



**Уральский  
федеральный  
университет**

имени первого Президента  
России Б.Н.Ельцина

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования «Уральский федеральный университет имени  
первого Президента России Б.Н. Ельцина»

Нижнетагильский технологический институт (филиал) УрФУ

Нижнетагильский машиностроительный техникум



Утверждаю

Директор

В.В. Потанин

« 20 » 06

2019 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования  
«Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»

Нижнетагильский технологический институт (филиал)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.04 Специальные машины и устройства

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения ОПОП – 3 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:  
технический

## 1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) программы подготовки специалиста среднего звена (далее ППСЗ) среднего профессионального образования (далее СПО), реализуемой в Нижнетагильском машиностроительном техникуме Нижнетагильского технологического института (филиал) Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.04 Специальные машины и устройства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 346 от 18.04.2014 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 32801 от 19.06.2014 г.), на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, технического профиля базового уровня, Положением о порядке проведения промежуточной аттестации обучающихся SMK-ПВД-7.5-01-124-2017, версия 1.0, утвержденного ректором Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» от 19.05.2017 г., Документированной процедуры «Государственная (итоговая) аттестация выпускников структурных подразделений УрФУ, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» SMK-ДП-7.3-03-02-2012, версия 1, утвержденной ректором от 01.02.2012 г., Положения «О порядке организации и проведения практик в Нижнетагильском машиностроительном техникуме НТИ (филиале) УрФУ» SMK-ПВД-7.5.3-01-02-01/11-2018, версия 1, утвержденное директором НТИ (филиала) УрФУ от 19.11.2018г.

Учебный год начинается с 01 сентября.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся не превышает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы, обязательные учебные занятия не превышают 36 часов в неделю. Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность занятий 90 минут (группировка парами).

Проведение текущего контроля и промежуточной аттестации осуществляется на основе Положения о порядке проведения промежуточной аттестации обучающихся, в которой описана процедура аттестации обучающихся.

Количество точек промежуточной аттестации не превышает допустимого количества. Это подтверждается планом учебного процесса.

К оценкам контрольных мероприятий следует отнести:

оценки за экзамен по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам (Э), зачеты по учебным дисциплинам (З), дифференцированные зачеты по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам (ДЗ), курсовые работы (КР) и проекты (КП); оценки, полученные на семинарских (СЗ) и практических занятиях (ПЗ); отметки о выполнении и защите лабораторных и практических работ (ЛР и ПР).

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является квалификационный экзамен (Эк), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Для оценки полученных обучающимися умений, практических навыков и теоретических знаний при текущем контроле и промежуточной аттестации применяется пятибалльная система оценивания.

Если для дисциплин или элементов модуля не предусмотрена промежуточная аттестация, то используется накопительная система оценивания.

Выполнение курсовых проектов рассматривается как вид учебной работы по дисциплине или профессиональному модулю профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. Курсовые работы (проекты) выполняются по тематике, согласованной со специалистами АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод».

В состав профессиональных модулей входит учебная и производственная практика.

На производственную и учебную практику отводится 23 недели, в том числе на учебную практику - 13 недель, которая реализуется на 2 и 3 курсах.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится рассредоточено – 10 недель на 3 и курсах.

Учебная практика на втором курсе (4 недели) проводится в мастерских учебного заведения и делится на слесарную и токарную, также 1 неделя учебной практики организованы в комплексной лаборатории техникума «Специальных машин и устройств». Следующая часть учебной практики (3 курс) организуется на предприятии АО «Научно-

производственной корпорации «Уралвагонзавод» в механосборочных цехах: 100, 120, 140, 184, 350, 810, 111 и др. Производственную практику (по профилю специальности) студенты проходят на 3 и 4 курсе в подразделениях отдела главного технолога АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод»

Процесс проведения практик построен как система «теоретический курс, практика по получению рабочей профессии (учебная) и производственная практики».

Производственная практика (преддипломная) организуется в технологических или конструкторских бюро отдела главного технолога АО «Научно-производственной корпорации «Уралвагонзавод». Руководителями преддипломной практики, как правило, являются будущие руководители выпускной квалификационной работы выпускника.

Консультации для обучающихся при очной форме обучения предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, как в групповых, так и в индивидуальных формах. Основная методика проведения консультаций – устная.

Самостоятельная работа обучающихся составляет 50% от объема часов, отводимых на освоение обязательных учебных занятий.

Практикоориентированность ОПОП – 55,6 %.

Общая продолжительность каникул – 10 - 11 недель в учебном году, в том числе, 2 недели в зимний период.

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки специалиста среднего звена формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах программ подготовки специалиста среднего звена среднего профессионального образования, формируемых на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределяется на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла. Профиль получаемого профессионального образования: технический.

На изучение дисциплины «Основы безопасности жизнедеятельности» отведено 70 часов. Дисциплина «Физическая культура» реализуется в объеме 117 часов, в среднем 3 часа в неделю.

Экзамены проводят по русскому языку и литературе, математике и информатике. По русскому языку и литературе, математике – в письменной форме, по информатике – в устной и выполнения практического задания с применением ПК.

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения

учебных дисциплин таких циклов программы подготовки специалистов среднего звена СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл», «Математический и общий естественнонаучный учебный цикл», а также отдельных дисциплин профессионального учебного цикла.

Все учебные дисциплины вариативной части продолжают перечень и индексацию составляющих ППССЗ, зафиксированных в ФГОС, и обеспечивают возможность формирования выявленных в результате опроса работодателей умений и навыков.

Содержание учебных дисциплин, ПМ, практик разработано с учетом требований и запросов работодателей, развития науки и техники, экономики, а также с учетом междисциплинарных связей.

Вариативная часть ППССЗ распределена следующим образом:

- на изучение вновь введенных дисциплин цикла «Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл» (153 час);
- на изучение вновь введенных дисциплин цикла «Математический и общий естественнонаучный цикл» (48 часов);
- на изучение вновь введенных общепрофессиональных учебных дисциплин (147 часов);
- на расширение и углубление обязательной части дисциплин и профессиональных модулей (1056 часов).

Основанием для введения дополнительных дисциплин, а также увеличение часов на профессиональные модули является проведенный опрос работодателя и уровень базовой подготовки обучающихся.

По мнению работодателя техник, завершивший обучение по специальности Специальные машины и устройства, должен уметь:

- эффективно общаться, вести беседу, спор, добиваться успеха в процессе коммуникации («Русский язык и культура речи»);
- владеть правовой культурой, основанной на функциональной правовой грамотности («Основы права»);
- оценивать экономический ущерб от загрязнения окружающей среды и эффективность природоохранных мероприятий («Экологические основы природопользования»);
- анализировать социально – психологические явления в малой группе, использовать в своей деятельности приемы делового общения, анализировать профессиональные ситуации с позиции участвующих в ней индивидов («Социальная психология»).

Как средство познания действительности русский язык обеспечивает развитие интеллектуальных и творческих способностей студента, развивает его абстрактное

мышление, память и воображение, формирует навыки самостоятельной учебной деятельности, самообразования и самореализации личности.

Курс «Основы права» является когнитивной основой для дальнейшего изучения дисциплины «Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности».

Социальная и политическая наука в современной, реформируемой России имеет особое значение, поскольку от политических позиций подрастающих поколений будет зависеть ее будущее.

В результате опроса работодателя в ППССЗ была введена общепрофессиональная дисциплина «Электротехника и электроника». В результате изучения данной дисциплины обучающийся будет уметь:

– выполнять элементарную электрическую наладку электрооборудования, применяемого в станках с программным управлением;

Введенная дисциплина «Основы налогообложения» позволяет ориентироваться в действующем налоговом законодательстве РФ, понимать назначение и значимость налоговой системы, освоить основные элементы расчета налогов

По мнению работодателя, выпускники, завершившие обучение по специальности Специальные машины и устройства, должны уметь разрабатывать конструкторскую документацию на простые изделия, пользоваться ей, обосновывать рациональность конструкции.

Развитие науки и техники, производства, появление на АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» нового автоматизированного оборудования, режущего и мерительного инструмента, материалов, современных технологий требует расширения и углубления содержания профессиональных модулей.

Дополнительный объем часов профессиональных модулей формирует умения:

- выполнять техническое нормирование на новое оборудование;
- применять современный режущий инструмент для автоматизированного оборудования; контрольно-измерительные машины;
- анализировать рабочую конструкторскую документацию на опытный образец;
- определять направления изменения конструкции и технических требований в конструкторской документации по результатам изготовления и испытания опытных образцов, на стадии подготовки производства и формулировать соответствующие предложения по корректировке;
- составлять технические предложения для корректировки КД и направлять разработчику;

- подготавливать и вносить изменения в КД, обеспечивающие достижения базовых показателей технологичности конструкции в соответствии с результатами технологического контроля;
- осуществления контроля процесса сборки опытной партии узлов и механизмов низкой и средней категории сложности;
- осуществления контроля качества разработанной технологической документации и, при необходимости, вносить изменения по результатам нормоконтроля;
- проведения анализа и подбора требований промышленной безопасности и производственной санитарии к условиям производства;
- изучать и использовать при проектировании основы 3Д – моделирования.

В рабочих программах учебных дисциплин, ПМ, практик сформулированы требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям, а также указаны виды самостоятельной работы студентов.

Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации (далее ГИА) определяется Документированной процедурой «Итоговая государственная аттестация выпускников», утвержденной ректором университета. Формой государственной итоговой аттестации является выполнение выпускной квалификационной работы и ее защита.

Тематика дипломных проектов (ДП) учитывает реальные особенности технологических процессов изготовления деталей в АО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» и согласовывается с заинтересованными лицами. Объектом проектирования выступают узлы специальных машин.

В период дипломирования студенты посещают консультации, которые проводят руководители дипломных проектов, преподаватели специальных дисциплин и другие специалисты.

Контроль хода выполнения ДП производится в три этапа председателем цикловой комиссии, ведущим преподавателем и заместителем директора техникума по УМ и ВР.

К защите ДП допускаются студенты, выполнившие в полном объеме учебный план в установленные сроки, представившие всю необходимую техническую документацию, отзыв руководителя и рецензию.

Процедура защиты:

Председатель комиссии устанавливает регламент работы заседания. Для изложения содержания работы студенту предоставляется не более 10-15 минут, затем зачитывается отзыв и рецензия членами Государственной экзаменационной комиссии (ГЭК). После этого слово предоставляется студенту для ответа на замечания рецензента. Члены ГЭК задают вопросы по теме проекта, студент отвечает.

Решение ГЭК об оценке, присвоении квалификации и выдачи диплома принимается на закрытом заседании по завершении защиты всех проектов, представленных на данном заседании.

Каждый член ГЭК дает свою оценку проекту по пятибалльной системе и после обсуждения выносится окончательное решение об оценке проекта. В случае необходимости может быть применена процедура открытого голосования членов ГЭК. Результаты протоколируются секретарем ГЭК.

Реализация компетентностного подхода при формировании ОК компетенций выпускников обеспечивается сочетанием учебной и внеучебной работы. В техникуме существует определенная социокультурная среда, способствующая развитию и социализации личности обучающихся: студенческое самоуправление, спортивные секции, студенческие общества. Существующая система кураторства в НТМТ способствует развитию социально-воспитательного компонента учебного процесса.



## 3. План учебного процесса

СМУ

2019

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная нагрузка	обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего	лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 12 нед./ 4 нед.*	4 сем. 22 нед./ 1 нед.*	5 сем. 16 нед.	6 сем. 13 нед./ 1 нед.*	7 сем. 12 нед./ 5 нед.*	8 сем. 11 нед./ 6 нед.*
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>5/10/3</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>621</b>	<b>0</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Общие</b>														
ОУД.01	Русский язык	-,Э	117	39	78	20	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Литература	-,ДЗ1	122	41	81	60	0	51	30	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Родная литература	-,ДЗ1	54	18	36	20	0	0	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	-,ДЗ	176	59	117	115	0	51	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.03	Математика	3,Э	411	137	274	100	0	117	157	0	0	0	0	0	0
ОУД.04	История	3,ДЗ	176	59	117	8	0	51	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.05	Физическая культура	3,ДЗ	176	59	117	114	0	51	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ	105	35	70	14	0	34	36	0	0	0	0	0	0
ОУД.018	Астрономия	ДЗ	54	18	36	8	0	0	36	0	0	0	0	0	0
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>														
ОУД.07	Информатика	-,Э	150	50	100	66	0	34	66	0	0	0	0	0	0
ОУД.08	Физика	3,ДЗ	234	78	156	48	0	68	88	0	0	0	0	0	0
ОУД.09	Химия	-,ДЗ	117	39	78	28	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДП.10	Обществознание	3,ДЗ	162	54	108	12	0	51	57	0	0	0	0	0	0
	<b>Дополнительные</b>														
ОДП.15	Биология	ДЗ	54	18	36	8	0	36	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>7/4/-</b>	<b>660</b>	<b>220</b>	<b>440</b>	<b>346</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>96</b>	<b>88</b>	<b>64</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>44</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	72	24	48	0	0	0	0	0	0	0	48	0	0
ОГСЭ.02	История	ДЗ	72	24	48	8	0	0	0	48	0	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,3,-,3,-,ДЗ	258	86	172	166	0	0	0	24	44	32	26	24	22
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,3, ДЗ	258	86	172	172	0	0	0	24	44	32	26	24	22
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>-/1/1</b>	<b>216</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>88</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>80</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	Э	120	40	80	38	0	0	0	80	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информационные технологии	ДЗ	96	32	64	50	0	0	0	0	64	0	0	0	0

<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>9/20/14</b>	<b>3420</b>	<b>1140</b>	<b>2280</b>	<b>870</b>	<b>80</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>256</b>	<b>544</b>	<b>512</b>	<b>368</b>	<b>350</b>	<b>250</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>-/8/5</b>	<b>1398</b>	<b>466</b>	<b>932</b>	<b>386</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>256</b>	<b>406</b>	<b>154</b>	<b>0</b>	<b>116</b>	<b>0</b>
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ, ДЗ	249	83	166	104	0	0	0	72	94	0	0	0	0
ОП.02	Техническая механика	Э, Э	303	101	202	70	0	0	0	88	114	0	0	0	0
ОП.03	Технические измерения и стандартизация	ДЗ	81	27	54	10	0	0	0	0	54	0	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения и технологии обработки материалов на металлорежущих станках	-,Э	204	68	136	46	0	0	0	60	76	0	0	0	0
ОП.05	Горячая обработка материалов и упрочняющие технологии	ДЗ	63	21	42	22	0	0	0	0	0	42	0	0	0
ОП.06	Информационные технологии	Э	84	28	56	50	0	0	0	0	0	56	0	0	0
ОП.07	Основы экономики организации и правового обеспечения в профессиональной деятельности	Э	114	38	76	12	0	0	0	0	0	0	0	76	0
ОП.08	Охрана труда	ДЗ	60	20	40	10	0	0	0	0	0	0	0	40	0
ОП.09	Конструкции систем вооружения	ДЗ	54	18	36	8	0	0	0	36	0	0	0	0	0
ОП.10	Общая технология машиностроения	ДЗ	84	28	56	18	0	0	0	0	0	56	0	0	0
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	102	34	68	36	0	0	0	0	68	0	0	0	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>9/12/9</b>	<b>2022</b>	<b>674</b>	<b>1348</b>	<b>484</b>	<b>80</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>138</b>	<b>358</b>	<b>368</b>	<b>234</b>	<b>250</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Конструирование и проектирование систем вооружения</b>	<b>2/4/2</b>	<b>695</b>	<b>232</b>	<b>463</b>	<b>110</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>106</b>	<b>176</b>	<b>41</b>	<b>140</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Проектирование систем вооружения	ДЗ,Э	327	109	218	50	0	0	0	0	106	112	0	0	0
МДК.01.02	Надежность систем вооружения в эксплуатации	-,ДЗ,ДЗ	314	105	209	50	30	0	0	0	0	64	41	104	0
МДК.01.03	Испытания и контроль систем вооружения на стадии конструкторской подготовки производства	ДЗ	54	18	36	10	0	0	0	0	0	0	0	36	0
УП.01	Учебная практика	-,3	0	0	108	0	0	0	0	0	36	0	72	0	0
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация производственно-технологической деятельности по ремонту, техническому обслуживанию, контролю и испытаниям систем вооружения</b>	<b>1/2/2</b>	<b>279</b>	<b>93</b>	<b>186</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>36</b>	<b>78</b>
МДК.02.01	Диагностика и ремонт систем вооружения	ДЗ	54	18	36	14	0	0	0	0	0	0	0	0	36
МДК.02.02	Эксплуатация и техническое обслуживание систем вооружения	-,ДЗ	108	36	72	20	0	0	0	0	0	32	40	0	0
МДК.02.03	Технология сборки-разборки систем вооружения	-,Э	117	39	78	34	0	0	0	0	0	0	0	36	42
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
<b>ПМ.03</b>	<b>Разработка и внедрение технологических процессов производства систем вооружения</b>	<b>2/4/2</b>	<b>614</b>	<b>205</b>	<b>409</b>	<b>144</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>150</b>	<b>227</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Технология производства и контроль качества систем вооружения	ДЗ,ДЗ	233	78	155	48	30	0	0	0	0	80	75	0	0
МДК.03.02	Технологическое оборудование и оснастка для технологических процессов производства систем вооружения	3,ДЗ,Э	273	91	182	76	0	0	0	0	32	70	80	0	0
МДК.03.03	Организационная структура промышленной организации и нормирование труда	ДЗ	108	36	72	20	0	0	0	0	0	0	72	0	0

ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72	0	0
ПМ.04	Организация деятельности производственного подразделения (участка) и управление им	1/1/1	132	44	88	16	20	0	0	0	0	0	0	16	72
МДК.04.01	Основы менеджмента и управленческой психологии	Д31	78	26	52	12	0	0	0	0	0	0	0	0	52
МДК.04.02	Организация хозяйственной деятельности промышленной организации	-, Д31	54	18	36	4	20	0	0	0	0	0	0	16	20
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0
ПМ.05	Освоение и использование программного обеспечения отрасли	1/1/1	213	71	142	90	0	0	0	0	0	0	0	42	100
МДК.05.01	Программное обеспечение отрасли	-, Д32	105	35	70	20	0	0	0	0	0	0	0	42	28
МДК.05.02	Практическое использование программного обеспечения отрасли	-, Д32	108	36	72	70	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ПМ.06	Выполнение работ по профессии рабочего: Слесарь механосборочных работ	2/-/1	90	30	60	56	0	0	0	0	0	0	60	0	0
УП.06	Учебная практика	3,-	0	0	360	0	0	0	0	144	0	0	216	0	0
ПП.06	Производственная практика (по профилю специальности)	3	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0
	<b>Вариативная часть</b>	<b>-/6/-</b>	<b>348</b>	<b>116</b>	<b>232</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>102</b>
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	Д3	48	16	32	4	0	0	0	0	32	0	0	0	0
ОГСЭ.06	Основы права	Д3	51	17	34	8	0	0	0	0	0	0	0	34	0
ОГСЭ.07	Социальная психология	Д3	54	18	36	8	0	0	0	0	0	0	0	0	36
ЕН.03	Экологические основы природопользования	Д3	48	16	32	10	0	0	0	0	0	0	0	0	32
ОП.12	Электротехника и электроника	Д3	96	32	64	24	0	0	0	0	64	0	0	0	0
ОП.13	Основы налогообложения	Д3	51	17	34	10	0	0	0	0	0	0	0	0	34
	<b>Всего</b>	<b>21/40/18</b>	<b>6750</b>	<b>2250</b>	<b>4500</b>	<b>1989</b>	<b>80</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>432</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>468</b>	<b>432</b>	<b>396</b>
ПДП	Преддипломная практика														4нед.
ГИА	Государственная итоговая аттестация														6нед.
Консультации 4 часа на одного обучающегося					Всего	дисциплин и МДК	12	13	8	12	10	9	10	11	
Государственная (итоговая) аттестация						учебной практики	0	0	144	36	0	288	0	0	
1. Программа базовой подготовки						производств. практики	0	0	0	0	0	108	180	72	
1.1. Выпускная квалификационная работа в форме: дипломного проекта						преддипломн. практики	0	0	0	0	0	0	0	144	
Выполнение дипломного проекта с 38 по 41 нед. (всего 4 нед.)						экзаменов	0	3	2	2	2	1	1	1	
Защита дипломного проекта с 42 по 43 нед. (всего 2 нед.)						дифф. зачетов	1	9	3	7	5	5	4	6	
						зачетов	5	0	2	3	1	5	3	2	
*Количество недель практики															

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

<b>№</b>	<b>КАБИНЕТЫ</b>
1.	Социально - экономических дисциплин
2.	Математики
3.	Инженерной графики
4.	Основ экономики и правового обеспечения профессиональной деятельности
5.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда и техники безопасности
6.	Технологии машиностроения
7.	Технологии производства систем вооружения
8.	Горячей обработки металлов и упрочняющих технологий
9.	Методический
	<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>
1.	Технической механики
2.	Технических измерений и стандартизации
3.	Материалов и инструментов
4.	Технологического оборудования и оснастки
5.	Конструкции и проектирования систем вооружения
6.	Ремонта, эксплуатации, контроля и испытаний систем вооружения
7.	Информационных технологий
8.	Тренажерный класс станков с ЧПУ
	<b>МАСТЕРСКИЕ</b>
1.	Слесарная
2.	Станочная
	<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир (место для стрельбы)
	<b>ЗАЛЫ</b>
1.	Библиотека
2.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3.	Актовый зал

Директор техникума



Е.В Гильдерман

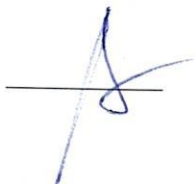
Зам. директора техникума

По УМ и ВР



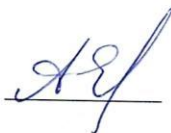
Т.Н. Андреева

Председатель цикловой комиссии  
общеобразовательного, социально-  
экономического, математического и  
естественно-научного цикла



Е.В. Ведерникова

Председатель цикловой комиссии  
техники и технологии строительства,  
и информатики и вычислительной  
техники, экономики и управления



А.В. Елисеев


Председатель цикловой комиссии  
машиностроения и технологии  
материалов



И.В. Семухина

Согласовано:

Начальник ОООД



С.Е. Четвериков