Технологическое оборудование цехов ОМД - А								108		17		17		91				1							3															
74	1.36.1	Проектный практикум. Технологическое оборудование цехов ОМД - А	5							108		17		17		91											3															
	М.1.37	Технология прессования и волочения								108		34	17	17		74				2							3															
75	1.37.1	Технология прессования и волочения	5							108		34	17	17		74											3															
	М.1.38	Проектный интенсив. Технологическое оборудование цехов ОМД - В								216		51		51		165				3							6															
76	1.38.1	Проектный интенсив. Технологическое оборудование цехов ОМД - В	5							216		51		51		165											6															
	М.1.39	Проектный практикум. Основы проектирования металлургических цехов - А								108		34		34		74				2							3															
77	1.39.1	Проектный практикум. Основы проектирования металлургических цехов - А	4							108		34		34		74											3															
	М.1.40	Ресурсо- и энергосбережение в прокатном производстве								108		34	17	17		74				2							3															
78	1.40.1	Ресурсо- и энергосбережение в прокатном производстве	4							108		34	17	17		74											3															
	М.1.41	Проектный интенсив. Основы проектирования металлургических цехов - В								216		68		68		148				4							6															
79	1.41.1	Проектный интенсив. Основы проектирования металлургических цехов - В	4							216		68		68		148											6															
	М.1.42	Проектный практикум. Проектирование оборудования прокатных цехов - А								108		17		17		91											3															
80	1.42.1	Проектный практикум. Проектирование оборудования прокатных цехов - А	7							108		17		17		91											3															
	М.1.43	Специальное оборудование цехов кузнечно-штамповочного производства								108		34	17	17		74											3															
81	1.43.1	Специальное оборудование цехов кузнечно-штамповочного производства	7							108		34	17	17		74											3															
	М.1.44	Проектный интенсив. Проектирование оборудования прокатных цехов - В								216		51		51		165											6															
82	1.44.1	Проектный интенсив. Проектирование оборудования прокатных цехов - В	7							216		51		51		165											6															
	ТОП 3. Литейное производство черных и цветных металлов									2196		848	380	345	123	1348				7	6	6	21	24			61															
	М.1.45	Технологический процесс получения отливок								468		195	106	51	38	273				3	3	3	6				13															
83	1.45.1	Технология литья в песчаные формы	5,6			6				252		102	51	34	17	150											7															
84	1.45.2	Дефекты форм и отливок	8	8	8					108		42	21	21		66											3															
85	1.45.3	Технологическое оборудование литейных цехов	4							108		51	34	17		57											3															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
	М.3.1	Государственная итоговая аттестация								324							324										9											9			
	105.3.1.1	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	8							36						36											1											1			
	106.3.1.2	Подготовка к защите и процедура защиты выпускной квалификационной работы	8							288						288											8												8		
	Б4	Факультеты								540		170	85	85		370		2	2	2	2	2	2	2	2	2	15	3	3	3	3	3	3	3	3						
	Б4.В.ВВ	По выбору студента																																							
	М.4.1	Технологии бизнеса								108		34	17	17		74											3														
	107.4.1.1	Технологии бизнеса	5							108		34	17	17		74											3														
	М.4.2	Управление конфликтами								108		34	17	17		74											3														
	108.4.2.1	Управление конфликтами	6							108		34	17	17		74											3														
	М.4.3	Введение в цифровую культуру								108		34	17	17		74											3														
	109.4.3.1	Введение в цифровую культуру	3							108		34	17	17		74											3														
	М.4.4	Адаптационный модуль для лиц с ограниченными возможностями								216		68	34	34		148		2	2							6	3	3													
	110.4.4.1	Основы личностного роста	1							108		34	17	17		74		2									3														
	111.4.4.2	Развитие ресурсов персонала	2							108		34	17	17		74		2									3														
		Общая трудоемкость основной образовательной программы								8640		3205	1321	1463	421	5435		27	28	26	25	26	21	24	28	240	29	31	29	31	32	28	28	28	32						
		Число курсовых проектов																																							
		Число курсовых работ																																							
		Число зачетов-проектов по модулю																																							
		Число проектов по модулю																																							
		Число интегрированных экзаменов																																							
		Число экзаменов																																							
		Число зачетов																																							

Примечания:
1. Объем обязательной части, без учета объема государственной итоговой аттестации, составляет _____ % общего объема программы бакалавриата.
2. Объем контактной работы с педагогическими работниками при основной форме обучения составляет _____ % общего объема времени, отводимого на реализацию образовательной программы.

Учебный план разработан в соответствии с СУОС, утвержденным ФГАОУ ВО "Урфу" имени первого Президента России Б.Н. Ельцина" от 28.12.2018, приказ № 1069/03

Утвержден решением Ученого совета Нижнетагильского технологического института 26.06.2019, протокол N 7

Прием 2019 года и последующих лет

Начальник отдела организации образовательной деятельности
С.Е. Четвериков
М.В. Милонова
А.А. Ходырев
К.Б. Пыкеева

Председатель учебно-методического совета
Директор школы бакалавриата
Руководитель образовательной программы